

Конвейерный ленточный мембранный фильтр-пресс

Краткое введение

Мембранный фильтр-пресс Junyi состоит из мембранных и камерных фильтрующих пластин, расположенных таким образом, что образуется фильтровальная камера. После фильтрации в камере образуется кек, затем в мембранную фильтровальную плиту подается воздух или чистая вода. В это время мембрана расширяется и сжимает кек внутри фильтровальной камеры в достаточной степени для уменьшения содержания воды. Для фильтрации вязких материалов и пользователей, которым требуется высокое содержание воды, эта машина имеет свои уникальные характеристики. Фильтрующая пластина изготовлена из армированного полипропилена, мембрана и полипропиленовая пластина инкрустированы друг в друга, что делает их прочными и твердыми, не дающими отвалиться и имеющими длительный срок службы.



особенность продукта

A-1、**Давление фильтрации:** 0.8 МПа; 1.0 МПа; 1.3 МПа; 1.6 МПа. (Дополнительно)

A-2、**Давление сжатия мембраны:** 1.0 МПа; 1.3 МПа; 1.6 МПа. (Дополнительно)

B、**Температура фильтрации:** 45°C/ комнатная температура; 80°C/ высокая температура; 100°C/ высокая температура.

C-1、**Способ слива - открытый поток:** Необходимо установить краны под левой и правой сторонами каждой фильтрующей пластины и соответствующую раковину. Открытый поток используется для жидкостей, которые не регенерируются.

C-2、**Способ выгрузки жидкости - закрытый поток:** На подающем конце фильтр-пресса имеются две выходные магистральные трубы закрытого потока, которые соединены с резервуаром для регенерации жидкости. Если жидкость необходимо регенерировать, или если жидкость летучая, вонючая, легковоспламеняющаяся и взрывоопасная, используется темный поток.

D-1、**Выбор материала фильтровальной ткани:** РН жидкости определяет материал фильтровальной ткани. При РН1-5 используется кислая полиэфирная фильтровальная ткань, при РН8-14 - щелочная полипропиленовая фильтровальная ткань. Для вязких жидкостей или твердых тел предпочтительнее выбирать саржевую фильтровальную ткань, а для невязких жидкостей или твердых тел - обычную фильтровальную ткань.

D-2、**Выбор сетки фильтровальной ткани:** Жидкость разделяется, и для различных размеров твердых частиц выбирается соответствующий номер ячейки. Диапазон ячеек фильтровальной ткани 100-1000 меш. Пересчет микронов в ячейки ($1\text{UM} = 15\ 000$ ячеек - теоретически).

E、**Обработка поверхности:** Нейтральное значение рН или слабокислотное основание; Поверхность рамы фильтр-пресса сначала подвергается пескоструйной обработке, а затем покрывается грунтовкой и антикоррозионной краской. При сильной кислоте или сильной щелочи поверхность рамы фильтр-пресса подвергается пескоструйной обработке, на нее наносится грунтовка, а затем поверхность обклеивается пластинами из нержавеющей стали или полипропилена.

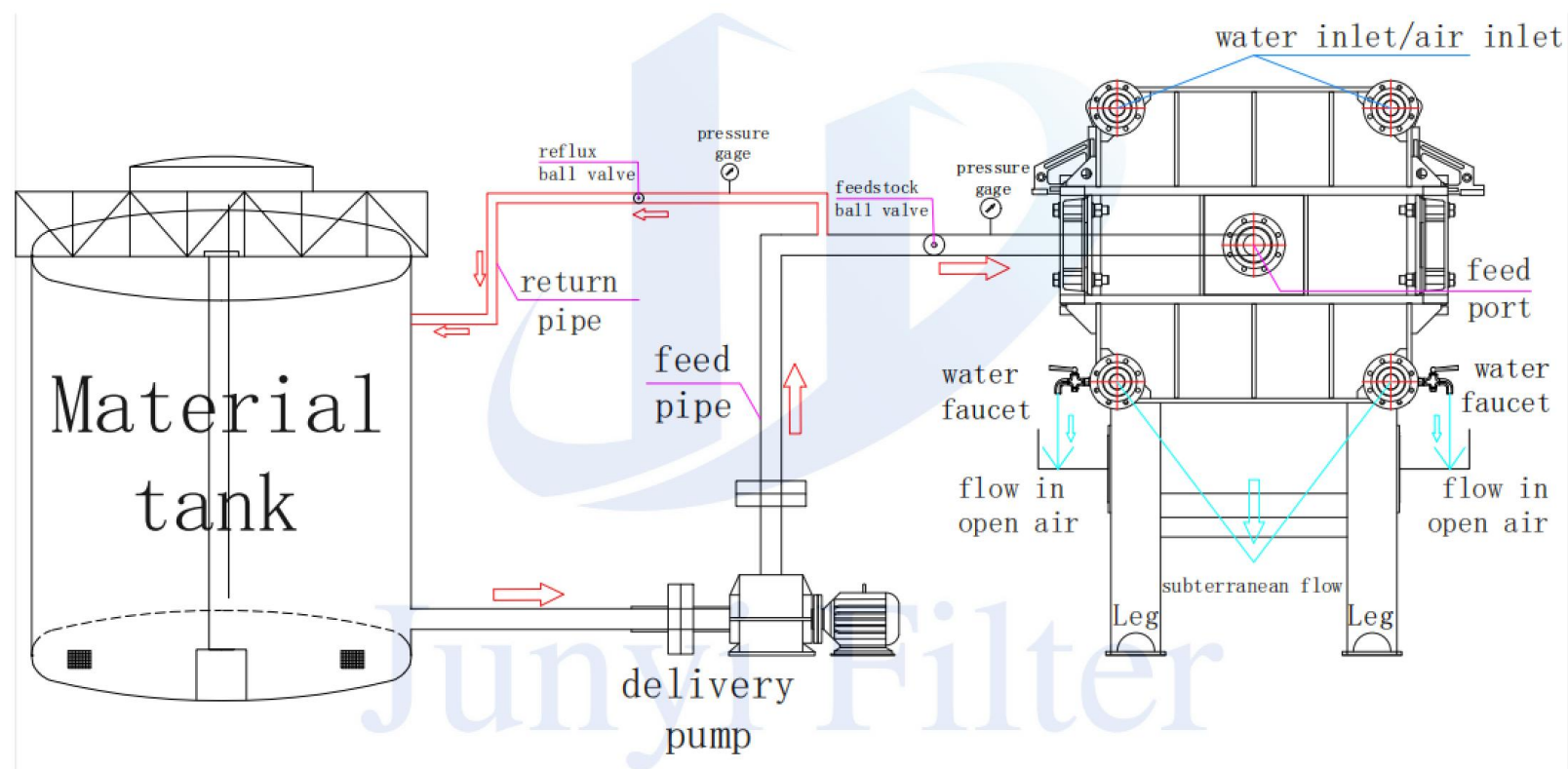
F、**Промывка фильтровального кека:** если необходимо извлечь твердые частицы, фильтровальный кек имеет сильную кислотность или щелочность; если фильтровальный кек необходимо промыть водой, отправьте электронное письмо, чтобы узнать о методе промывки.

G、**Работа мембранного фильтр-пресса:** Автоматическое гидравлическое прессование; Автоматическое протягивание фильтровальных плит; Вибрационная выгрузка фильтровального кека; Автоматическая система промывки фильтровальной ткани.

H、**Выбор питательного насоса фильтр-пресса:** Соотношение твердой и жидкой фазы, кислотность, температура и характеристики жидкости различны, поэтому требуются различные питательные насосы. Пожалуйста, отправьте запрос по электронной почте.

Руководство по выбору			
Имя жидкости	Соотношение твердого и жидкого (%)	удельный вес твердого тела	материальное состояние
Температура (°C)	Переработка жидких/твердых веществ	Содержание влаги в жмыхе	Значение pH
Волатильность жидкости	Размер твердых частиц (меш)	Время работы/день	Мощность/сутки

Принцип работы



Области применения:

Нефтяная, химическая, фармацевтическая, сахарная, пищевая, угледобывающая, нефтяная, полиграфическая и красильная, пивоваренная, керамическая, горнодобывающая металлургическая, очистка сточных вод и другие области.

Информация для заказа

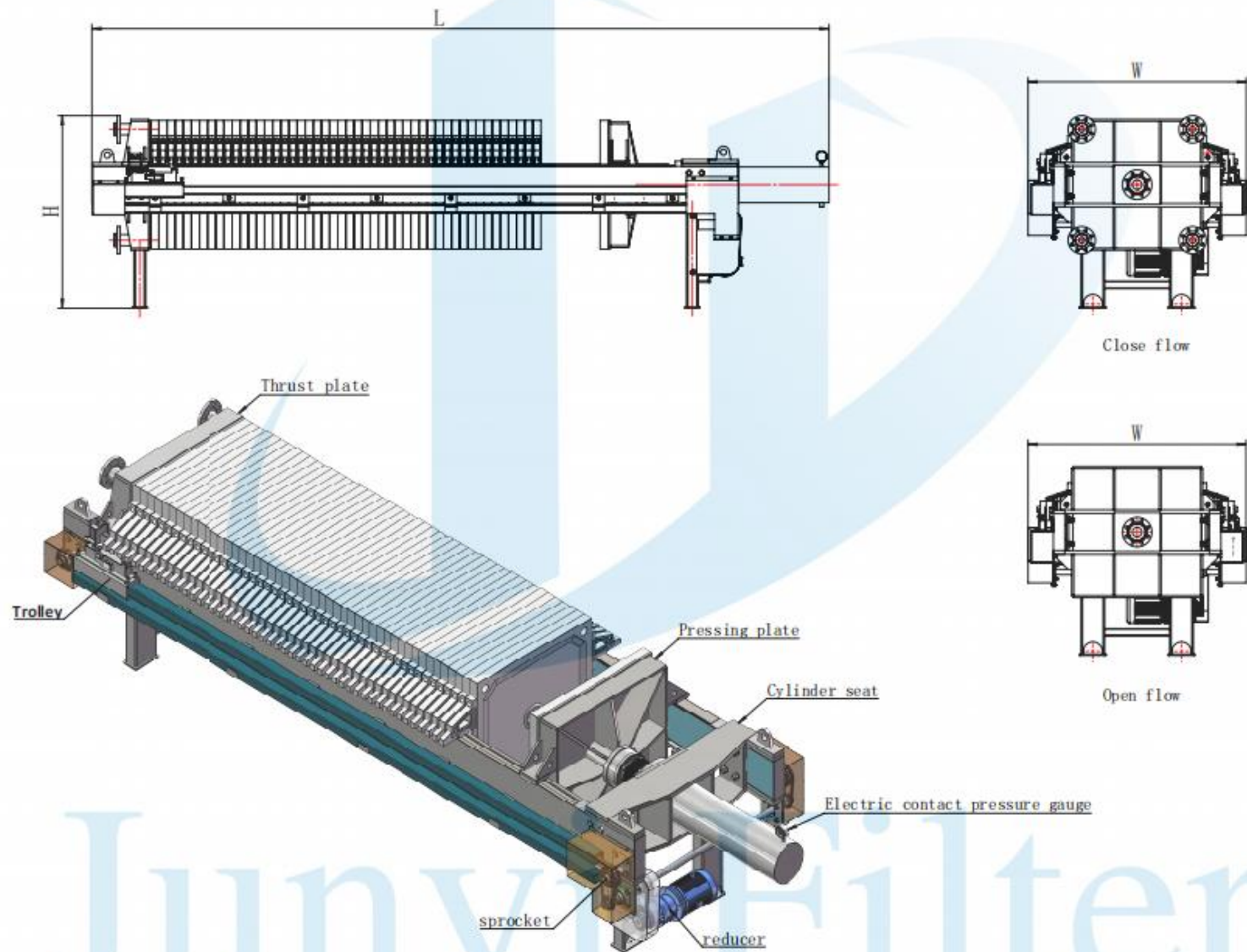
1. Ознакомьтесь с введением, руководством по выбору и обозначением моделей наших фильтр-прессов и выберите модель фильтр-пресса и другое вспомогательное оборудование в соответствии с вашими потребностями.

Например, очищается ли фильтровальная корка, закрыт или виден поток жидкости, является ли стойка антикоррозийной, как ее эксплуатировать и т.д.

2. В соответствии с особыми потребностями клиентов наш завод может разрабатывать и производить немаркированные модели или изделия по индивидуальным заказам.

3. Представленные изображения и параметры продукции носят справочный характер. Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения подробных переговоров перед размещением заказа.

Габаритный чертеж



номер модели	Площадь	Размер фильтровальной пластины (mm)	Объем фильтровальной камеры (L)	Количество фильтрующих пластин (pcs)	веса (Kg)	Мощность двигателя (KW)	габаритные размеры (mm)			Размер входного отверстия (a)	Размеры скрытого потока на выходе (b)	Размер открытого потока на входе
	фильтрации m ²						длины (L)	широта (W)	высокая сте пень (H)			
JYFPMA-30-870	30	870 × 870	412	23	2380	4	3510	1250	1300	DN80	DN65	G1/2
JYFPMA-40-870	40		520	29			3990					
JYFPMA-50-870	50		653	37			4510					
JYFPMA-60-870	60		798	45			5030					
JYFPMA-80-870	80		1083	61			5870					
JYFPMA-50-1000	50	1000 × 1000	680	27	4226	4	4380	1500	1400	DN80	DN65	G 3/4
JYFPMA-60-1000	60		819	33			4890					
JYFPMA-80-1000	80		1108	45			5660					
JYFPMA-100-1000	100		1386	57			6520					
JYFPMA-120-1000	120		1675	69			7360					
JYFPMA-100-1250	100	1250 × 1250	1850	39	10650	5.5	5530	1800	1600	DN 125	DN 80	G3/4
JYFPMA-120-1250	120		2060	47			6175					
JYFPMA-150-1250	150		2517	57			6926					
JYFPMA-200-1250	200		3427	75			8310					
JYFPMA-250-1250	250		4256	93			9680					
JYFPMA-200-1500	200	1500 × 1500	3813	51	23120	7.5	7250	2300	1850	DN 200	DN 100	G 1
JYFPMA-300-1500	300		5149	75			8830					
JYFPMA-350-1500	350		6082	87			10230					
JYFPMA-400-1500	400		6882	101			11360					
JYFPMA-500-1500	500		8615	125			13350					
JYFPMA-600-2000	600	2000 × 2000	12000	87	49690	11	13130	3000	2600	DN 200*2	DN 125	G 1
JYFPMA-700-2000	700		14000	101			14490					
JYFPMA-800-2000	800		16000	109			15870					
JYFPMA-900-2000	900		18000	129			17250					
JYFPMA-1000-2000	1000		20000	141			18630					

Схема подъема фильтровальной плиты

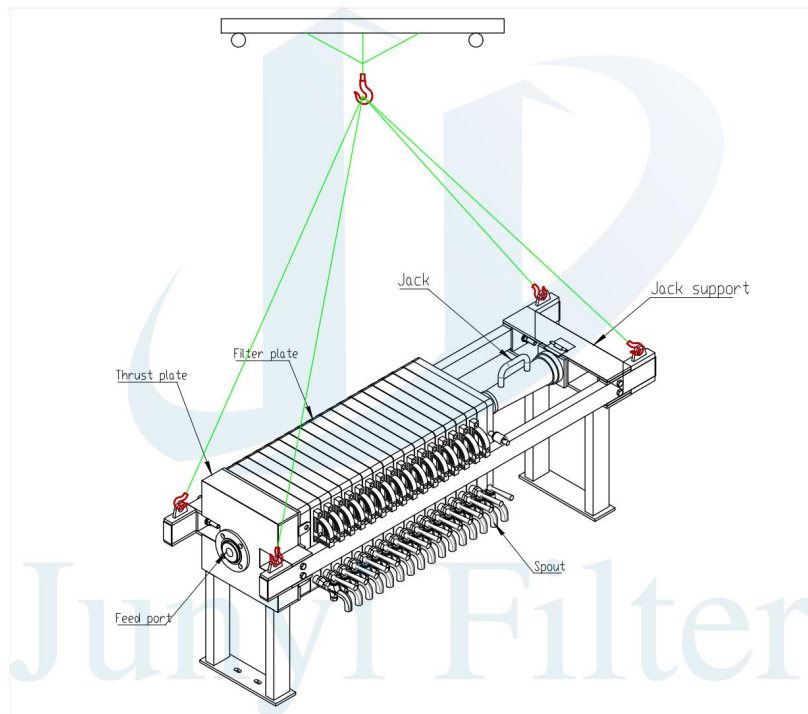
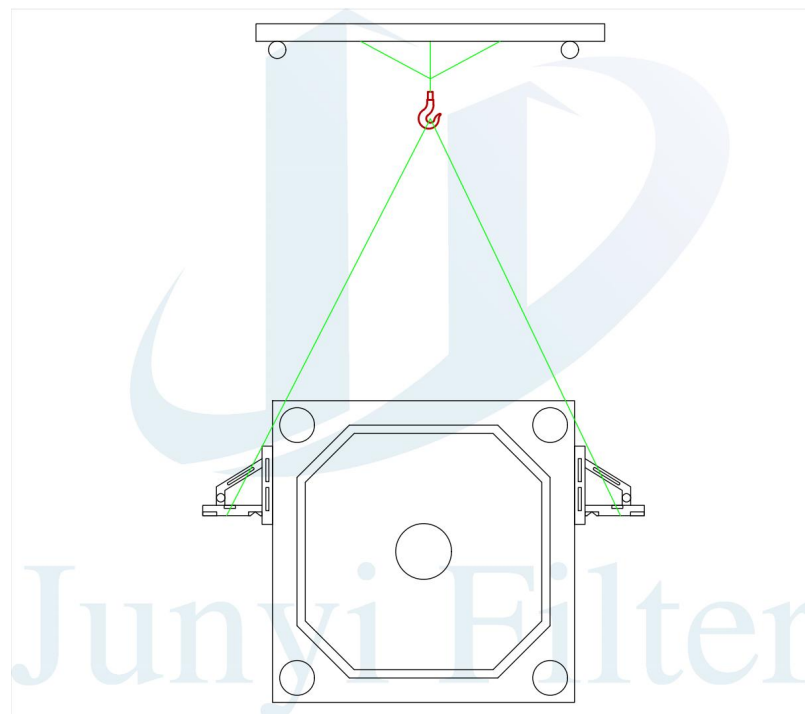


Схема подъема платы фильтра



Требования к использованию фильтр-прессов

1. В соответствии с технологическими требованиями выполнить подключение трубопровода и провести испытания на выпуск воды, определить герметичность трубопровода;
2. Для подключения входного электропитания (3 фазы + нейтраль) лучше всего использовать провод заземления электрошкафа;
3. Соединение между шкафом управления и окружающим оборудованием. Некоторые провода уже подключены. Клеммы выходных линий шкафа управления промаркированы. Проверьте и подключите провода, руководствуясь электрической схемой. Если в неподвижной клемме есть ослабление, сожмите ее еще раз;
4. Заполните гидравлическую станцию гидравлическим маслом 46 #, гидравлическое масло должно быть видно в смотровом окне бака. Если фильтр-пресс непрерывно работает в течение 240 часов, замените или отфильтруйте гидравлическое масло;
5. Установка манометра давления в цилиндре. Во избежание ручного вращения при установке используйте гаечный ключ. В месте соединения манометра с масляным цилиндром используйте уплотнительное кольцо;
6. При первом запуске масляного цилиндра необходимо повернуть двигатель гидравлической станции по часовой стрелке (указано на двигателе). При нажатии на масляный цилиндр основание манометра должно выпустить воздух, а при многократном нажатии на масляный цилиндр вперед и назад (верхний предел давления манометра - 10МПа) воздух должен выходить одновременно;
7. При первом запуске фильтр-пресса необходимо выбрать ручной режим работы шкафа управления для выполнения различных функций; после того как функции будут в норме, можно выбрать автоматический режим;
8. Установка фильтровальной ткани. При пробной эксплуатации фильтр-пресса необходимо предварительно установить на фильтровальную плиту фильтровальную ткань. Установите фильтровальную ткань на фильтровальную плиту и убедитесь, что она лежит ровно и не имеет складок и нахлестов. Вручную надавите на плиту фильтра, чтобы убедиться, что фильтровальная ткань лежит ровно.
9. Во время работы фильтр-пресса при возникновении аварии оператор нажимает кнопку аварийной остановки или тянет за аварийный трос;

Основные неисправности и методы их устранения

Явление неисправности	Принцип неисправности	Поиск и устранение неисправностей
Сильный шум или нестабильное давление в гидравлической системе	1. Масляный насос пуст или заблокирована труба всасывания масла.	Заправка масляного бака, устранение утечки во всасывающем трубопроводе
	2. На уплотнительную поверхность фильтрующей пластины наносится миск.	Очистка уплотнительных поверхностей
	3. Воздух в масляном контуре	Удаление воздуха
	4. Поврежден или изношен масляный насос	Замена или ремонт
	5. Нестабильная работа перепускного клапана	Замена или ремонт
	6. Вибрация трубопровода	Затяжка или усиление
Недостаточное давление в гидросистеме или его отсутствие	1. Повреждение масляного насоса	Замена или ремонт
	2. Неправильно отрегулировано давление	повторная калибровка
	3. Слишком низкая вязкость масла	Замена масла
	4. Наличие утечки в системе масляного насоса	Ремонт после осмотра
Недостаточное давление в цилиндре при сжатии	1. Поврежден или застрял клапан сброса высокого давления	Замена или ремонт
	2. Поврежден реверсивный клапан	Замена или ремонт
	3. Повреждено уплотнение большого поршня	замена
	4. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
	5. Поврежден масляный насос	Заменить или отремонтировать
	6. Неправильная регулировка давления	перекалибровка
Недостаточное давление в цилиндре при возврате	1. Поврежден или заклинен клапан сброса низкого давления	замена или ремонт
	2. Повреждено уплотнение малого поршня	замена
	3. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
Ползание поршня	Воздух в масляном контуре	Замена или ремонт
Серьезный шум в трансмиссии	1. Повреждение подшипника	замена
	2. Забивание или износ шестерни	Замена или ремонт
Пластина и рама сломаны или	1. Деформация пластин и рам	замена

деформированы	2. Мусор на уплотнительной поверхности	Чистый
	3. Фильтрационная ткань со складками, нахлестами и т.д.	Подходит для отделки или замены
	4. Недостаточное усилие сжатия	Соответствующее увеличение усилия сжатия
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Слишком высокое давление в фильтре	уменьшить давление
	2. Высокая температура материала	Соответствующее понижение температуры
	3. Слишком большое усилие сжатия	Соответствующим образом отрегулировать усилие сжатия
	4. Слишком быстрое фильтрование	Снижение скорости фильтрации
	5. Засорение загрузочного отверстия	Очистка загрузочного отверстия
	6. Остановка в середине фильтрации	Не останавливайтесь в середине фильтрации
Система пополнения запасов работает часто	1. Неплотно закрыт обратный клапан гидравлического управления	замена
	2. Утечка в цилиндре	Замена уплотнений цилиндра
Отказ гидравлического реверсивного клапана	Золотник застрял или поврежден	Разобрать и очистить или заменить распределительный клапан
Тележка не может быть отведена назад из-за удара взад-вперед.	1. Низкое давление в масляном контуре двигателя	отрегулировать
	2. Низкое давление в реле давления	отрегулировать
Невыполнение процедур	Неисправность компонента гидравлической системы, электрической системы	Ремонт или замена после проверки симптомов
Повреждение мембраны	1. Недостаточное давление воздуха	Пониженное давление прессования
	2. Недостаточная подача	Прессование после заполнения камеры материалом
	3. Посторонний предмет пробил мембрану.	удаление посторонних частиц
Повреждение главной балки при изгибе	1. Плохое или неровное основание	Восстановить или переделать

Tel. +86 021-51863216 +86 13916993659

Электронная почта: junyi@junyigl.com

адрес: Шанхай Китай

Shanghai Junyi filtration equipment Co., LTD