

Гидравлические автоматические камерные фильтр-прессы

Краткое введение:

Гидравлический автоматический фильтр-пресс с камерой сжатия имеет систему сжатия, состоящую из фильтр-пресса, масляного цилиндра, гидравлического масляного насоса и шкафа управления, которая может реализовать функцию сохранения давления и восполнения давления в гидравлической системе для обеспечения работы фильтрации жидкости. Фильтр-пресс высокого давления сжатия имеет более низкое содержание воды и может быть использован для разделения твердых и жидких суспензий, обладая хорошим эффектом разделения и удобством использования.



особенность продукта

А、 Давление фильтрации < 0.5 МПа

В、 Температура фильтрации: 45°C/ комнатная температура; 80°C/ высокая температура; 100°C/ высокая температура. Соотношение сырья при производстве фильтровальных плит при разных температурах не одинаково, толщина фильтровальных плит не одинакова.

С-1、 Способ слива - открытый поток: Под левой и правой сторонами каждой фильтровальной плиты необходимо установить краны и соответствующую раковину. Открытый поток используется для жидкостей, которые не регенерируются.

С-2、 Способ выгрузки жидкости - закрытый поток: На подающем конце фильтр-пресса имеются две выходные магистральные трубы закрытого потока, которые соединены с резервуаром для регенерации жидкости. Если жидкость необходимо регенерировать, или если жидкость летучая, вонючая, легковоспламеняющаяся и взрывоопасная, используется темный поток.

D-1、 Выбор материала фильтровальной ткани: Материал фильтровальной ткани определяется рН жидкости. РН1-5 - кислая полиэфирная фильтровальная ткань, РН8-14 - щелочная полипропиленовая фильтровальная ткань. Для вязких жидкостей или твердых тел предпочтительнее выбирать саржевую фильтровальную ткань, а для невязких жидкостей или твердых тел - обычную фильтровальную ткань.

D-2、 Выбор сетки фильтровальной ткани: Жидкость разделяется, и для различных размеров твердых частиц выбирается соответствующий номер ячейки. Диапазон ячеек фильтровальной ткани 100-1000 меш. Пересчет микронов в ячейки (1UM = 15 000 ячеек - теоретически).

Е、 Обработка поверхности рамы: Нейтральное значение рН или слабое кислотное основание; поверхность рамы фильтр-пресса сначала подвергается пескоструйной обработке, а затем покрывается грунтовкой и антикоррозионной краской. При сильной кислоте или сильной щелочи поверхность рамы фильтр-пресса подвергается пескоструйной обработке, на нее наносится грунтовка, а затем поверхность обклеивается пластинами из нержавеющей стали или полипропилена.

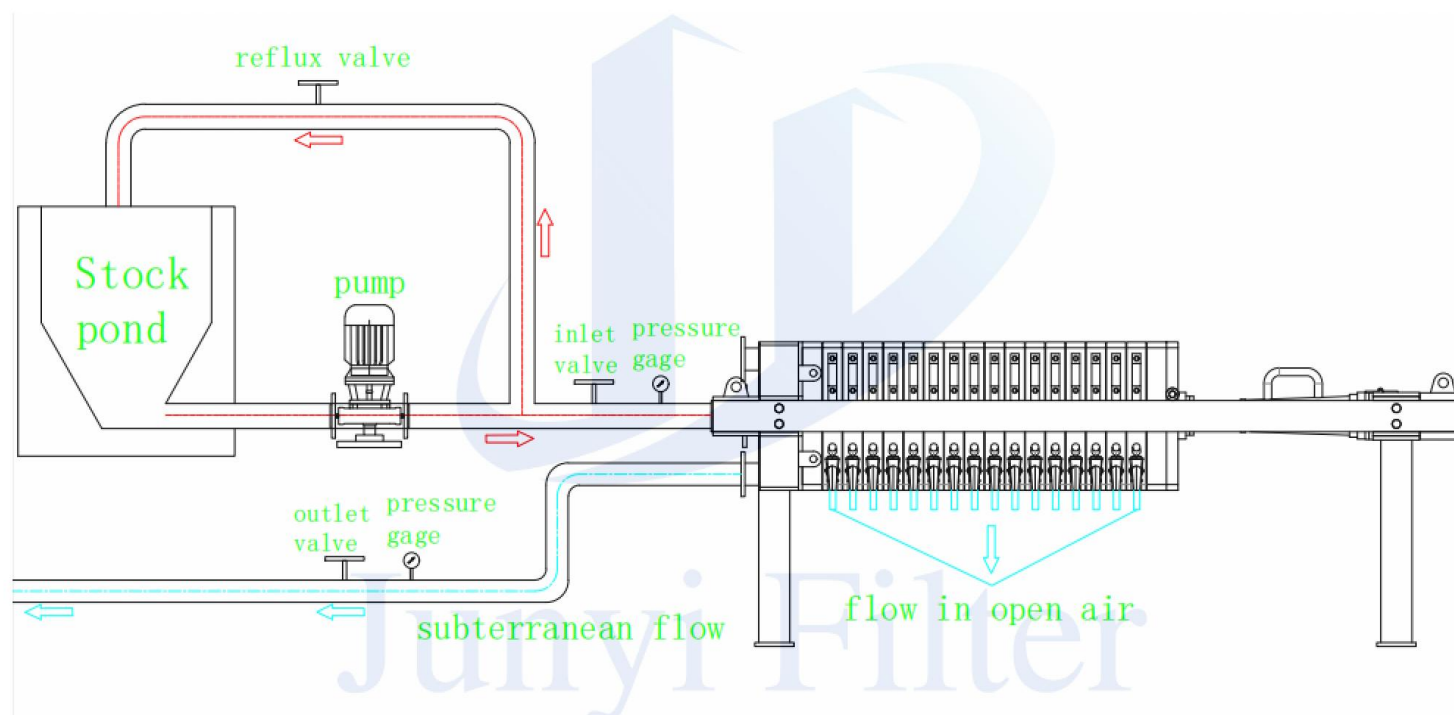
Е、 Промывка фильтровальной лепешки: когда твердые частицы должны быть извлечены, фильтровальная лепешка является сильнокислой или щелочной; когда фильтровальная лепешка должна быть промыта водой, пожалуйста, отправьте электронное письмо, чтобы узнать о методе промывки.

Г、 Выбор питательного насоса фильтр-пресса: Соотношение твердой и жидкой фазы, кислотность, температура и характеристики жидкости различны, поэтому требуются различные питательные насосы. Пожалуйста, отправьте электронное письмо для запроса.

Руководство по выбору

Имя жидкости	Соотношение твердого и жидкого (%)	удельный вес твердого тела	материальное состояние
Температура (°C)	Переработка жидких/твердых веществ	Содержание влаги в жмыхе	Значение PH
Волатильность жидкости	Размер твердых частиц (меш)	Время работы/день	Мощность/сутки

Принцип работы:



Области применения:

Он широко используется в процессе разделения твердой и жидкой фаз в нефтяной, химической, красильной, металлургической, фармацевтической, пищевой промышленности, при промывке угля, неорганических солей, спирта, в химической, металлургической, фармацевтической, легкой, угольной, пищевой, текстильной, природоохранной, энергетической и других отраслях промышленности

Информация для заказа

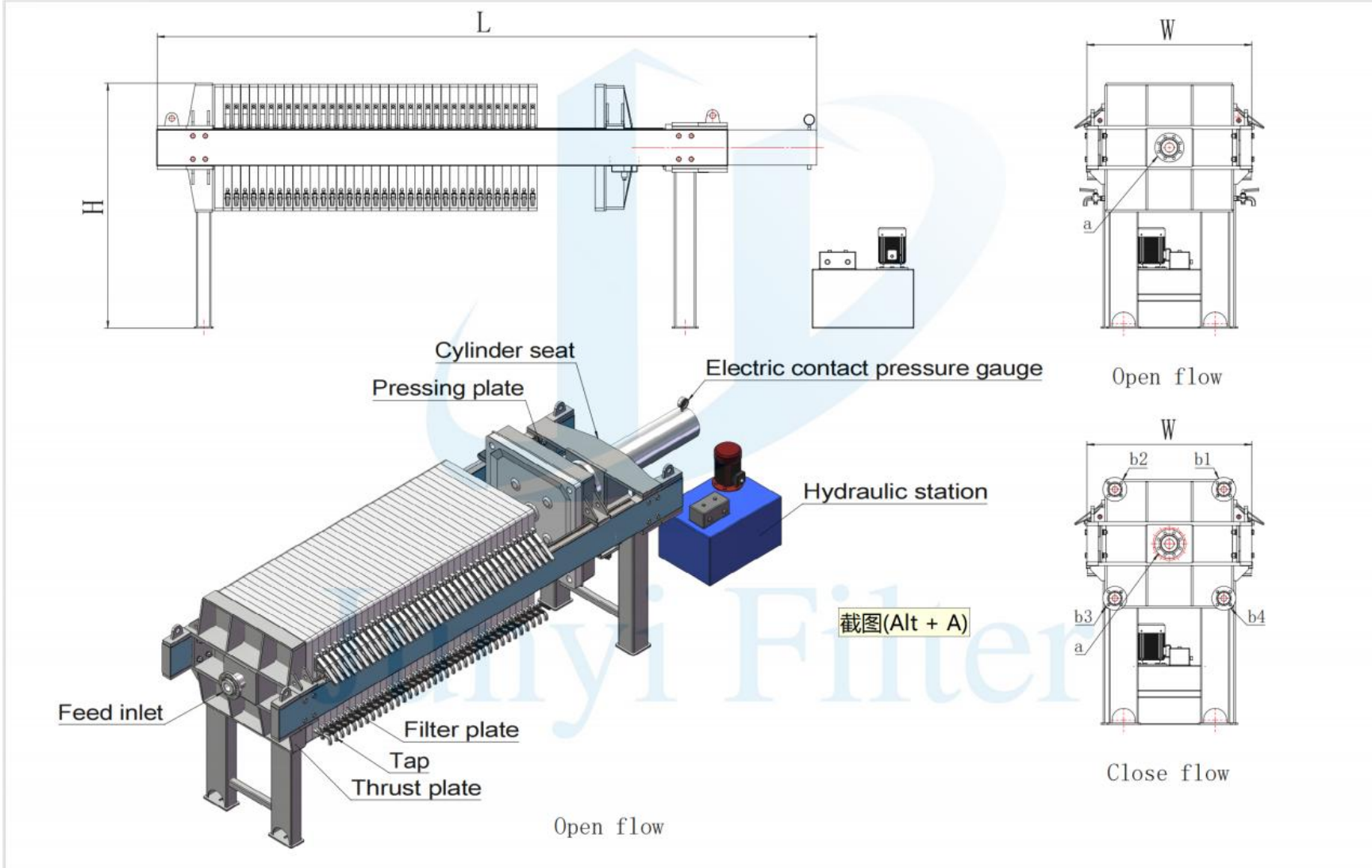
1. Ознакомьтесь с введением, руководством по выбору и обозначением моделей наших фильтр-прессов и выберите модель фильтр-пресса и другое вспомогательное оборудование в соответствии с вашими потребностями.

Например, очищается ли фильтровальная корка, закрыт или виден поток жидкости, является ли стойка антикоррозийной, как ее эксплуатировать и т.д.

2. В соответствии с особыми потребностями клиентов наш завод может разрабатывать и производить немаркированные модели или изделия по индивидуальным заказам.

3. Представленные изображения и параметры продукции носят справочный характер. Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения подробных переговоров перед размещением заказа.

Габаритный чертеж



номер модели	площадь фильтрации м²	Размер фильтровальной пластины (mm)	Объем фильтровальной камеры (L)	Количество фильтрующих пластин (pcs)	веса (Kg)	Мощность двигателя (KW)	габаритные размеры (mm)			Размер входного отверстия (a)	Размеры скрытого потока на выходе (b)	Размер открытого потока на входе
							длины (L)	широта (W)	высокая степень (H)			
JYFPCН-4-450	4	450 × 450	60	9	830	2.2	1960	700	900	DN50	DN50	G1/2
JYFPCН-8-450	8		120	19	920		2465					
JYFPCН-10-450	10		150	24	9800		2710					
JYFPCН-12-450	12		180	29	1010		2980					
JYFPCН-16-450	16		240	36	1120		3465					
JYFPCН-15-700	15	700 × 700	225	18	1710	2.2	2665	900	1100	DN65	DN50	G1/2
JYFPCН-20-700	20		300	24	1960		2970					
JYFPCН-30-700	30		450	37	2315		3610					
JYFPCН-40-700	40		600	49	2588		4500					
JYFPCН-30-870	30	870 × 870	450	23	2380	2.2	3280	1200	1300	DN80	DN65	G1/2
JYFPCН-40-870	40		600	30	2725		3670					
JYFPCН-50-870	50		750	38	3118		4210					
JYFPCН-60-870	60		900	46	3512		4650					
JYFPCН-80-870	80		1200	62	4261		5530					
JYFPCН-50-1000	50	1000× 1000	745	28	3960	4	4060	1500	1400	DN80	DN65	G 3/4
JYFPCН-60-1000	60		1050	34	4510		4810					
JYFPCН-80-1000	80		1200	46	4968		5200					
JYFPCН-100-1000	100		1500	57	5685		5900					
JYFPCН-120-1000	120		1800	69	6320		6560					
JYFPCН-100-1250	100	1250 × 1250	1480	38	7960	5.5	5120	1800	1600	DN 125	DN 80	G3/4
JYFPCН-140-1250	140		2090	53	8860		6090					
JYFPCН-180-1250	180		2665	67	9560		7010					
JYFPCН-200-1250	200		2980	75	11060		7460					
JYFPCН-250-1250	250		3735	95	13850		8720					

Схема подъема фильтровальной плиты

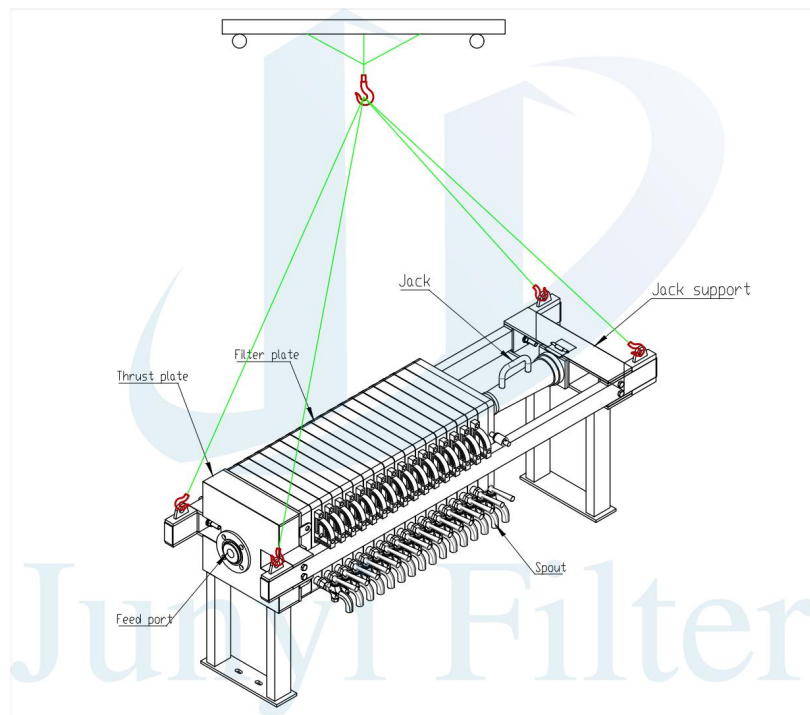
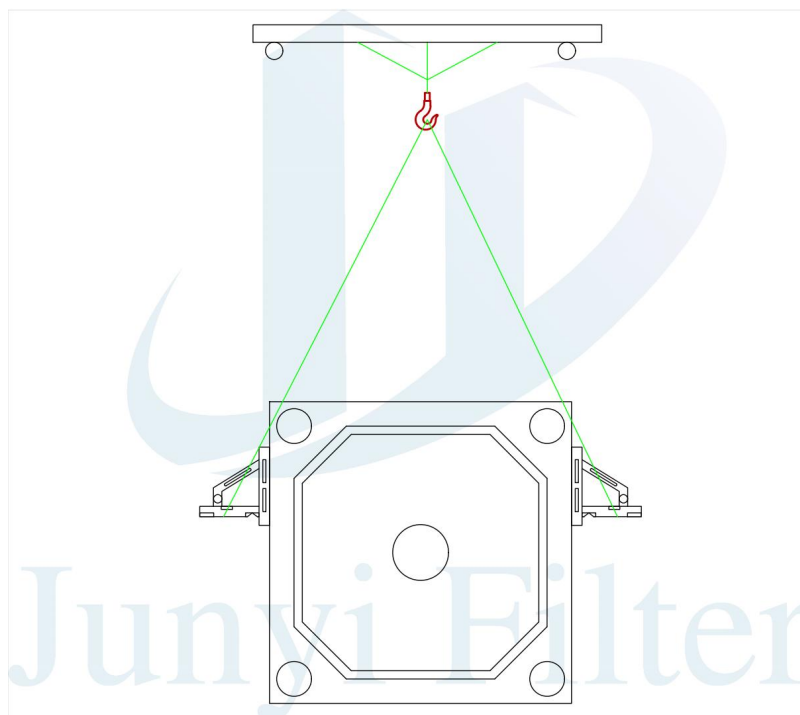


Схема подъема платы фильтра



Требования к использованию фильтр-прессов

1. В соответствии с технологическими требованиями выполнить подключение трубопровода и провести испытания на впуск воды, определить герметичность трубопровода;
2. Для подключения входного электропитания (3 фазы + нейтраль) лучше всего использовать провод заземления электрошкафа;
3. Соединение между шкафом управления и окружающим оборудованием. Некоторые провода уже подключены. Клеммы выходных линий шкафа управления промаркированы. Проверьте и подключите провода, руководствуясь электрической схемой. Если в неподвижной клемме есть ослабление, сожмите ее еще раз;
4. Заполните гидравлическую станцию гидравлическим маслом 46 #, гидравлическое масло должно быть видно в смотровом окне бака. Если фильтр-пресс непрерывно работает в течение 240 часов, замените или отфильтруйте гидравлическое масло;
5. Установка манометра давления в цилиндре. Во избежание ручного вращения при установке используйте гаечный ключ. В месте соединения манометра с масляным цилиндром используйте уплотнительное кольцо;
6. При первом запуске масляного цилиндра необходимо повернуть двигатель гидравлической станции по часовой стрелке (указано на двигателе). При нажатии на масляный цилиндр основание манометра должно выпустить воздух, а при многократном нажатии на масляный цилиндр вперед и назад (верхний предел давления манометра - 10МПа) воздух должен выходить одновременно;
7. При первом запуске фильтр-пресса необходимо выбрать ручной режим работы шкафа управления для выполнения различных функций; после того как функции будут в норме, можно выбрать автоматический режим;
8. Установка фильтровальной ткани. При пробной эксплуатации фильтр-пресса необходимо предварительно установить на фильтровальную плиту фильтровальную ткань. Установите фильтровальную ткань на фильтровальную плиту и убедитесь, что она лежит ровно и не имеет складок и нахлестов. Вручную надавите на плиту фильтра, чтобы убедиться, что фильтровальная ткань лежит ровно.
9. Во время работы фильтр-пресса при возникновении аварии оператор нажимает кнопку аварийной остановки или тянет за аварийный трос;

Основные неисправности и методы их устранения

Явление неисправности	Принцип неисправности	Поиск и устранение неисправностей
Сильный шум или нестабильное давление в гидравлической системе	1. Масляный насос пуст или заблокирована труба всасывания масла.	Заправка масляного бака, устранение утечки во всасывающем трубопроводе
	2. На уплотнительную поверхность фильтрующей пластины наносится миск.	Очистка уплотнительных поверхностей
	3. Воздух в масляном контуре	Удаление воздуха
	4. Поврежден или изношен масляный насос	Замена или ремонт
	5. Нестабильная работа перепускного клапана	Замена или ремонт
	6. Вибрация трубопровода	Затяжка или усиление
Недостаточное давление в гидросистеме или его отсутствие	1. Повреждение масляного насоса	Замена или ремонт
	2. Неправильно отрегулировано давление	повторная калибровка
	3. Слишком низкая вязкость масла	Замена масла
	4. Наличие утечки в системе масляного насоса	Ремонт после осмотра
Недостаточное давление в цилиндре при сжатии	1. Поврежден или застрял клапан сброса высокого давления	Замена или ремонт
	2. Поврежден реверсивный клапан	Замена или ремонт
	3. Повреждено уплотнение большого поршня	замена
	4. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
	5. Поврежден масляный насос	Заменить или отремонтировать
	6. Неправильная регулировка давления	перекалибровка
Недостаточное давление в цилиндре при возврате	1. Поврежден или заклинен клапан сброса низкого давления	замена или ремонт
	2. Повреждено уплотнение малого поршня	замена
	3. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
Ползание поршня	Воздух в масляном контуре	Замена или ремонт
Серьезный шум в трансмиссии	1. Повреждение подшипника	замена

	2. Забивание или износ шестерни	Замена или ремонт
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Деформация пластин и рам	замена
	2. Мусор на уплотнительной поверхности	Чистый
	3. Фильтрационная ткань со складками, нахлестами и т.д.	Подходит для отделки или замены
	4. Недостаточное усилие сжатия	Соответствующее увеличение усилия сжатия
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Слишком высокое давление в фильтре	уменьшить давление
	2. Высокая температура материала	Соответствующее понижение температуры
	3. Слишком большое усилие сжатия	Соответствующим образом отрегулировать усилие сжатия
	4. Слишком быстрое фильтрование	Снижение скорости фильтрации
	5. Засорение загрузочного отверстия	Очистка загрузочного отверстия
	6. Остановка в середине фильтрации	Не останавливайтесь в середине фильтрации
Система пополнения запасов работает часто	1. Неплотно закрыт обратный клапан гидравлического управления	замена
	2. Утечка в цилиндре	Замена уплотнений цилиндра
Отказ гидравлического реверсивного клапана	Золотник застрял или поврежден	Разобрать и очистить или заменить распределительный клапан
Тележка не может быть отведена назад из-за удара взад-вперед.	1. Низкое давление в масляном контуре двигателя	отрегулировать
	2. Низкое давление в реле давления	отрегулировать
Невыполнение процедур	Неисправность компонента гидравлической системы, электрической системы	Ремонт или замена после проверки симптомов
Повреждение мембраны	1. Недостаточное давление воздуха	Пониженное давление прессования
	2. Недостаточная подача	Прессование после заполнения камеры материалом
	3. Посторонний предмет пробил мембрану.	удаление посторонних частиц
Повреждение главной балки при изгибе	1. Плохое или неровное основание	Восстановить или переделать

Tel. +86 021-51863216 +86 13916993659

Электронная почта: junyiglv@junyigl.com

адрес: Шанхай Китай

Shanghai Junyi filtration equipment Co., LTD