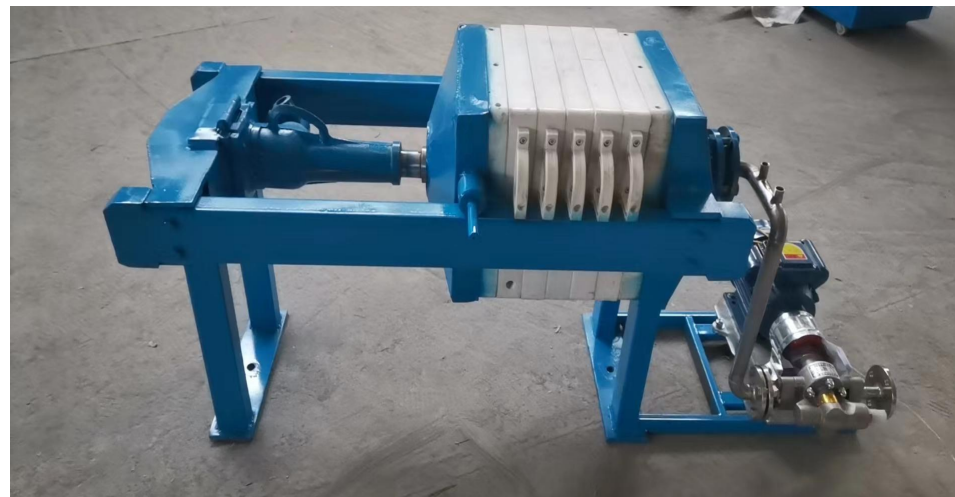


Камерные фильтр-прессы с ручным цилиндром

Краткое введение:

Фильтр-пресс с ручной цилиндрической камерой сжатия использует в качестве прессующего устройства гидравлический цилиндр + ручной масляный насос, что характеризуется простотой конструкции, удобством эксплуатации, отсутствием необходимости в электропитании, экономичностью и практичностью. Обычно он используется в фильтр-прессах с площадью фильтрации от 1 до 40 м² для фильтрации жидкостей в лабораториях или с производительностью переработки менее 0-3 м³ в день.



особенность продукта

А、Давление фильтрации < 0.5 МПа

В、Температура фильтрации: 45°C/ комнатная температура; 80°C/ высокая температура; 100°C/ высокая температура. Соотношение сырья при производстве фильтровальных плит при разных температурах не одинаково, толщина фильтровальных плит не одинакова.

С-1、Способ слива - открытый поток: Под левой и правой сторонами каждой фильтровальной плиты необходимо установить краны и соответствующую раковину. Открытый поток используется для жидкостей, которые не регенерируются.

С-2、Способ выгрузки жидкости - закрытый поток: На подающем конце фильтр-пресса имеются две выходные магистральные трубы закрытого потока, которые соединены с резервуаром для регенерации жидкости. Если жидкость необходимо регенерировать, или если жидкость летучая, вонючая, легко воспламеняющаяся и взрывоопасная, используется темный поток.

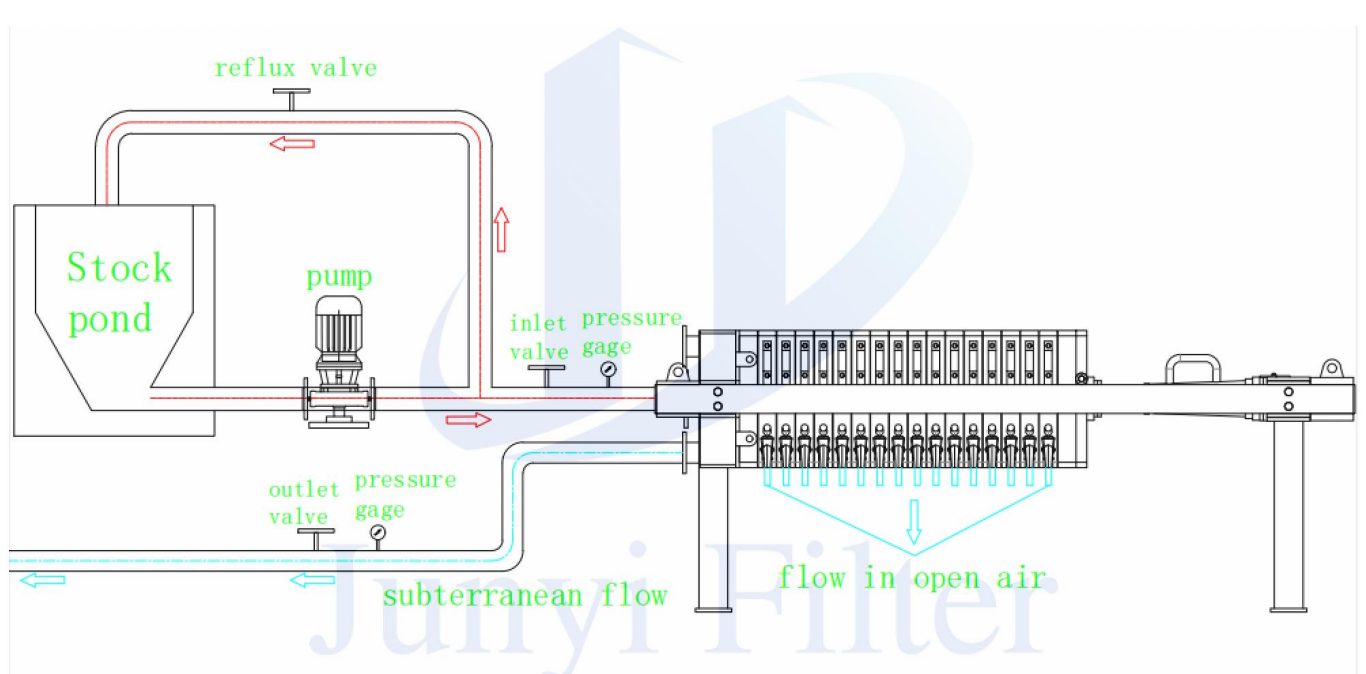
Д-1、Выбор материала фильтровальной ткани: рН жидкости определяет материал фильтровальной ткани. РН1-5 - кислая полиэфирная фильтровальная ткань, РН8-14 - щелочная полипропиленовая фильтровальная ткань. Для вязких жидкостей или твердых тел предпочтительнее выбирать саржевую фильтровальную ткань, а для невязких жидкостей или твердых тел - обычную фильтровальную ткань.

Д-2、Выбор сетки фильтровальной ткани: Жидкость разделяется, и для различных размеров твердых частиц выбирается соответствующий номер ячейки. Диапазон ячеек фильтровальной ткани 100-1000 меш. Пересчет микронов в ячейки (1UM = 15 000 ячеек - теоретически).

Е、Обработка поверхности: Нейтральное значение рН или слабокислотное основание; Поверхность рамы фильтр-пресса сначала подвергается пескоструйной обработке, а затем покрывается грунтовкой и антикоррозионной краской. При сильной кислоте или сильной щелочи поверхность рамы фильтр-пресса подвергается пескоструйной обработке, на нее наносится грунтовка, а затем поверхность обклеивается пластинами из нержавеющей стали или полипропилена.

Руководство по выбору			
Имя жидкости	Соотношение твердого и жидкого (%)	удельный вес твердого тела	материальное состояние
Температура (°C)	Переработка жидких/твердых веществ	Содержание влаги в жмыхе	Значение РН
Волатильность жидкости	Размер твердых частиц (меш)	Время работы/день	Мощность/сутки

Принцип работы:



Области применения:

Нефтяная, химическая, фармацевтическая, сахарная, пищевая, угледобывающая, нефтяная, полиграфическая и красильная, пивоваренная, керамическая, горнодобывающая металлургическая, очистка сточных вод и другие области.

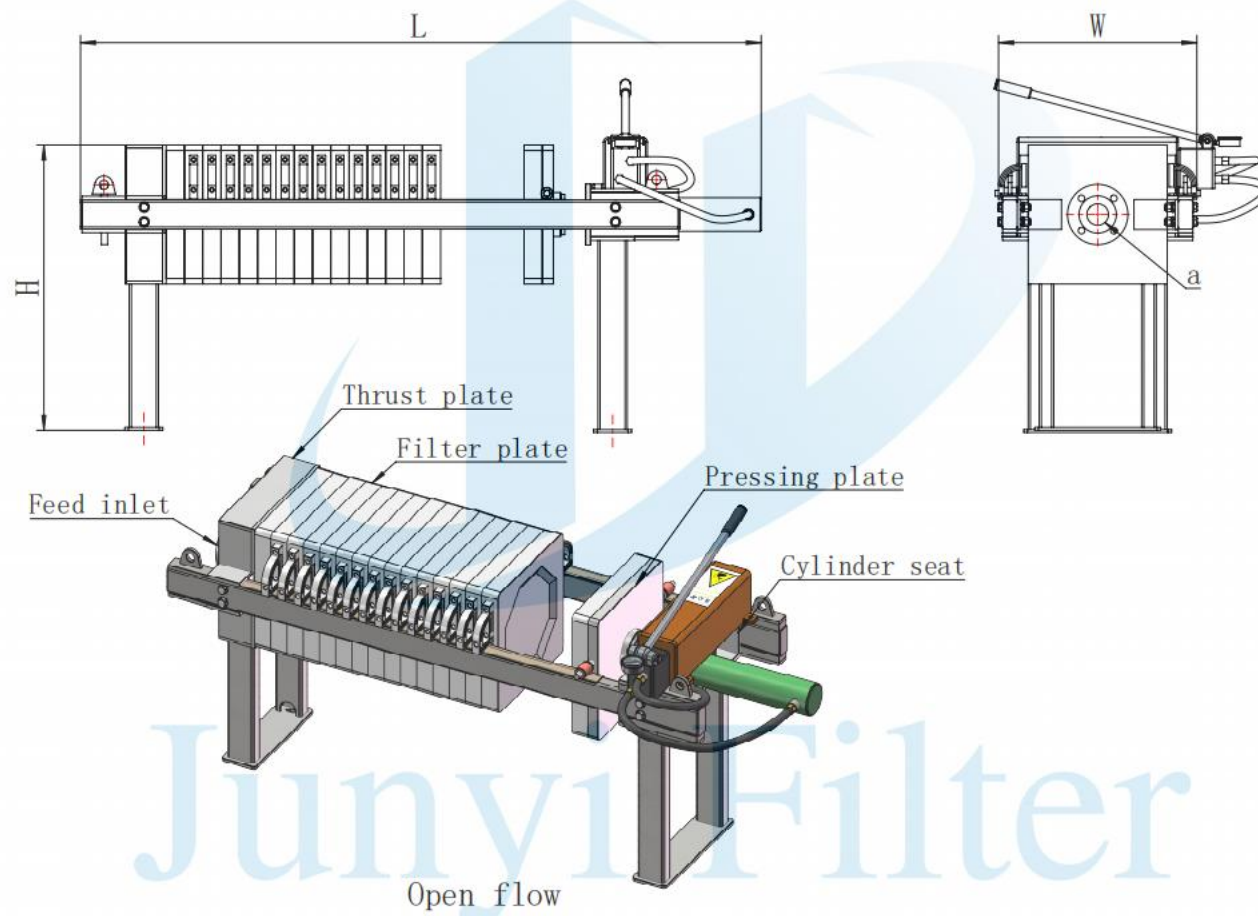
Информация для заказа

1. Ознакомьтесь с введением, руководством по выбору и обозначением моделей наших фильтр-прессов и выберите модель фильтр-пресса и другое вспомогательное оборудование в соответствии с вашими потребностями.

Например, очищается ли фильтровальная корка, закрыт или виден поток жидкости, является ли стойка антикоррозийной, как ее эксплуатировать и т.д.

2. В соответствии с особыми потребностями клиентов наш завод может разрабатывать и производить немаркированные модели или изделия по индивидуальным заказам.

3. Представленные изображения и параметры продукции носят справочный характер. Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения подробных переговоров перед размещением заказа.



номер модели	площадь филтрации м ²	Размер филтровальной пластины (mm)	Объем филтровальной камеры (L)	Количество филтрующих пластин (pcs)	веса (Kg)	габаритные размеры (mm)			Размер входного отверстия (a)	Размеры скрытого потока на выходе (b)	Размер открытого потока на входе
						длины (L)	широта (W)	высокая степень (H)			
JYFPJ-1-380	1	380 × 380	15	4	430	1100	600	700	DN50	DN50	1/2
JYFPJ-2-380	2		30	9	490	1390					
JYFPJ-3-380	3		45	14	510	1620					
JYFPJ-4-500	4	500 × 500	60	9	720	1730	800	900	DN50	DN50	1/2
JYFPJ-8-500	8		120	19	820	2230					
JYFPJ-10-500	10		150	24	870	2480					
JYFPJ-12-500	12		180	29	920	2730					
JYFPJ-16-500	16		240	36	990	3230					
JYFPJ-15-700	15	700 × 700	225	18	1150	2470	1100	1100	DN65	DN50	1/2
JYFPJ-20-700	20		300	24	1250	2770					
JYFPJ-30-700	30		450	37	1600	3420					
JYFPJ-40-700	40		600	49	2100	4120					

Схема подъема фильтровальной плиты

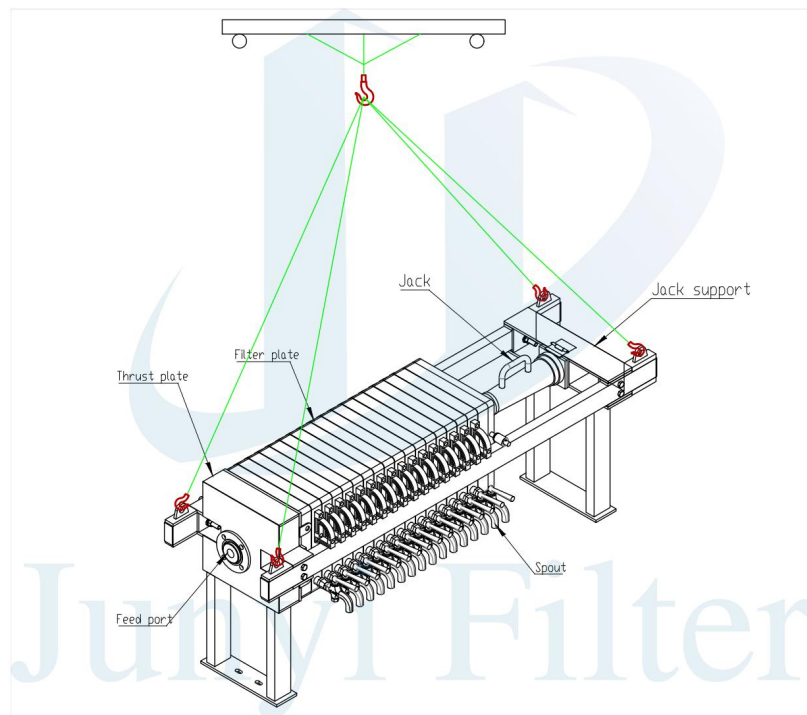
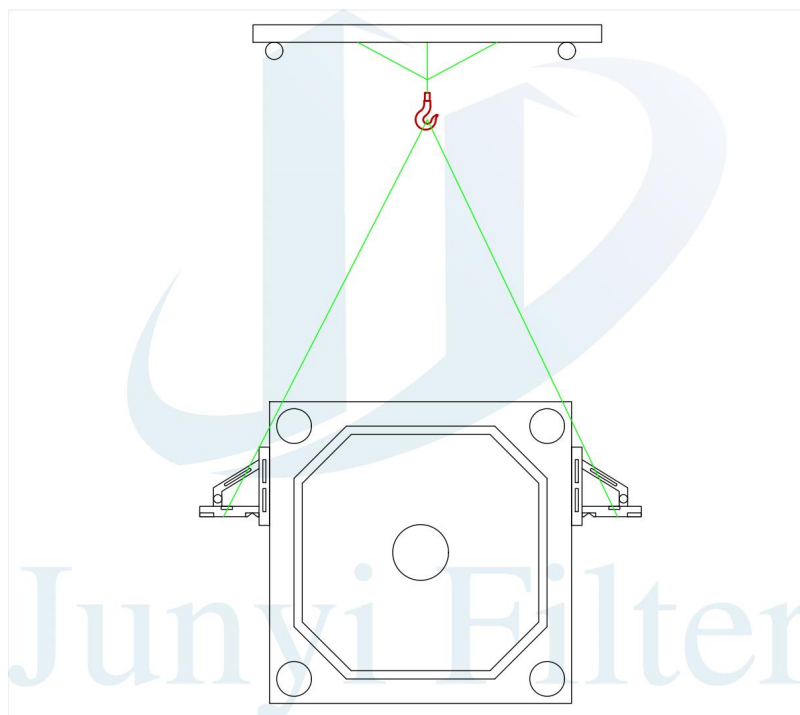


Схема подъема платы фильтра



Требования к использованию фильтр-прессов

1. В соответствии с технологическими требованиями выполнить подключение трубопровода и провести испытания на впуск воды, определить герметичность трубопровода;
2. Для подключения входного электропитания (3 фазы + нейтраль) лучше всего использовать провод заземления электрошкафа;
3. Соединение между шкафом управления и окружающим оборудованием. Некоторые провода уже подключены. Клеммы выходных линий шкафа управления промаркированы. Проверьте и подключите провода, руководствуясь электрической схемой. Если в неподвижной клемме есть ослабление, сожмите ее еще раз;
4. Заполните гидравлическую станцию гидравлическим маслом 46 #, гидравлическое масло должно быть видно в смотровом окне бака. Если фильтр-пресс непрерывно работает в течение 240 часов, замените или отфильтруйте гидравлическое масло;
5. Установка манометра давления в цилиндре. Во избежание ручного вращения при установке используйте гаечный ключ. В месте соединения манометра с масляным цилиндром используйте уплотнительное кольцо;
6. При первом запуске масляного цилиндра необходимо повернуть двигатель гидравлической станции по часовой стрелке (указано на двигателе). При нажатии на масляный цилиндр основание манометра должно выпустить воздух, а при многократном нажатии на масляный цилиндр вперед и назад (верхний предел давления манометра - 10МПа) воздух должен выходить одновременно;
7. При первом запуске фильтр-пресса необходимо выбрать ручной режим работы шкафа управления для выполнения различных функций; после того как функции будут в норме, можно выбрать автоматический режим;
8. Установка фильтровальной ткани. При пробной эксплуатации фильтр-пресса необходимо предварительно установить на фильтровальную плиту фильтровальную ткань. Установите фильтровальную ткань на фильтровальную плиту и убедитесь, что она лежит ровно и не имеет складок и нахлестов. Вручную надавите на плиту фильтра, чтобы убедиться, что фильтровальная ткань лежит ровно.
9. Во время работы фильтр-пресса при возникновении аварии оператор нажимает кнопку аварийной остановки или тянет за аварийный трос;

Основные неисправности и методы их устранения

Явление неисправности	Принцип неисправности	Поиск и устранение неисправностей
Сильный шум или нестабильное давление в гидравлической системе	1. Масляный насос пуст или заблокирована труба всасывания масла.	Заправка масляного бака, устранение утечки во всасывающем трубопроводе
	2. На уплотнительную поверхность фильтрующей пластины наносится миск.	Очистка уплотнительных поверхностей
	3. Воздух в масляном контуре	Удаление воздуха
	4. Поврежден или изношен масляный насос	Замена или ремонт
	5. Нестабильная работа перепускного клапана	Замена или ремонт
	6. Вибрация трубопровода	Затяжка или усиление
Недостаточное давление в гидросистеме или его отсутствие	1. Повреждение масляного насоса	Замена или ремонт
	2. Неправильно отрегулировано давление	повторная калибровка
	3. Слишком низкая вязкость масла	Замена масла
	4. Наличие утечки в системе масляного насоса	Ремонт после осмотра
Недостаточное давление в цилиндре при сжатии	1. Поврежден или застрял клапан сброса высокого давления	Замена или ремонт
	2. Поврежден реверсивный клапан	Замена или ремонт
	3. Повреждено уплотнение большого поршня	замена
	4. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
	5. Поврежден масляный насос	Заменить или отремонтировать
	6. Неправильная регулировка давления	перекалибровка
Недостаточное давление в цилиндре при возврате	1. Поврежден или заклинен клапан сброса низкого давления	замена или ремонт
	2. Повреждено уплотнение малого поршня	замена
	3. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
Ползание поршня	Воздух в масляном контуре	Замена или ремонт
Серьезный шум в трансмиссии	1. Повреждение подшипника	замена

	2. Забивание или износ шестерни	Замена или ремонт
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Деформация пластин и рам	замена
	2. Мусор на уплотнительной поверхности	Чистый
	3. Фильтрационная ткань со складками, нахлестами и т.д.	Подходит для отделки или замены
	4. Недостаточное усилие сжатия	Соответствующее увеличение усилия сжатия
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Слишком высокое давление в фильтре	уменьшить давление
	2. Высокая температура материала	Соответствующее понижение температуры
	3. Слишком большое усилие сжатия	Соответствующим образом отрегулировать усилие сжатия
	4. Слишком быстрое фильтрование	Снижение скорости фильтрации
	5. Засорение загрузочного отверстия	Очистка загрузочного отверстия
	6. Остановка в середине фильтрации	Не останавливайтесь в середине фильтрации
Система пополнения запасов работает часто	1. Неплотно закрыт обратный клапан гидравлического управления	замена
	2. Утечка в цилиндре	Замена уплотнений цилиндра
Отказ гидравлического реверсивного клапана	Золотник застрял или поврежден	Разобрать и очистить или заменить распределительный клапан
Тележка не может быть отведена назад из-за удара взад-вперед.	1. Низкое давление в масляном контуре двигателя	отрегулировать
	2. Низкое давление в реле давления	отрегулировать
Невыполнение процедур	Неисправность компонента гидравлической системы, электрической системы	Ремонт или замена после проверки симптомов
Повреждение мембраны	1. Недостаточное давление воздуха	Пониженное давление прессования
	2. Недостаточная подача	Прессование после заполнения камеры материалом
	3. Посторонний предмет пробил мембрану.	удаление посторонних частиц
Повреждение главной балки при изгибе	1. Плохое или неровное основание	Восстановить или переделать

Tel. +86 021-51863216 +86 13916993659

Электронная почта: junyi@junyigl.com

адрес: Шанхай Китай

Shanghai Junyi filtration equipment Co., LTD