

Вакуумный ленточный пресс для очистки городских сточных вод с непрерывной фильтрацией в течение нескольких часов

Описание продукта

Вакуумный ленточный фильтр - это относительно простое, но высокоэффективное оборудование для непрерывного разделения твердой и жидкой фаз по новой технологии. Он выполняет более эффективную функцию в процессе фильтрации для обезвоживания осадка. Благодаря специальному материалу фильтровальной ленты осадок легко сбрасывается с ленточного фильтр-пресса. В соответствии с различными материалами, ленточный фильтр-пресс может быть сконфигурирован с различными спецификациями фильтровальных лент для достижения высокой точности фильтрации. Как профессиональный производитель ленточных фильтр-прессов, компания **Shanghai Junyi Filter Equipment Co. Ltd** предоставит клиентам наиболее подходящие решения и лучшие цены на ленточные фильтр-прессы в соответствии с материалами заказчика.



Процесс подачи

В вакуумном ленточном фильтр-прессе используется комбинация сетчатой ткани и резиновой вакуумной несущей ленты. По мере того как питатель типа "рыбий хвост" подает суспензию на поверхность фильтровальной ткани, лента движется в горизонтальном линейном направлении под валом плотины, образуя лепешку различной толщины. По мере движения ленты отрицательное вакуумное давление вытягивает свободный фильтрат из суспензии через ткань, по канавкам несущей ленты и через центр несущей ленты в вакуумный бокс. Этот процесс продолжается до тех пор, пока суспензия не образует твердый фильтрующий корж, который затем выгружается на головной шкив ленточного фильтра.

Отрасли применения

- 1 Уголь, железная руда, свинец, медь, цинк, никель и т.д.
- 2 Десульфуризация дымовых газов
- 3 Промывка гипсового кека в FGD
- 4 Пирит
- 5 Магнетит
- 6 Фосфатная руда
- 7 Химическая переработка

Руководство по выбору			
Имя жидкости	Соотношение твердого и жидкого (%)	удельный вес твердого тела	материальное состояние
Температура (°C)	Переработка жидких/твердых веществ	Содержание влаги в жмыхе	Значение PH
Волатильность жидкости	Размер твердых частиц (меш)	Время работы/день	Мощность/сутки

√ METALLURGY

√ MINING

√ CHEMICAL ENGINEERING

√ PAPER MAKING

√ FOOD

√ PHARMACY

√ ENVIRONMENT PROTECTION



均屹过滤



均屹过滤



Информация для заказа

1. Ознакомьтесь с введением, руководством по выбору и обозначением моделей наших фильтр-прессов и выберите модель фильтр-пресса и другое вспомогательное оборудование в соответствии с вашими потребностями.

Например, очищается ли фильтровальная корка, закрыт или виден поток жидкости, является ли стойка антикоррозийной, как ее эксплуатировать и т.д.

2. В соответствии с особыми потребностями клиентов наш завод может разрабатывать и производить немаркированные модели или изделия по индивидуальным заказам.

3. Представленные изображения и параметры продукции носят справочный характер. Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения подробных переговоров перед размещением заказа.

Таблица параметров ленточного фильтр-пресса

номер модели	мощность очистки m ² /h	Мощность двигателя (Kw)	Ширина ленты (mm)	Концентрация шламового сырья(%)	Концентрация исключаемого шлама(%)	общие размеры		
						длины (mm)	широта (mm)	высокая степень (mm)
JY-BFP-500	0.5-4	0.75	500	3-8	25-40	4790	900	2040
JY-BFP-1000	3-6.5	1.5	1000	3-8	25-40	5300	1500	2300
JY-BFP-1500	4-9.5	1.5	1500	3-8	25-40	5300	2000	2300
JY-BFP-2000	5-13	2.2	2000	3-8	25-40	5300	2500	2300
JY-BFP-2500	7-15	4	2500	3-8	25-40	5300	3000	2300
JY-BFP-3000	8-20	5.5	3000	3-8	25-40	5300	3500	2300
JY-BFP-4000	12-30	7.5	4000	3-8	25-40	5800	4500	2300

Схема подъема фильтровальной плиты

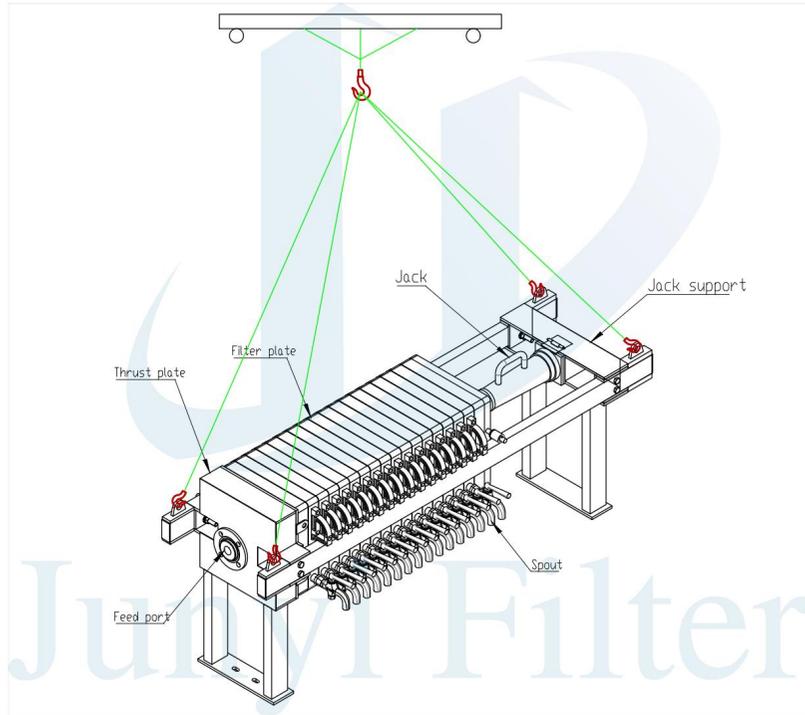
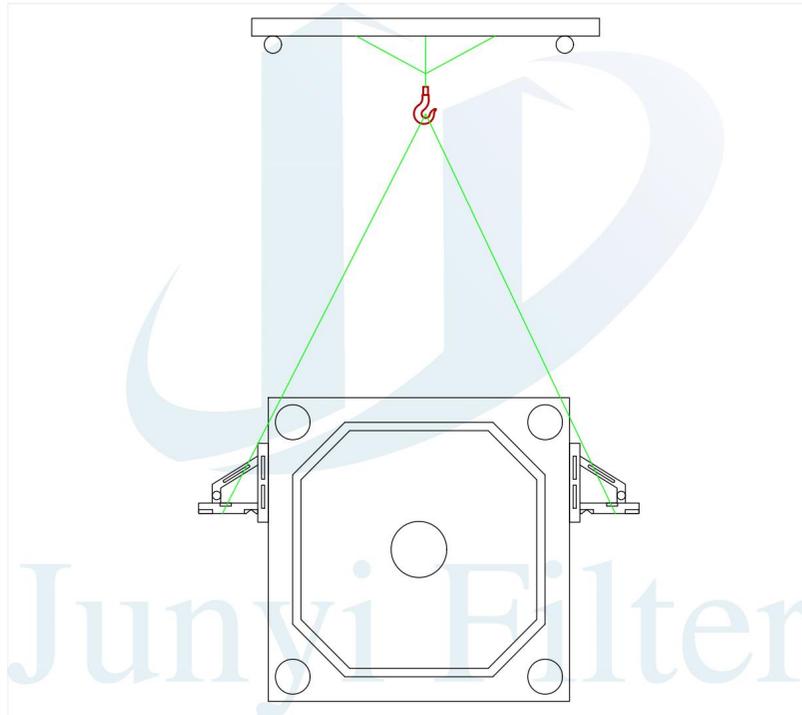


Схема подъема платы фильтра



Требования к использованию фильтр-прессов

1. В соответствии с технологическими требованиями выполнить подключение трубопровода и провести испытания на впуск воды, определить герметичность трубопровода;
2. Для подключения входного электропитания (3 фазы + нейтраль) лучше всего использовать провод заземления электрошкафа;
3. Соединение между шкафом управления и окружающим оборудованием. Некоторые провода уже подключены. Клеммы выходных линий шкафа управления промаркированы. Проверьте и подключите провода, руководствуясь электрической схемой. Если в неподвижной клемме есть ослабление, сожмите ее еще раз;
4. Заполните гидравлическую станцию гидравлическим маслом 46 #, гидравлическое масло должно быть видно в смотровом окне бака. Если фильтр-пресс непрерывно работает в течение 240 часов, замените или отфильтруйте гидравлическое масло;
5. Установка манометра давления в цилиндре. Во избежание ручного вращения при установке используйте гаечный ключ. В месте соединения манометра с масляным цилиндром используйте уплотнительное кольцо;
6. При первом запуске масляного цилиндра необходимо повернуть двигатель гидравлической станции по часовой стрелке (указано на двигателе). При нажатии на масляный цилиндр основание манометра должно выпустить воздух, а при многократном нажатии на масляный цилиндр вперед и назад (верхний предел давления манометра - 10МПа) воздух должен выходить одновременно;
7. При первом запуске фильтр-пресса необходимо выбрать ручной режим работы шкафа управления для выполнения различных функций; после того как функции будут в норме, можно выбрать автоматический режим;
8. Установка фильтровальной ткани. При пробной эксплуатации фильтр-пресса необходимо предварительно установить на фильтровальную плиту фильтровальную ткань. Установите фильтровальную ткань на фильтровальную плиту и убедитесь, что она лежит ровно и не имеет складок и нахлестов. Вручную надавите на плиту фильтра, чтобы убедиться, что фильтровальная ткань лежит ровно.
9. Во время работы фильтр-пресса при возникновении аварии оператор нажимает кнопку аварийной остановки или тянет за аварийный трос;

Основные неисправности и методы их устранения

Явление неисправности	Принцип неисправности	Поиск и устранение неисправностей
Сильный шум или нестабильное давление в гидравлической системе	1. Масляный насос пуст или заблокирована труба всасывания масла.	Заправка масляного бака, устранение утечки во всасывающем трубопроводе
	2. На уплотнительную поверхность фильтрующей пластины наносится миск.	Очистка уплотнительных поверхностей
	3. Воздух в масляном контуре	Удаление воздуха
	4. Поврежден или изношен масляный насос	Замена или ремонт
	5. Нестабильная работа перепускного клапана	Замена или ремонт
	6. Вибрация трубопровода	Затяжка или усиление
Недостаточное давление в гидросистеме или его отсутствие	1. Повреждение масляного насоса	Замена или ремонт
	2. Неправильно отрегулировано давление	повторная калибровка
	3. Слишком низкая вязкость масла	Замена масла
	4. Наличие утечки в системе масляного насоса	Ремонт после осмотра
Недостаточное давление в цилиндре при сжати	1. Поврежден или застрял клапан сброса высокого давления	Замена или ремонт
	2. Поврежден реверсивный клапан	Замена или ремонт
	3. Повреждено уплотнение большого поршня	замена
	4. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
	5. Поврежден масляный насос	Заменить или отремонтировать
	6. Неправильная регулировка давления	перекалибровка
Недостаточное давление в цилиндре при возврате	1. Поврежден или заклинен клапан сброса низкого давления	замена или ремонт
	2. Повреждено уплотнение малого поршня	замена
	3. Повреждено уплотнение малого поршня "0"	замена
Ползание поршня	Воздух в масляном контуре	Замена или ремонт
Серьезный шум в трансмиссии	1. Повреждение подшипника	замена

	2. Забивание или износ шестерни	Замена или ремонт
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Деформация пластин и рам	замена
	2. Мусор на уплотнительной поверхности	Чистый
	3. Фильтрационная ткань со складками, нахлестами и т.д.	Подходит для отделки или замены
	4. Недостаточное усилие сжатия	Соответствующее увеличение усилия сжатия
Пластина и рама сломаны или деформированы	1. Слишком высокое давление в фильтре	уменьшить давление
	2. Высокая температура материала	Соответствующее понижение температуры
	3. Слишком большое усилие сжатия	Соответствующим образом отрегулировать усилие сжатия
	4. Слишком быстрое фильтрование	Снижение скорости фильтрации
	5. Засорение загрузочного отверстия	Очистка загрузочного отверстия
	6. Остановка в середине фильтрации	Не останавливайтесь в середине фильтрации
Система пополнения запасов работает часто	1. Неплотно закрыт обратный клапан гидравлического управления	замена
	2. Утечка в цилиндре	Замена уплотнений цилиндра
Отказ гидравлического реверсивного клапана	Золотник застрял или поврежден	Разобрать и очистить или заменить распределительный клапан
Тележка не может быть отведена назад из-за удара взад-вперед.	1. Низкое давление в масляном контуре двигателя	отрегулировать
	2. Низкое давление в реле давления	отрегулировать
Невыполнение процедур	Неисправность компонента гидравлической системы, электрической системы	Ремонт или замена после проверки симптомов
Повреждение мембраны	1. Недостаточное давление воздуха	Пониженное давление прессования
	2. Недостаточная подача	Прессование после заполнения камеры материалом
	3. Посторонний предмет пробил мембрану.	удаление посторонних частиц
Повреждение главной балки при изгибе	1. Плохое или неровное основание	Восстановить или переделать

Tel. +86 021-51863216 +86 13916993659

Электронная почта: junyi@junyigl.com

адрес: Шанхай Китай

Shanghai Junyi filtration equipment Co., LTD