

Технические параметры листопр

окатного станка W11S

Модель машины	Ширина рулона (мм)	Толщина пластины (мм)	Предварительный изгиб (мм)	Мощность двигателя (кВт)	Скорость прокатки (м/мин)
70*3000	3000	70	60	60+24.1	3.4
80*3000	3000	80	70	60+32.2	4
90*3000	3000	90	80	74+32.2	3.36
100*3000	3000	100	90	104+32.2	3.5
110*3000	3000	110	100	110+39.2	4
120*3000	3000	120	110	126+39.2	3.6
130*3000	3000	130	115	126+39.2	3.6
140*3000	3000	140	125	126+39.2	3.6
150*3000	3000	150	135	150+84.2	3.5
160*3000	3000	160	140	180+79.2	3.2
170*3000	3000	170	150	220+84.2	3.12
180*3000	3000	180	170	220+93.7	3.12
200*3000	3000	200	180	220+93.7	3.36
150/220*3000	3000	150/220	130/180	220+89	3.12
160/250*3500	3500	165/250	145/220	220+35	3.12
200/300*3500	3500	200	180	665	3.34
240/280*3500	3500	240	215	284+89	3.25
270/360*3500	3500	270/360	240/330	597.5	3.25
70*4000	4000	70	60	60+15	4
80*4000	4000	80	70	70+15	3.6
90*4000	4000	90	80	104+15	3.6
100*4000	4000	100	90	110+41	3.5
110*4000	4000	110	100	126+46.2	3.5
120*4000	4000	120	110	126+46.2	3.6
130*4000	4000	130	115	126+46.2	3.5
140*4000	4000	140	125	170+46.2	3.2
150*4000	4000	150	130	200+87.5	3.1

160*4000	4000	160	140	220+87.5	3.2
170*4000	4000	170	140	220+87.5	3.2
180*4000	4000	180	160	264	3.5
190*4000	4000	190	160	270	2.5
200*4500	4500	200	170	220+75	3.3
380*4000	4000	380	350	900	2.9