

Модель оборудования: VMC1370

Наименование: Вертикальный обрабатывающий центр

Основные характеристики

Параметр	Значение	Ед. изм.	
Ход по оси X	mm	1300	
Ход по оси Y	mm	700	
Ход по оси Z	mm	700	
Расстояние от торца шпинделя до стола (BT40/150)	mm	145-845	
Расстояние от торца шпинделя до стола (BT50/155)	mm	110-810	
Расстояние от центра шпинделя до направляющих	mm	740	
Размер рабочего стола	mm	1400*700	
Нагрузка на стол	kg	1200	
Мощность двигателя шпинделя	KW	15	
Скорость вращения шпинделя	rpm	8000	6000
Конус шпинделя		BT-40	BT50*
Диаметр шпинделя	mm	150	155
Быстрое перемещение (X/Y/Z)	m/min	24/24/24	
Рабочая подача (X/Y/Z)	mm/min	1~10000	
Направляющие (Y-ось, 4 рельса)	mm	45/45/45	
Диаметр ШВП	mm	45/45/45	
Точность позиционирования	mm	± 0.005	
Повторяемость	mm	± 0.004	
Ёмкость магазина инструментов		24	
Макс. размер инструмента (с заполнением)	mm	80	125
Макс. размер инструмента (свободный сосед)	mm	150	225
Макс. длина инструмента	mm	350	
Макс. вес инструмента	kg	7	15
Тип хвостовика		BT40	BT50
Электропитание	kVA	35	
Масса станка	kg	9000	

Габариты (Д×Ш×В)	mm	3500x2700x2800
------------------	----	----------------

Стандартная комплектация станка и основные комплектующие

Система ЧПУ Fanuc	FANUC 0i-MF5	FANUC	Japan
Шпиндель	BT50	Окада / Chien Chun	Taiwan
Подшипники шпинделя		FAG/SKF	Germany/Japan
Шарико-винтовые пары по трем осям	φ 45	PMI/HIWIN	Taiwan
Линейные направляющие по трем осям	45/45/45	PMI/HIWIN	Taiwan
Подшипники по трем осям		FAG/NACHI	Germany/Japan
Теплообменник		DAT	Отечественное производство
Маслоохладитель		Quan Guan	Отечественное производство
Блок АТС	BT50/24 ps	Fang Guan / Okada	Taiwan
Цилиндр выбивания инструмента	6T	Hao Cheng / Zhong Ri	Taiwan
Азотный балансирующий цилиндр		Отечественное производство	
Пневматические компоненты		Airtac	Taiwan
Электротехнически е компоненты		Schneider Electric	France
Водяной насос	750W	Отечественное производство	Taiwan
Система смазки		Sheng Xiang / Baoteng	Taiwan
Корпусные панели		Отечественное производство	
Телескопические кожухи для трех осей		Отечественное производство	

Способ удаления стружки	Передний цепной скребковый транспортер для стружки	Отечественное производство	
-------------------------	--	----------------------------	--

Конфигурация станка (опционально):

Описание			
Система ЧПУ Syntec	SYNTEC 22MA		Taiwan
Система ЧПУ Mitsubishi	M80B		Japan
Усиленный двигатель шпинделя	15KW		
Ременный шпиндель	BT40/10000rpm	Окада / Chien Chun	Taiwan
Прямоприводной шпиндель	BT40/12000rpm	Окада / Chien Chun	Taiwan
Ременный шпиндель	BT50/8000rpm	Окада / Chien Chun	Taiwan
Удлиненная стойка	200/300mm		
4-я ось (ротационный стол)		GSA	Taiwan
Система удаления стружки		Отечественное производство	
Внутришпиндельная подача СОЖ	30Bar/50Bar	Отечественное производство	
Маслоотделитель		Отечественное производство	
Сепаратор вода-масло		Отечественное производство	
Система контроля инструмента	TS27R	Renishaw	
Тип направляющих			
Прочие опции			

Стандартные принадлежности станка:

NO	Наименование принадлежностей			
1	Опорные плиты (регулируемые)		1	
2	Пневматическая очистная пистолет		1	
3	Водяной пистолет		1	
4	Охлаждающее устройство с удалением стружки		1	



















