

Новости Kaishan | Предварительный обзор первого дня конференции дистрибуторов Kaishan: официально представлены новые продукты премиум-класса!

Сегодня стартует ежегодная конференция дистрибуторов Kaishan 2026. В рамках первого мероприятия конференции состоялись тщательно подготовленные долгожданная экскурсия по заводу и централизованная демонстрация прототипов оборудования. Дистрибуторы-партнёры со всего мира посетят сегодня производственную площадку Kaishan в Шунде, чтобы лично ознакомиться с технологическими достижениями, лежащими в основе нашего девиза «Технологии, движущие будущее».

Выставочная зона прототипов в полной мере демонстрирует обширный опыт Kaishan в области исследований и разработок, производства и применения оборудования в реальных сценариях. В каждом разделе представлены тщательно отобранные типовые модели, а физические прототипы демонстрируются на месте, чтобы помочь дилерским партнёрам глубже понять конструктивные особенности и преимущества продукции компаний.

Содержание

I. Серия масляных компрессоров	4
Серия PMVF: одноступенчатые компрессоры низкого давления на постоянных магнитах	4
Серия PMVQ: с масляным охлаждением и двухступенчатым сжатием	5
Серия PMVF: компрессоры низкого давления на постоянных магнитах для текстильного производства	6
Серия JNA/PMVA: двухступенчатые компрессоры ультравысокой энергоэффективности	7
Серия горно-безопасного исполнения	8
Энергетические установки для солнечных систем серии KSG	9
Насосные установки для водяных скважин серии KSZJ	11
Высокогорные дизельные установки серии KSCP	12
Дизельная установка KSCY-175A	13
Электроприводная серия компрессоров высокого давления	14
Серия PMGT — специализированные установки на постоянных магнитах для тоннельных работ	15
POGFD-6.0/16 — компрессор среднего давления с одиночным винтом, предназначенный для лазерного оборудования	16
PWXXA-0.6/16 — спиральный (вортексный) компрессор среднего давления специального назначения для лазерного оборудования	17
POFGD-10.0/16 — компрессор среднего давления с одиночным винтом для лазерного оборудования	18
POFGDXA-3.7/16A — компрессор среднего давления с одиночным винтом для лазерного оборудования	19
Двухступенчатый компрессор среднего давления с минимальной подачей масла	20
Двухступенчатый компрессор среднего давления с минимальной подачей масла	21
Двухступенчатый компрессор среднего давления с минимальной подачей масла	22
II. Серия KROF—сухие безмасляные винтовые компрессоры	23
KROF-55-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор	23
KROF-160W-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор	24
KROF-75W-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор воздуха	25
KROF-315W-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор с водяным охлаждением	26
KROF-250-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор с воздушным охлаждением	27
PHOGWFD-6.0/40 — двухступенчатый безмасляный компрессор среднего давления с воздушным охлаждением	28
PHOGWD-41.0/8 — двухступенчатый безмасляный компрессор нормального давления с водяным охлаждением	30
PHOGWFD-44.0/8 — двухступенчатый безмасляный компрессор нормального давления с воздушным охлаждением	31
OXW-0.8/8 — безмасляный турбокомпрессор	32

Безмасляный мобильный винтовой компрессор воздуха	33
III. Серия продуктов гидравлики и пневматики	34
KVRP — многоступенчатый роторный вакуумный насос	34
KVSP — серия вакуумных установок с переменным шагом винта (сухого типа).....	35
KMLA — серия центробежных компрессоров с магнитным подвесом	36
KMLV — серия турбовакуумных установок с магнитным подвесом	37
KMLB — серия центробежных нагнетателей с магнитным подвесом	38
Центробежный компрессор нормального давления с магнитной подвеской	39
IV. Серия буровых установок	40
KT15i — интеллектуальная буровая установка для открытых работ	40
KJ311i — интеллектуальная проходческая буровая установка для подземных работ	42
KJ421 — полностью гидравлическая проходческая буровая установка	44
KD65RC — буровая установка с обратной циркуляцией для геологоразведки	46
Одноцелевой открыткамерный погружной буровой машин типа ZT12	48
Многофункциональная буровая машина для геотермальных водных скважин типа KW260	50
KQLG-115 — буровая установка для шахт	52
KL511 — полностью гидравлическая открытая буровая установ	54
KT6C — интегрированная открытая буровая установка	56
Открыткамерные погружные буровые машины типа KG940A/KG940AH	58
V. Оборудование для очистки и осушки воздуха	60
Модульные адсорбционные осушители воздуха	60
Установка для производства азота по технологии PSA	61
Осушители воздуха с продувкой (вентиляторные осушители)	62

I. Серия масляных компрессоров

Серия PMVF: одноступенчатые компрессоры низкого давления на постоянных магнитах

Модель	PMVF90-5GE
Рабочее давление (мПа)	0.5
Производительность (м ³ /мин)	20.5
Мощность электродвигателя (кВт)	90
Размер нагнетательного патрубка	DN80
Масса (кг)	1930
Габаритные размеры (мм)	2760×1630×1735



Винтовой компрессор Kaishan PMVF90-5GE с постоянными магнитами и частотным регулированием преимущественно применяется в отраслях, предъявляющих повышенные требования к стабильности, непрерывности подачи сжатого воздуха и энергоэффективности.

Типичные области применения включают текстильную промышленность (например, ткацкие станки с воздушной подачей утка и пневмосистемы прядения), цементную промышленность (пневмоприводы задвижек, силосные насосы, упаковочные машины и другое пневмооборудование), а также производства, требующие стабильной подачи сжатого воздуха — такие как изготовление вспененных материалов. Кроме того, компрессор используется в машиностроении, стройматериалах, пищевой промышленности, электронике и других отраслях

Серия PMVQ: с масляным охлаждением и двухступенчатым сжатием

Модель	PMVQ37-II
Рабочее давление (мПа)	0.6-0.9
Производительность (м ³ /мин)	6.5-7.65
Мощность электродвигателя(кВт)	37
Размер нагнетательного патрубка	G1½
Масса (кг)	590
Габаритные размеры (мм)	1300×950×1350



Компрессор PMVQ37-II оснащён новой горизонтальной двухступенчатой конструкцией с масляным охлаждением, обеспечивающей более эффективное межступенчатое охлаждение и значительное повышение эффективности сжатия. В сочетании с высокоэффективной системой частотного регулирования на базе двигателя с постоянными магнитами компрессор обеспечивает широкий диапазон регулирования и стабильную подачу воздуха.

Фактическая энергоэффективность установки на 5 % и более превышает требования национального стандарта первого класса энергоэффективности, что обеспечивает выраженные энергосберегающие преимущества среди аналогов. Благодаря более плавной работе и повышенной надёжности, данная модель является идеальным решением для применений, где важны высокая эффективность и оптимальное соотношение цены и качества.

Серия PMVF: компрессоры низкого давления на постоянных магнитах для текстильного производства

Модель	PMVF200-3.5GA
Рабочее давление (мПа)	0.35
Производительность (м ³ /мин)	68
Мощность электродвигателя(кВт)	200
Размер нагнетательного патрубка	DN200
Масса (кг)	6140
Габаритные размеры (мм)	4280×2100×2300



Винтовой компрессор Kaishan PMVF200-3.5GA низкого давления с постоянными магнитами специально разработан для условий текстильной промышленности, характеризующихся высоким расходом воздуха, длительными циклами и требованием непрерывной стабильной работы.

Применение высокоэффективной технологии частотного регулирования с двигателем на постоянных магнитах позволяет обеспечивать подачу воздуха строго по потреблению, что значительно снижает энергопотребление. Конструкция с низким давлением и высокой производительностью в сочетании с одноступенчатым высокоэффективным блоком обеспечивает стабильное давление на всех этапах — от подачи утка и текстурирования до ткачества. Кроме того, агрегат отличается низким уровнем шума, высокой надёжностью и удобством технического обслуживания, что существенно снижает риски производственных простоев и повышает общую эффективность предприятий текстильной отрасли при одновременном снижении совокупных затрат.

Серия JNA/PMVA: двухступенчатые компрессоры ультравысокой энергоэффективности

Модель	JNA160-8-II	PMVA200-II
Рабочее давление (мПа)	0.8	0.6-1.0
Производительность (м ³ /мин)	34.5	39.5-48.6
Мощность электродвигателя(кВт)	160	200
Размер нагнетательного патрубка	DN100	DN100
Масса (кг)	5280	5000
Габаритные размеры (мм)	3860×1980×2230	3860×1980×2230



Серия JNA/PMVA оснащена патентованным двухступенчатым гибким винтовым блоком Kaishan и технологией широкодиапазонного регулирования, что позволяет автоматически подбирать оптимальную степень сжатия в зависимости от текущих условий эксплуатации. Это обеспечивает высокую

эффективность работы при переменных нагрузках и в различных отраслях применения. Благодаря профилю винтов Y-2 и золотнику с изменяемым объёмным соотношением достигается значительное повышение объёмной и изоэнтропической эффективности. Дополнительно за счёт оптимизации системы разделения масла и воздуха, разделения тепловых и холодных зон, а также установки осевого вентилятора на верхней части установки, вся установка превосходит национальные стандарты по энергоэффективности, уровню шума и устойчивости к внешним условиям. Это — комплексное решение для сложных условий эксплуатации, сочетающее высокую эффективность, стабильность и низкое энергопотребление.

Серия горно-безопасного исполнения

Модель	DLGF23/8-132B(D)
Рабочее давление (мПа)	0.8
Производительность (м ³ /мин)	23
Мощность электродвигателя(кВт)	132
Размер нагнетательного патрубка	DN80
Масса (кг)	2400
Габаритные размеры (мм)	2700×1400×1880



Компрессор

DLGF23/8-132B(D) с частотным регулированием и двигателем на постоянных магнитах сочетает высокоэффективную двухступенчатую компрессию с приводом на постоянных магнитах, обеспечивая более низкое энергопотребление, расширенный диапазон регулирования и стабильную подачу сжатого воздуха.

Конструкция компрессора отличается высокой прочностью и надёжностью, что позволяет эксплуатировать его в сложных промышленных условиях — при наличии пыли, высоких температурах, повышенной влажности и непрерывных тяжёлых нагрузках. Изделие разработано в соответствии со стандартом MT/T687-2009 «Воздушные компрессоры для подземных выработок угольных шахт», соответствует требованиям «Перечня горнодобывающего оборудования, подлежащего обязательному управлению знаком безопасности» и должно эксплуатироваться в строгом соответствии с «Правилами безопасности при разработке металлических и неметаллических месторождений». Благодаря высокому уровню безопасности, агрегат может применяться и в других отраслях с повышенными требованиями к защите. Это — предпочтительный выбор для предприятий, где важны эффективность, надёжность и безопасность.

Энергетические установки для солнечных систем серии KSG

Модель	KSGF-220/19
Рабочее давление (мПа)	1.5-1.9
Производительность (м ³ /мин)	18-20
Мощность электродвигателя(кВт)	Yuchai 220HP
Размер нагнетательного патрубка	G2×1, G3/4×1
Масса (кг)	2672
Габаритные размеры (мм)	4080×2060×2200



Фотоэлектрический компрессор KSGF-220/19 оснащён системой плавного регулирования давления, которая автоматически подстраивает выходное давление под текущие условия, обеспечивая высокоэффективную и стабильную работу. Установка подходит для различных применений — в том числе в солнечной энергетике, при нанесении на нанесение торкрет-бетона и для бурения погружными молотками. Устройство отличается простотой управления и значительно повышенной производительностью.

Двухколёсная дизельная передвижная установка

Модель	P210
Рабочее давление (мПа)	0.7
Производительность (м ³ /мин)	6
Мощность электродвигателя(кВт)	45
Размер нагнетательного патрубка	G2
Масса (кг)	895
Габаритные размеры (мм)	3050×1565×1450



Компрессор KP210 оснащён высококлассным компрессорным блоком серии SKY от Kaishan и двигателем Caterpillar, что обеспечивает компактным габаритам высокую мощность. Конструкция тщательно продумана: он компактен,

мобилен, прочен и долговечен. При проектировании особое внимание уделено удобству технического обслуживания — предусмотрено достаточно пространство для доступа к узлам. Это решение гармонично сочетает высокие эксплуатационные характеристики, надёжность и эргономику при работе на объекте.

Насосные установки для водяных скважин серии KSZJ

Модель	KSZJ-35/25-38/20K
Рабочее давление (мПа)	2.5-2.0
Производительность (м ³ /мин)	35-38
Мощность электродвигателя(кВт)	Cummins 550HP
Размер нагнетательного патрубка	G2×1, G3/4×1
Вес (кг)	4500
Габаритные размеры (мм)	3500×1950×2200



Водозаборные скважинные установки серии KSZJ приводятся в действие двигателем Cummins мощностью 550 л.с. с экологическим стандартом «Евро-3». Двигатель отличается высокой мощностью и надёжностью, обеспечивая стабильную работу даже в тяжёлых условиях. Установки предназначены для бурения

глубоких, водозаборных и геотермальных скважин, а также для других видов бурения средней и большой глубины. Масляная система и система охлаждения усилены конструктивно, что гарантирует отличную непрерывную работоспособность даже в жаркий сезон. Прочная конструкция и достаточное пространство для обслуживания обеспечивают высокую адаптацию к полевым условиям. Серия KSZJ — ключевая модель в области водозаборного бурения, сочетающая производительность и надёжность.

Высокогорные дизельные установки серии KSCP

Модель	KSCP310-20
Рабочее давление (мПа)	2.0
Производительность (м ³ /мин)	21
Мощность электродвигателя(кВт)	Yuchai 310HP
Размер нагнетательного патрубка	G2×1, G3/4×1
Вес (кг)	2985
Габаритные размеры (мм)	3200×1600×2485



Компрессоры серии KSCP специально разработаны для работы в экстремальных высокогорных условиях. Даже на высоте 4680 м над уровнем моря, в условиях разреженного воздуха и сильных морозов, они эффективно преодолевают снижение мощности и проблемы охлаждения, вызванные нехваткой кислорода. Это достигается за

счёт целенаправленной оптимизации характеристик интеллектуальной системы наддува и специальной системы предпускового подогрева. Благодаря этому оборудование обеспечивает быстрый запуск в условиях сильного холода и стablyно подаёт мощный и равномерный поток сжатого воздуха. Серия KSCP — надёжный источник энергии для высокогорных строительных и горнодобывающих.

Дизельная установка KSCY-175A

Модель	KSCY-175A
Рабочее давление (мПа)	0.8
Производительность (м ³ /мин)	5
Мощность электродвигателя(кВт)	Yuchai 50HP
Размер нагнетательного патрубка	G1×1, G1½×1
Масса (кг)	740
Габаритные размеры (мм)	1612×1020×1632



Компактный дизельный компрессор KSCY-175A выполнен по принципу лёгкой компактной конструкции, что упрощает его транспортировку и развёртывания объекте.

Двигатель соответствует экологическому стандарту Евро-4, обеспечивая соблюдение требований по охране окружающей среды при

сохранении стабильной отдачи и надёжной работы.

Благодаря продуманной конструкции, простоте обслуживания, низкому расходу топлива и высокой долговечности, компрессор демонстрирует выдающееся соотношение цены и качества в самых разных областях применения.

KSCY-175A — идеальный выбор для пользователей, которым важны мобильность и экономическая эффективность.

Электроприводная серия компрессоров высокого давления

Модель	KSDY-25.5/25
Рабочее давление (мПа)	2.5
Производительность (м ³ /мин)	25.5
Мощность электродвигателя(кВт)	200
Размер нагнетательного патрубка	G2×1, G3/4×1
Масса (кг)	5000
Габаритные размеры (мм)	3670×1800×2285



их повышенные требования к стабильности высокого давления: геотермальное бурение, глубокое бурение скважин, добыча метана из угольных пластов, гидравлические испытания и другие специализированные задачи.

Данная модель сочетает в себе высокую производительность, высокое рабочее давление и электрический привод, что позволяет закрыть существующий ранее пробел в отрасли и предложить работ в условиях высокого давления более эффективное и надёжное решение.

Компрессоры данной серии оснащены высокоэффективной электроприводной системой, обеспечивающей стабильную энергоэффективную непрерывную подачу сжатого воздуха.

Благодаря компактной конструкции и низкому уровню шума при работе, оборудование идеально подходит для применения в условиях, предъявляющих

Серия PMGT — специализированные установки на постоянных магнитах для тоннельных работ

Модель	PMGT-160/8
Рабочее давление (мПа)	0.8
Производительность (м ³ /мин)	33
Мощность электродвигателя(кВт)	160
Размер нагнетательного патрубка	G3×1, G3/4×1
M(кг)	3996
Габаритные размеры (мм)	3645×1955×2355



Серия PMGT специально разработана для работы в экстремальных условиях туннелепроходческих и подземных горнодобывающих работ.

Конструкция агрегатов усиlena с учётом требований к защите и мобильности: корпус выполнен с повышенной защитой от пыли, что эффективно предотвращает

проникновение строительной пыли к ключевым узлам; для эксплуатации в условиях высокой влажности шахт предусмотрена функция электрической осушки электрооборудования, обеспечивающая стабильную и точную работу системы управления в любых условиях; шасси оснащено усиленными цельнокатанными (непневматическими) шинами повышенной прочности, устойчивыми к проколам и износу, не требующими дорог с твёрдым покрытием.

Благодаря этому агрегаты PMGT легко разворачиваются и быстро транспортируются как в туннелях с острыми обломками породы, так и на пересечённой местности горнодобывающих карьеров, обеспечивая бесперебойное выполнение строительных и горных работ.

**POGFD-6.0/16 — компрессор среднего давления с одиночным винтом,
предназначенный для лазерного оборудования**

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
POFGD-6.0/16	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным преобразователем	55	6	1.6



Функциональные особенности

Применён инновационный профиль винта с трёхлинейным зацеплением, обеспечивающий отличную герметичность и высокую объёмную эффективность, а также стабильные высокие характеристики при длительной эксплуатации.

Ключевые узлы выполнены с использованием собственных патентованных технологий, что гарантирует надёжность и стабильность работы всего установки.

Реализован комплексный подход к снижению шума, что делает оборудование особенно подходящим для эксплуатации непосредственно в производственных цехах.

Подача сжатого воздуха отличается высокой стабильностью давления, что полностью соответствует требованиям современных лазерных систем высокой мощности.

PWXXA-0.6/16 — спиральный (вортексный) компрессор среднего давления специального назначения для лазерного оборудования

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
PWXXA-0.6/16	Интегрированный компрессор с воздушным охлаждением на постоянных магнитах и частотным приводом	7.5	0.6	1.6



Функциональные особенности

Низкий уровень шума, высокая надёжность и стабильная подача воздуха; обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики при длительной работе.

Встроен послекуллер и масло-влагоотделитель, что значительно улучшает эффективность осушки сжатого воздуха.

В состав установки входят осушитель воздуха и трёхступенчатая система высокоэффективной фильтрации, обеспечивающие получение чистого сжатого воздуха с температурой точки росы под давлением от +2 до +7 °C.

Стабильное давление подачи воздуха полностью соответствует требованиям лазерного оборудования.

Компрессор, осушитель и ресивер объединены в единую компактную конструкцию, что экономит монтажное пространство и исключает необходимость прокладки трубопроводов между компрессором, сепаратором, осушителем и ресивером.

POFGD-10.0/16 — компрессор среднего давления с одиночным винтом для лазерного оборудования

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
Специальный одновинтовой компрессор среднего давления для лазерного оборудования				
POFGD-10.0/16		90	10	1.6



Функциональные особенности

Применён инновационный профиль винта с трёхлинейным зацеплением, обеспечивающий отличную герметичность и высокую объёмную эффективность, а также стабильные высокие характеристики при длительной эксплуатации.

Ключевые узлы выполнены с использованием собственных патентованных технологий, что гарантирует надёжность и стабильность работы всего установки.

Реализован комплексный подход к снижению шума, что делает оборудование особенно подходящим для эксплуатации непосредственно в производственных цехах.

POFGDXA-3.7/16A — компрессор среднего давления с одиночным винтом для лазерного оборудования

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
POFGDXA-3.7/16A	Интегрированный компрессор с воздушным охлаждением, на постоянных магнитах и с частотным приводом	37	3.7	1.6



Функциональные особенности

Низкий уровень шума, высокая надёжность и стабильная подача воздуха; обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики при длительной работе.

Встроен послекуллер и масло-влагоотделитель, что значительно улучшает эффективность осушки сжатого воздуха в холодильном осушителе.

В состав установки входят холодильный осушитель и трёхступенчатая система высокоеффективной фильтрации, обеспечивающие получение чистого сжатого воздуха с температурой точки росы под давлением от +2 до +7 °C.

Подача сжатого воздуха отличается высокой стабильностью давления, что полностью соответствует требованиям лазерного оборудования.

Двухступенчатый компрессор среднего давления с минимальной подачей масла

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
PEOFGD-14.0/30	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным приводом	132	14	3



Функциональные особенности

Низкий уровень шума: двухступенчатое прямое соединение привода, малая пульсация воздушного потока.

Высокая эффективность: применены высокоэффективные первичный и вторичный блоки, приводимые одним главным электродвигателем; доступна версия с частотным регулированием на базе двигателя с постоянными магнитами, обеспечивающая ещё более высокую эффективность установки.

Повышенная энергоэффективность: используется технология межступенчатого охлаждения и оптимального распределения степени сжатия; компрессорный блок оснащён инновационным патентованным профилем винта, обеспечивающим отличную герметичность и высокую объёмную эффективность.

Высокая надёжность: инновационная конструкция обеспечивает автоматическое уравновешивание радиальных и осевых сил, возникающих под действием давления газа, что минимизирует вибрацию блока и значительно увеличивает срок его службы.

Двухступенчатый компрессор среднего давления с минимальной подачей масла

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
--------	-----------	----------------	-------------------------------------	----------------

PEOGD-23.0/40 Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным приводом 250 23 4



Функциональные особенности

Высокая эффективность: применены высокоеффективные первичный и вторичный блоки, приводимые одним главным электродвигателем; доступна версия с частотным регулированием на базе двигателя с постоянными магнитами, обеспечивающая ещё более высокую эффективность установки.

Повышенная энергоэффективность: используется технология межступенчатого охлаждения и оптимального распределения степени сжатия; компрессорный блок оснащён инновационным патентованным профилем винта, обеспечивающим отличную герметичность и высокую объёмную эффективность.

Высокая надёжность: инновационная конструкция обеспечивает автоматическое уравновешивание радиальных и осевых сил, возникающих под действием давления газа, что минимизирует вибрацию блока и значительно увеличивает срок его службы.

Преимущественная замена: энергоэффективность установки на более чем 10 % превышает показатели существующих комбинированных винтовых и поршневых компрессоров, способствуя модернизации и замене поршневых компрессоров среднего давления.

Двухступенчатый компрессор среднего давления с минимальной подачей масла

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
--------	-----------	----------------	-------------------------------------	----------------

PEOGD-12.0/40	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным приводом	132	12	4
---------------	---	-----	----	---



Функциональные особенности

Высокая эффективность: применены высокоэффективные первичный и вторичный блоки, приводимые одним главным электродвигателем; доступна версия с частотным регулированием на базе двигателя с постоянными магнитами, обеспечивающая ещё более высокую эффективность установки.

Повышенная энергоэффективность: используется технология межступенчатого охлаждения и оптимального распределения степени сжатия; компрессорный блок оснащён инновационным патентованным профилем винта, обеспечивающим отличную герметичность и высокую объёмную эффективность.

Высокая надёжность: инновационная конструкция обеспечивает автоматическое уравновешивание радиальных и осевых сил, возникающих под действием давления газа, что минимизирует вибрацию блока и значительно увеличивает срок его службы.

Преимущественная замена: энергоэффективность установки на более чем 10 % превышает показатели существующих комбинированных винтовых и поршневых компрессоров, способствуя модернизации и замене поршневых компрессоров среднего давления.

II. Серия KROF— сухие безмасляные винтовые компрессоры KROF-55-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
KROF-55-8VSD	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным преобразователем	55	8.2	0.8

Функциональные особенности



Высокая эффективность и энергосбережение: передовые технологии винтового компрессора, мощная силовая платформа и продвинутая система управления обеспечивают лидерство по энергоэффективности в отрасли.

Сухой безмасляный: интегрированные маслопроводы и адаптеры электродвигателя, передовая

технология сухого безмасляного винтового компрессора. Вся серия прошла сертификацию TÜV (Германия), сжатый воздух соответствует классу 0 по содержанию масла (ISO 8573.1:2010).

Оптимизированное управление: надёжная система мониторинга для безопасной эксплуатации, специализированный микропроцессорный контроллер позволяет подключать до 16 компрессоров в единую систему, многоязычная поддержка, удобство использования и обслуживания.

Высокая надёжность: собственная конструкция главного установки Kaishan, корпус компрессора с покрытием из политетрафторэтилена, двойная герметизация (масляная + воздушная) гарантирует абсолютную безмасляность сжатого воздуха и высокую надёжность всей системы.

Низкий уровень шума: применён уникальный малошумный безмасляный главный агрегат Kaishan, привод с виброизолирующей конструкцией, патентованные глушители на трубопроводах снижают пульсационный шум, обеспечивая комфортную и тихую работу.

KROF-160W-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
Водяное охлаждение, с				
KROF-160W-8VSD	постоянными магнитами, частотным преобразователем	160	27.68	0.8

Функциональные особенности



Высокая эффективность: передовые и оптимизированные технологии винтового блока, мощная силовая платформа и интеллектуальная система управления обеспечивают лидерские позиции по энергоэффективности в отрасли.

Сухой безмасляный режим: реализован на базе передовой технологии сухого бехмаслянного

винтового компрессора с интегрированными узлами — маслопроводами и адаптерами двигателя. Вся серия сертифицирована немецким TÜV Rheinland и соответствует классу CLASS 0 по содержанию масла в сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010.

Интеллектуальное управление: система мониторинга обеспечивает безопасную эксплуатацию; специализированный программируемый микропроцессор поддерживает объединение до 16 агрегатов в единую сеть, многоязычный интерфейс, а также высокий уровень удобства эксплуатации и технического обслуживания.

Высокая надёжность: компрессорный блок собственной разработки Kaishan, компрессионная камера с полным покрытием из политетрафторэтилена (PTFE), двойная система уплотнения (масляное и воздушное) гарантируют полное отсутствие масла в сжатом воздухе и обеспечивают исключительную надёжность установки.

Низкий уровень шума: оснащён собственным малошумным безмасляным блоком Kaishan, приводная система выполнена с виброизоляцией, а патрубки комплектуются патентованными глушителями, снижающими пульсационный шум потока. Это обеспечивает тихую и комфортную работу оборудования.

KROF-75W-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор воздуха

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
KROF-75W-8VSD	Водяное охлаждение, с постоянными магнитами, частотным преобразователем	75	12.55	0.8

Функциональные особенности



Высокая эффективность: передовые и оптимизированные технологии винтового блока, мощная силовая платформа и интеллектуальная система управления обеспечивают лидерские позиции по энергоэффективности в отрасли.

Сухой безмасляный режим: реализован на базе передовой технологии сухого бехмаслянного винтового компрессора с интегрированными узлами — маслопроводами и адаптерами двигателя. Вся серия сертифицирована немецким TÜV Rheinland и соответствует классу CLASS 0 по содержанию масла в сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010.

Интеллектуальное управление: система мониторинга обеспечивает безопасную эксплуатацию; специализированный программируемый микропроцессор поддерживает объединение до 16 агрегатов в единую сеть, многоязычный интерфейс, а также высокий уровень удобства эксплуатации и технического обслуживания.

Высокая надёжность: компрессорный блок собственной разработки Kaishan, компрессионная камера с полным покрытием из политетрафторэтилена (PTFE), двойная система уплотнения (масляное и воздушное) гарантируют полное отсутствие масла в сжатом воздухе и обеспечивают исключительную надёжность установки.

Низкий уровень шума: оснащён собственным малошумным безмасляным блоком Kaishan, приводная система выполнена с виброизоляцией, а патрубки комплектуются патентованными глушителями, снижающими пульсационный шум потока. Это обеспечивает тихую и комфортную работу оборудования.

KROF-315W-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор с водяным охлаждением

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
KROF-315W-8VSD	Водяное охлаждение, с постоянными магнитами, частотным преобразователем	315	53.32	0.8

Функциональные особенности



Высокая энергоэффективность: передовые и оптимизированные технологии винтового блока, мощная силовая платформа и интеллектуальная система управления обеспечивают лидерские позиции по энергоэффективности в отрасли. Сухой безмасляный принцип: реализован на базе

передовой технологии сухого безмасляного винтового компрессора с интегрированными узлами — маслопроводами и адаптерами двигателя. Вся серия сертифицирована немецким TÜV Rheinland и соответствует классу CLASS 0 по содержанию масла в сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010.

Интеллектуальное управление: система мониторинга обеспечивает безопасную эксплуатацию; специализированный программируемый микропроцессор поддерживает объединение до 16 агрегатов в единую сеть, многоязычный интерфейс, а также высокий уровень удобства эксплуатации и технического обслуживания.

Повышенная надёжность: компрессорный блок собственной разработки Kaishan, компрессионная камера с полным покрытием из политетрафторэтилена (PTFE), двойная система уплотнения (масляное и воздушное) гарантируют полное отсутствие масла в сжатом воздухе и обеспечивают исключительную надёжность установки.

Низкий уровень шума: оснащён собственным малошумным безмасляным блоком Kaishan, приводная система выполнена с виброизоляцией, а патрубки комплектуются патентованными глушителями, снижающими пульсационный шум потока. Это обеспечивает тихую и комфортную работу оборудования.

KROF-250-8VSD — сухой безмасляный винтовой компрессор с воздушным охлаждением

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
KROF-250-8VSD	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным преобразователем	250	44.20	0.8

Функциональные особенности



Высокая энергоэффективность: передовые и оптимизированные технологии винтового блока, мощная силовая платформа и интеллектуальная система управления обеспечивают лидерские позиции по энергоэффективности в отрасли. Сухой безмасляный принцип: реализован на базе

передовой технологии сухого безмасляного винтового компрессора с интегрированными узлами — маслопроводами и адаптерами двигателя. Вся серия сертифицирована немецким TÜV Rheinland и соответствует классу CLASS 0 по содержанию масла в сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010.

Интеллектуальное управление: система мониторинга обеспечивает безопасную эксплуатацию; специализированный программируемый микропроцессор поддерживает объединение до 16 агрегатов в единую сеть, многоязычный интерфейс, а также высокий уровень удобства эксплуатации и технического обслуживания.

Повышенная надёжность: компрессорный блок собственной разработки Kaishan, компрессионная камера с полным покрытием из политетрафторэтилена (PTFE), двойная система уплотнения (масляное и воздушное) гарантируют полное отсутствие масла в сжатом воздухе и обеспечивают исключительную надёжность установки.

Низкий уровень шума: оснащён собственным малошумным безмасляным блоком Kaishan, приводная система выполнена с виброизоляцией, а патрубки комплектуются патентованными глушителями, снижающими пульсационный шум потока. Это обеспечивает тихую и комфортную работу оборудования.

PHOGWFD-6.0/40 — двухступенчатый безмасляный компрессор среднего давления с воздушным охлаждением

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
PHOGWFD-6.0/40	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным преобразователем	75	6	4

Функциональные особенности



Высокая энергоэффективность: передовые и оптимизированные технологии винтового блока, мощная силовая платформа и интеллектуальная система управления обеспечивают лидерские позиции по энергоэффективности в отрасли.

Сухой безмасляный принцип: реализован на базе передовой технологии сухого безмасляного

винтового компрессора с интегрированными узлами — маслопроводами и адаптерами двигателя. Вся серия сертифицирована немецким TÜV Rheinland и соответствует классу 0 по содержанию масла в сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010.

Интеллектуальное управление: система мониторинга обеспечивает безопасную эксплуатацию; специализированный программируемый микропроцессор поддерживает объединение до 16 компрессоров в единую сеть, многоязычный интерфейс, а также высокий уровень удобства эксплуатации и технического обслуживания.

Повышенная надёжность: компрессорный блок собственной разработки Kaishan, компрессионная камера с полным покрытием из политетрафторэтилена (PTFE), двойная система уплотнения (масляное и воздушное) гарантируют полное отсутствие масла в сжатом воздухе и обеспечивают исключительную надёжность установки.

Низкий уровень шума: оснащён собственным малошумным безмасляным блоком Kaishan, приводная система выполнена с виброизоляцией, а патрубки комплектуются патентованными глушителями, снижающими пульсационный шум потока. Это обеспечивает тихую и комфортную работу оборудования.

PHOGWD-41.0/8 — двухступенчатый безмасляный компрессор нормального давления с водяным охлаждением

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
PHOGWD-41.0/8	Водяное охлаждение, с постоянными магнитами, частотным преобразователем	200	41,0	0,8



Функциональные особенности

Чистота воздуха (без масла): главный агрегат оснащён системой водяной смазки и герметизации; между компрессорной камерой и подшипниками применяется запатентованная система уплотнения, гарантирующая полную безмасляность всего оборудования. Вся серия прошла сертификацию TÜV (Германия), сжатый воздух соответствует классу 0 по содержанию масла (ISO 8573.1:2010).

Низкий уровень шума: односторонняя осевая и радиальная нагрузка на винтовой вал, свободное вращение звёздочки в водяной смазке вокруг винта обеспечивают плавную работу главного установки даже при низкой нагрузке. Двухступенчатая прямая передача снижает пульсации потока воздуха, что гарантирует низкий уровень шума и высокую долговечность.

Энергоэффективность: применение двухступенчатого главного установки обеспечивает низкие утечки и высокую эффективность; используются собственные инновационные технологии: трёхлинейная система сцепления, оптимальное межступенчатое охлаждение и точное распределение степени сжатия — всё это обеспечивает режим, близкий к изотермическому, сохраняя высокий коэффициент объёмной подачи.

По результатам испытаний, удельная мощность установки соответствует стандарту GB19153-2019 «Нормы энергоэффективности и классификация для объемных воздушных компрессоров» — достигается уровень первой энергоэффективности.

PHOGWD-41.0/8 — двухступенчатый безмасляный компрессор нормального давления с водяным охлаждением

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
PHQWD-23.0/40	Водяное охлаждение, постоянный магнит, частотное регулирование	250	23	4.0



Функциональные особенности

Высокая эффективность: применяется двухступенчатый агрегат, минимальные утечки, стабильный охлаждающий эффект, высокая производительность

Высокая энергосбережность: использование инновационной трёхлинейной зацепляющей профильной линии, качественной межступенчатой охлаждения и превосходной технологии распределения степени сжатия обеспечивает почти изотермическое сжатие системы и сохраняет высокую объёмную эффективность

Абсолютно безмасляный: агрегат смазывается и герметизируется распылённой водой; между камерой сжатия и подшипниковой камерой используется передовая патентованная система герметизации, гарантирующая отсутствие масла во всей системе; вся серия сертифицирована Германией TUV Rheinland, содержание масла в сжатом воздухе соответствует классу 0 (ISO8573.1:2010)

Высокая надёжность: основные компоненты установки изготовлены из нержавеющей стали с высокой износостойкостью и коррозионной устойчивостью, что обеспечивает более долговечность по сравнению с покрытыми материалами; исключает обслуживание для предотвращения ржавчины

Низкий уровень шума: одновинтовой компрессор с уравновешенными осевыми и радиальными усилиями; звездчатое колесо вращается свободно вместе с винтом в условиях смазки водной плёнкой, поэтому компоненты установки вращаются плавно при низкой нагрузке; кроме того, двухступенчатое прямое соединение привода обеспечивает небольшую пульсацию потока воздуха, гарантируя низкий шум и долговечность

Преимущественное замещение: способствует модернизации безмасляных поршневых компрессоров со средним давлением в пищевой и промышленности производства бутылок.

PHOGWFD-44.0/8 — двухступенчатый безмасляный компрессор нормального давления с воздушным охлаждением

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
PHOGFWD-44.0/8	Воздушное охлаждение, постоянный магнит, с частотным преобразователем	250	44	0.8



Функциональные особенности

Удобство монтажа: не требует установки водяной башни и системы трубопроводов для охлаждения — снижает затраты на монтаж.

Абсолютно безмасляный: главный агрегат оснащён системой водяной смазки и герметизации; между компрессорной камерой и подшипниками применяется запатентованная система уплотнения, гарантирующая полную безмасляность всего оборудования. Вся серия прошла сертификацию TÜV (Германия), сжатый воздух соответствует классу 0 по содержанию масла (ISO 8573.1:2010).

Низкий уровень шума: односторонняя осевая и радиальная нагрузка на винтовой вал, свободное вращение планетарной шестерни в водяной смазке вокруг винта обеспечивают плавную работу главного агрегата даже при низкой нагрузке. Двухступенчатая прямая передача снижает пульсации потока воздуха, что гарантирует низкий уровень шума и высокую долговечность.

Энергоэффективность: применение двухступенчатого главного агрегата обеспечивает низкие утечки и высокую эффективность; используются собственные инновационные технологии: трёхлинейная система сцепления, оптимальное межступенчатое охлаждение и точное распределение степени сжатия — всё это обеспечивает режим, близкий к изотермическому, сохраняя высокий коэффициент объёмной подачи. Также используется частотным преобразователем энергосберегающий вентилятор большого расхода, что дополнительно повышает энергоэффективность.

OXW-0.8/8 — безмасляный турбокомпрессор

Модель	Категория	Мощность (кВт)	Объем выпуска (м ³ /мин)	Давление (МПа)
OXW-0.8/8	Воздушное охлаждение, с сетевой частотой	7.5	0.8	0.8

Функциональные особенности



Надёжность: простая конструкция, минимальное количество движущихся частей, низкая нагрузка на подшипники, плавная работа; ротор и статор не соприкасаются — это обеспечивает износостойкость и исключает образование масляной эмульсии.

Тихая работа: стабильный поток воздуха, отсутствие ударных шумов и пульсаций воздуха от движущихся элементов.

Чистота воздуха: обеспечивает высококачественный безмасляный сжатый воздух, не требует замены масла, фильтров или смазки — энергоэффективно и экологично. Вся серия прошла сертификацию TÜV (Германия), сжатый воздух соответствует классу 0 по содержанию масла (ISO 8573.1:2010).

Энергоэффективность: высокий коэффициент объёмной подачи, низкие потери на трение, высокий механический КПД, отсутствие потерь на всасывающем клапане; система может автоматически запускаться и останавливаться в зависимости от потребностей, идеально сочетается с другими компрессорами.

Компактность: простая конструкция и малый вес.

Безмасляный мобильный винтовой компрессор воздуха

Модель продукта	OFC1500
Давление выпуска (МПа)	0.7-1.03
Производительность, (м ³ /мин)	43
Мощность двигателя (л.с.)	550
Выпускной порт	DN80
Масса (кг)	9075
Габаритные размеры (мм)	6300×2270×2621



Компрессор OFC1500 — это безмасляный мобильный винтовой компрессор, разработанный для тяжёлых условий эксплуатации. Он использует патентованную технологию компрессорного узла, разработанную в США, что гарантирует выпуск 100% чистого воздуха нулевого класса (безмасляного). Компрессор оснащен эффективным двигателем Cummins, а также функциями интеллектуального дистанционного мониторинга и однокнопочного быстрого запуска с устойчивостью к влажности. Он обладает устойчивостью к низким температурам, пыли и перепадам температуры/влажности, обеспечивая мощность при сочетании высокой топливной эффективности и удобства обслуживания. Это идеальный выбор для аренды в высокотехнологичной промышленности и как резервное оборудование.

III. Серия продуктов гидравлики и пневматики

KVRP — многоступенчатый роторный вакуумный насос

Технические параметры

Мощность электродвигателя $3 \sim 5,5$ кВт

Производительность $120 \sim 220$ м³/ч

Предельное давление ≤ 1 Па



полупроводниковой, фотоэлектрической и литий-ионной промышленности.

Многоступенчатые роторные вакуумные насосы KVRP по сравнению с винтовыми сухими насосами на маломощных машинах обладают более высокой энергоэффективностью, повышенной устойчивостью к загрязнениям и меньшими габаритами и массой. Широко применяются в

KVSP — серия вакуумных установок с переменным шагом винта (сухого типа)

Технические параметры

Мощность электродвигателя

(4+3) ~ (22+11) кВт

Производительность

1000 ~ 4000 м³/ч

Предельное давление

≤0,1 Па



Вакуумная насосная установка с переменным шагом винта состоит из сухого винтового насоса и роторного насоса, соединённых последовательно. По сравнению с одноступенчатыми вакуумными насосами обеспечивает более высокий вакуум и большую производительность при меньшем энергопотреблении. Широко применяется в полупроводниковой, фотоэлектрической и литий-ионной промышленности.

KMLA — серия центробежных компрессоров с магнитным подвесом

Технические параметры

Давление на входе	2,0 ~ 3,5 бар
Производительность	38 ~ 180 м ³ /мин
Мощность	110 ~ 400 кВт
Диаметр выходного патрубка	DN150 ~ DN250



Магнитно-подвешенный центробежный компрессор — полностью самостоятельная разработка интеллектуальной энергоэффективной продукции. Оснащён высокоскоростным двигателем с постоянными магнитами и прямым приводом, что обеспечивает высокую эффективность и компактность конструкции. Благодаря технологии магнитной подвески и

интеллектуальной системе управления компрессор работает без масла, не требует обслуживания, отличается малыми габаритами и низким уровнем шума. Широко применяется в текстильной, стекольной и биотехнологической промышленности.

KMLV — серия турбовакуумных установок с магнитным подвесом

Технические параметры	
Рабочее вакуумное давление	(-20) ~ (-55) кПа
Производительность	30 ~ 430 м ³ /мин
Мощность	22 ~ 400 кВт



Магнитно-подвешенная турбовакуумная установка объединяет технологии энергосбережения и бесконтактного магнитного подвеса. Интеллектуальная система управления автоматически регулирует уровень вакуума в зависимости от рабочих условий, обеспечивая высокую надёжность при перегрузках, скачках давления и аномальных режимах работы. Установка работает без масла, не требует обслуживания, отличается компактными размерами и низким уровнем шума. Имеется широкий выбор дополнительных устройств для предварительной и последующей

обработки, что позволяет адаптировать установку под самые сложные промышленные задачи. Широко применяется в бумажной, сахарной промышленности, системах удаления пыли и других отраслях.

KMLB — серия центробежных нагнетателей с магнитным подвесом

Технические параметры

Давление выпуска

40 ~ 90 кПа

Производительность

30 ~ 500 м³/мин

Мощность

37 ~ 400 кВт

Выпускной порт

DN150 ~ DN600



Магнитно-подвешенный центробежный нагнетатель оснащён бесконтактным, не требующим смазки подшипником магнитной подвески и высокоскоростным двигателем с постоянными магнитами. Прямой привод высокоэффективного рабочего колеса устраняет недостатки традиционных нагнетателей и воздушных компрессоров: отсутствует трение, не требуется смазка, при запуске ротор сначала подвешивается, а затем начинает вращаться — это

обеспечивает нулевые потери на передачу, высокую эффективность, низкий уровень шума и минимальное количество отказов. Это высокотехнологичный, энергоэффективный и экологически безопасный продукт. Широко применяется в системах очистки сточных вод, двойных печей, текстильной и химической промышленности.

Центробежный компрессор нормального давления с магнитной подвеской

Технические параметры

Модель	KM LA250-7	KM LA250-8
Тип	Компрессор нормального давления с магнитным подвесом	
Номинальное давление всасывания		1 барА
Номинальная температура всасывания		20 °C
Номинальная производительность	46 м ³ /мин	43.5 м ³ /мин
Номинальное давление на входе	7 барГ	8 барГ
Удельная мощность	5.6 кВт/(м ³ /мин)	5.9 кВт/(м ³ /мин)
Система охлаждения	Водяное охлаждение	
Способ регулирования	Регуляция частотой	
Тип привода	Высокоскоростной прямой привод	
Минимальная рабочая температура		-10 °C
Максимальная рабочая температура		45 °C
Максимальная рабочая высота		1000 м
Габаритные размеры (Д * Ш * В)		3680×2180×2300 мм
Масса		5500 кг



Компрессор нормального давления с магнитным подвесом работает в диапазоне давлений 6–9 бар. Это многоступенчатый центробежный компрессор с прямым приводом от высокоскоростного двигателя с магнитной подвеской. Обеспечивает абсолютно безмасляную подачу воздуха, не имеет механического трения, отличается высокой эффективностью и низким

уровнем шума. Установка использует четырёхступенчатое сжатие — при этом степень повышения давления на каждой ступени невелика, а между ступенями осуществляется охлаждение, что приближает процесс сжатия к изотермическому. По сравнению с безмасляными винтовыми компрессорами обеспечивает экономию энергии на 15–20 %..

IV. Серия буровых установок

КТ15i — интеллектуальная буровая установка для открытых работ



Назначение и особенности

Буровая установка КТ15i (открытый буровой робот) предназначена для бурения шпуров при добыче полезных ископаемых на открытых горных работах, а также в дорожном и гражданском строительстве. Установка оснащена функциями точной навигации и полностью автоматического бурения, что делает её высокопроизводительным интеллектуальным оборудованием, соответствующим требованиям к цифровизации горных работ.

Прочное позиционирование машины. На основе технологии RTK-измерений и датчиков углов поворота всех движущихся узлов с использованием специальных алгоритмов обеспечивается точное определение положения бурового ствола. Погрешность позиционирования менее 10 см — значительно выше требований, предъявляемых к открытой отбойке.

Система помощи при бурении. По загруженному файлу координат буровых стволов система автоматически генерирует карту расположения шпуров и регулирует положение буровой рамы и угол наклона ствола, обеспечивая соответствие параметров бурения требованиям горного участка.

Автоматическая система бурения. Включает режим автоматического бурения: на основе анализа структуры породы система автоматически корректирует параметры бурения, обеспечивая эффективную проходку и защиту от заклинивания долота. Автоматически выполняются циклы бурения, подъёма и сброса штанг до достижения заданной глубины.

Система обработки данных. Автоматически собирает и передаёт данные о процессе бурения, формируя базу данных по каждому буровому стволу. Система включает функции измерения параметров бурения и сбора данных о свойствах породы в реальном времени.

Удалённая система управления. При наличии стабильного интернет-соединения возможна работа из удалённого диспетчерского пункта — один оператор может управлять несколькими установками одновременно. Основное назначение — удалённое управление и снижение численности персонала на месте бурения, вплоть до полного исключения присутствия людей на опасной зоне.

Технические параметры

Габаритные размеры (Д*Ш*В) при транспортировке	11050×2780×3600/3800 мм	Способ подачи	Гидромотор+цепная
		Максимальный крутящий момент	4100 Н·м
Масса	25090 кг	Частота вращения	0-100 об/мин
Твёрдость породы	f=6-20	Двигатель	Cummins L9CS4 430C
Диаметр бурения	140-190 мм	Номинальная мощность	316 кВт
Экономическая глубина бурения	36 м	Номинальная частота вращения	2100 об/мин
Количество бурильных стволов	8+1	Винтовой компрессор	Kaishan SKY11HG165-A
Размер бурильных стволов	φ89×4000 мм	Производительность	22 м ³ /мин
Высота между отверстиями	450 мм	Давление	24 бар
Угол регулировки гусениц	±10°	Ударник	K4, K5, K6
Скорость движения	0-3 км/ч	Система управления ходом	Гидравлическая + электрическая
Угол преодолеваемого подъела	25°	Система управления бурением	Гидравлическая + электрическая
Тяговая сила	140 кН	Степень фильтрации	10 мкм
Угол подъема буровой рамы	вверх 50°/вниз 20°	Способ охлаждения	Круговая вода (от -30°C до 45°C)
Угол разворота буровой рамы	вправо 45°/влево 15°	Напряжение	24 В постоянного потока
Угол разворота каретки	вправо 33°/влево 98°	Способ отчистки воздуха	Сухой/Dry
Угол наклона каретки	125°	Способ соединения штанг	Автоматический сброс штанг
Угол регулировки рамы	вверх 10°/вниз 10°	Защита от заклинивания	Электронный контроль
Ход компенсатора	1500 мм	Смазка резьбы штанг	Автоматическая смазка
Ход подачи	4580 мм	Защита резьбы штанг	Плавающий соединительный элемент
Максимальная усилие подачи	65 кН	Безопасная кабина оператора	Соответствует стандартам безопасности горных предприятий

KJ311i — интеллектуальная проходческая буровая установка для подземных работ



Назначение и особенности

Установка KJ311i представляет собой высокопроизводительное автоматизированное оборудование для проходки горных выработок. Предназначена для работы в твёрдых породах при сечении выработок от 3,5 м × 3,5 м до 9 м × 5,8 м.

Система помощи при остановке. Оснащена лазерным дальномером, который направляет установку к оптимальной позиции в пределах зоны бурения, после чего автоматически разворачивает опорные стойки и выравнивает установку по горизонтали.

Система имитационного моделирования. Сканирует рабочую поверхность, обрабатывает данные и строит 3D-модель выработки. На основе проектной документации рассчитывает оптимальное расположение шпуров и определяет наиболее эффективную последовательность их бурения.

Система позиционирования шпурков. Автоматически перемещает буровую раму и подающий механизм в заданные координаты согласно плану бурения, обеспечивая точное позиционирование каждого шпуря.

Автоматическая система бурения. Полностью автоматизирует весь цикл: от раскрытия шпуря, регулировки параметров бурения, защиты от заклинивания долота, промывки шпуря до извлечения штанг — до полного завершения всех задач бурения.

Удалённая система управления. При наличии стабильного интернет-соединения возможна работа из диспетчерского пункта на поверхности — один оператор может управлять несколькими установками одновременно, что позволяет сократить или полностью исключить присутствие персонала непосредственно в опасной зоне проходки.

Модуль сбора и анализа данных. Собирает данные о процессе бурения, формируя базу для оптимизации технологии проходки и повышения общей эффективности работы установки.

Технические параметры							
Габаритные размеры и масса		Система воздухопровода и водопровода					
Длина	12500mm	Компрессор воздуха	DLGF 0.7/8-5.5(B)	Мощность водяного насоса	1.5 kW	4 kW	
Ширина	2170mm	Производительность	0.7 m³/min				
Высота	2500/2900 mm	Давление	6-8 bar				
Масса (около)	16050 kg	Устройство смазки хвостовика	электромагнитный импульсный насос смазки	Производительность водяного насоса	3 m³/h	5.8 m³/h	
Скорость движения (по горизонтали)	10 km/h	Потребление воздуха на смазку	0.3 m³/min				
Максимальный угол преодолеваемого подъёма	25% (14°)	Потребление масла на смазку	180-250 g/h				
Безопасность		Ходовая часть					
Уровень шума	< 100dB(A)	Дизельный двигатель	Cummins B3.9CS4-130C 96kW/2500rpm	Орган управления направлением	шарнирное соединение		
				Стояночный тормоз	Двухконтурный гидравлический тормоз		
Подъёмный защитный козырёк	Сертификация FOPS & ROPS	Трансмиссия	Четырёхколёсный замкнутый привод	Парковочный тормоз	Многодисковый мокрый тормоз		
		Угол поворота	±40°	Топливный бак	60 L		
Система бурения				Электрогидравлическая станция			
Ударник	HC50	18U	HC95LMH / 22U	Электродвигатель	45 kW	55 kW	
Размер хвостовика бурильной коронки	R38 / T38			Удар/подача/буровая стрела	Осевой переменной производительности		
Мощность удара	13 KW	18 KW	21 KW / 22 KW	Насос для поворота	Зубчатый насос		
Частота	62 Hz	57 Hz	62 Hz / 53 Hz	Степень фильтрации	10 µ		
Диаметр отверстия	φ32-76 mm	φ42-89 mm	φ42-102 mm	Объём гидробака	240 L		
Поворот подающей балки	360°			Гидравлический охладитель	Водяное		
Ход компенсатора подачи	1600 mm			Рабочее напряжение	380 V		
Тип буровой рамы	K 36			Частота	50 Hz		
Регулировка угла рамы	автоматическая			Способ запуска	«Звезда — треугольник»		
Поворот подающей балки	1800 mm			Спецификация кабеля	3×35+3G6	3×50+3G10	

KJ421 — полностью гидравлическая проходческая буровая установка



Назначение и особенности

Установка KJ421 предназначена для проходки тоннелей с поперечным сечением от 16 до 68 м². Может использоваться для бурения вертикальных, наклонных и горизонтальных шпуров, а также анкерных отверстий.

Симметричная конструкция буровых рам. Две буровые рамы расположены по обе стороны машины в виде прямоугольной системы координат, что обеспечивает полное отсутствие «слепых зон» при бурении. Поворот подающей балки на 360° и автоматическая стабилизация позволяют быстро и точно позиционировать шпур, а также эффективно выполнять бурение вбок (например, при устройстве проёмов или анкерных креплений).

Оптимальная компоновка и управляемость. Компоновка установки обеспечивает хороший обзор для оператора. Благодаря сбалансированной конструкции и мощному четырёхколёсному приводу с шарнирным соединением, установка легко маневрирует в узких выработках, обеспечивая быстрое и безопасное передвижение.

Высокочастотный ударник с оптимизированным механизмом передачи импульса. Использование ступенчатого поршня повышает эффективность передачи ударной энергии, увеличивает скорость бурения, снижает износ буровых штанг и повышает общую надёжность оборудования.

Просторная рабочая зона и автоматические функции. Широкое пространство вокруг буровой рамы и наличие ряда автоматических режимов позволяют оператору сосредоточиться на точности и безопасности бурения.

Защита и обслуживаемость. Все основные узлы технического обслуживания защищены и легко доступны, что упрощает проведение ремонтных работ и планового ТО.

Технические параметры						
Габаритные размеры и масса		Система подачи воздуха и воды				
Длина	13 000 мм	Компрессор воздуха	DLGF 1,5/8–11(B)	Мощность насоса	7,5 кВт	
Ширина	2 200 мм	Производительность	1,55 м ³ /мин			
Высота	2 400 / 3 100 мм	Давление	8 бар			
Масса	около 22 000 кг	Устройство смазки хвостовика	Электромагнитны й импульсный насос	Производительность водяного насоса	10 м ³ /ч	
Скорость движения (по горизонтали)	10 км/ч	Расход масла на смазку	2 × 0,3 м ³ /мин			
Максимальный угол преодолеваемого подъёма	25 % (14°)	Потребление масла	2 × 180–250 г/ч			
Безопасность		Ходовая часть				
Уровень шума	< 100 дБ(А)	Двигатель Сертифициров ан FOPS & ROPS	Cummins B3.9CS4-130C / 96 кВт / 2500 об/мин	Тормозная система движения	Мостовой влажный тормоз	
Подъёмный защитный козырёк			Трансмиссия	Стояночный тормоз	Механический тормоз	
			Гидротрансформа тор + коробка передач	Объём топливного бака	120 л	
Система бурения				Электрогидравлическая станция		
Ударник	2XHC95LMH / 22U			Электродвигатель	2 × 75 кВт	
Размер хвостовика	R38 / T38			Насос для ударника/подачи/пов орота	Осьевой переменной производительности	
Мощность удара	21 кВт	22 кВт	21 KW / 22 KW	Насос для поворота	Зубчатый	
Частота ударов	62 Гц	57 Гц	62 Hz / 53 Hz	Степень фильтрации	10 мкм	
Диаметр шпуров	φ42-102 мм		φ42-102 мм	Объём гидробака	400 л	
Поворот подающей балки	360°			Гидравлический охладитель	Водяное охлаждение	
Ход компенсатора подачи	1600 мм			Рабочее напряжение	380 В	
Тип буровой рамы	K40			Частота	50 Гц	
Регулировка угла рамы	Автоматическая			Способ запуска	«Звезда — треугольник»	
Ход буровой рамы	1800 мм			Сечение кабеля	3×120+3G25	

KD65RC — буровая установка с обратной циркуляцией для геологоразведки



Назначение и особенности

Установка KD65RC разработана специально для начальной разведки, разработки месторождений и контроля качества руды на открытых горных работах. Широко применяется при контроле содержания полезных компонентов в руде, разведке рассеянных месторождений (например, золото), а также при отборе проб крупнозернистых пород (например, алмазосодержащих).

В отличие от обычных буровых установок, KD65RC использует экономичную и эффективную технологию обратной циркуляции: воздух подаётся через внешний канал двухканальной штанги, а отобранный керн выносится по внутреннему каналу к центру штанги. Это позволяет:

- исключить перекрёстное загрязнение проб;
- точно определять геологические слои и качество руды;
- быстро собирать большие объёмы проб для детального анализа;
- оперативно получать надёжные данные о месторождении;
- повышать коэффициент извлечения руды и рентабельность добычи;
- минимизировать воздействие на окружающую среду.

Технические параметры

Транспортные размеры	$(12\ 550 \pm 100) \times (3\ 160 \pm 50) \times (3\ 850 \pm 50)$ мм	Максимальный крутящий момент	6100 Н·м
		Частота вращения	0–100 об/мин (быстрый ход: 0–150 об/мин)
Масса	30 700 кг	Двигатель	Cummins QSZ13-C500-30
Твёрдость породы	f = 6–20	Номинальная мощность	372 кВт
Диаметр бурового ствола	120–190 мм	Номинальная частота вращения	1900 об/мин
Экономическая глубина бурения	54 м	Винтовой компрессор	Kaishan SKY11HG220-A
Количество штанг	8 + 1	Производительность	31 м ³ /мин
Размер штанги	φ102 / φ114 × 6000 мм	Давление	25 бар
Высота над землёй	410 мм	Ударник	RC4, RC4.5, RC5, RC5.5, RC6
Угол регулировки гусениц	±10°	Гидравлический насос	Одноступенчатый + трёхступенчатый насос
Скорость движения	0–3 км/ч	Система управления ходом	Гидравлическая с приоритетом
Угол преодолеваемого подъёма	25°	Система управления бурением	Гидравлическая с приоритетом + электрическая
Тяговое усилие	140 кН	Степень фильтрации	10 мкм
Угол подъёма буровой рамы	вверх 49° / вниз 13°	Температурный диапазон	–30 °C ... +45 °C
Угол поворота буровой рамы	влево 17° / вправо 30°	Напряжение	24 В постоянного тока
Угол поворота каретки	влево 37° / вправо 37°	Способ очистки воздуха	Сухой / Dry
Угол наклона каретки	133°	Способ соединения штанг	Автоматический сброс штанг
Ход компенсатора	1800 мм	Защита от заклинивания	Электронный контроль
Ход подачи	6700 мм	Смазка резьбы штанг	Автоматическая смазка
Максимальное усилие подъёма	65 кН	Защита резьбы штанг	Плавающий соединительный элемент
Способ подачи	Гидромотор + цепная передача	Безопасная кабина оператора	Соответствует стандартам защиты от падения предметов и опрокидывания

Одноцелевой открыткамерный погружной буровой машин типа ZT12



Назначение и особенности

Установка ZT12 предназначена для бурения вертикальных, наклонных и горизонтальных шпуров. Основное применение — крупные открытые карьеры и дорожное строительство, где требуется бурение шпуров для взрывных работ и предварительного раскалывания породы.

Единый силовой агрегат. Установка оснащена дизельным двигателем Cummins, который обеспечивает всю необходимую мощность: от привода буровой рамы до гидравлической системы через вал отбора мощности (РТО). Гидропривод передаётся напрямую от двигателя, что повышает общую эффективность и надёжность.

Комплектация по запросу. В базовую комплектацию входят: система автоматического сброса штанг, плавающий соединительный элемент для буровых штанг, модуль смазки хвостовика, система защиты от заклинивания долота, сухая система сбора пыли, климатическая кабина с кондиционером. По заказу доступны дополнительные опции — регулируемые углы бурения и индикатор глубины.

Высокая производительность и безопасность. Установка отличается высоким уровнем автоматизации, эффективностью бурения, экономичным расходом топлива и удобством эксплуатации. Гибкость конструкции позволяет легко маневрировать на объекте, а прочная кабина обеспечивает безопасность оператора.

Технические параметры

Габаритные размеры при транспортировке (Д*Ш*В) (10000±100)×(2480±50)×(3100±50) мм

Масса	16 800 кг
Твёрдость породы	f = 6–20
Диаметр бурового ствола	115–152 мм
Высота над землёй	430 мм
Угол регулировки гусениц	±10°
Скорость движения	0–3 км/ч
Угол преодолеваемого подъёма	25°
Тяговое усилие	87 кН
Максимальный крутящий момент	4000 Н·м (макс.)
Частота вращения	0–130 об/мин
Угол поворота буровой рамы	влево 17° / вправо 46°
Угол поворота каретки (вертикальный)	влево 52° / вправо 53°
Угол поворота каретки (горизонтальный)	влево 9° / вправо 96°
Угол наклона каретки	147°
Ход компенсатора	1500 мм
Ход подачи	4510 мм
Максимальное усилие подачи	39 кН
Способ подачи	Гидромотор + цепная передача
Экономическая глубина бурения	32 м
Количество штанг	6 + 1
Размер штанги	φ76 / φ89 × 4000 мм
Ударник	K5
Двигатель	Cummins QSL8.9-C360-30
Номинальная мощность	264 кВт
Номинальная частота вращения	2100 об/мин
Винтовой компрессор	Двухступенчатый, 20 м ³ /мин / 22 бар
Система управления ходом	Гидравлическая с приоритетом
Система управления бурением	Гидравлическая с приоритетом
Защита от заклинивания	Электронный контроль
Напряжение	24 В постоянного тока
Безопасная кабина оператора	Соответствует стандартам защиты от падения предметов и опрокидывания
Смазка резьбы штанг	Автоматическая смазка
Защита резьбы штанг	Плавающий соединительный элемент
Кондиционирование	Стандартное холодное/тёплое
Аудиосистема	Радиоприёмник

Многофункциональная буровая машина для геотермальных водных скважин типа KW260



Назначение и особенности

Установка KW260 предназначена для бурения геотермальных скважин, а также может использоваться в других задачах, требующих глубокого бурения — например, при строительстве водозаборных скважин или инженерно-геологических работах.

Оснащена двигателем Cummins, импортными резиновыми шлангами и гидравлическими компонентами от ведущих отечественных производителей. Конструкция включает двухцилиндровую систему подъёма с двойной направляющей рамой, обеспечивающую максимальный ход каретки 6,6 м. Удлинённые опорные стойки позволяют удобно транспортировать установку на грузовых автомобилях.

Диапазон диаметров бурения — от ф115 до ф305 мм, максимальная глубина — до 300 м. Возможна комплектация погружным ударником или шнековым насосом для выполнения различных типов буровых работ.

Технические параметры

Твёрдость породы	f = 8–12
Диаметр бурового ствола	φ115–305 мм
Максимальная глубина	300 м
Скорость движения	0–3,0 км/ч
Угол преодолеваемого подъёма	≤ 20°
Высота над землёй	280 мм
Общая мощность	92 кВт
Двигатель	Cummins QSB3.9-C125
Габариты (Д×Ш×В)	6400 × 2250 × 2400 мм
Масса	9800 кг
Частота вращения ротора	0–75 об/мин (макс. 150 об/мин)
Максимальный крутящий момент	7500 Н·м
Максимальное усилие подъёма	180 кН
Способ подъёма	Гидроцилиндр + пластинчатая цепь
Максимальный ход подачи	6600 мм
Максимальная скорость подъёма	26 м/с
Максимальная скорость подачи	55 м/с
Объём масляного бака	120 л
Ударник	5–8 дюймов
Размер штанги	φ76, φ89, φ102
Расход воздуха	16–73 м ³ /мин
Комплектация с лебёдкой	1 т
Способ бурения	Погружной ударник или шнековый насос

KQLG-115 — буровая установка для шахт



Назначение и особенности

Установка KQLG-115 предназначена для выполнения буровых работ в подземных условиях — при добыче полезных ископаемых, строительстве тоннелей и других подземных проектах.

Оборудована дизельным и электрическим приводами, двойной системой вращения и многоугольной буровой рамой, позволяющей выполнять бурение вертикальных, наклонных и горизонтальных шпуров, а также скважин для откачки воды.

Технические параметры

Модель установки	KQLG-115
Масса	6450 кг
Габариты (Д×Ш×В)	7300 × 2420 × 2700 мм
Твёрдость породы	f = 6–20
Диаметр бурового ствола	φ90–152 мм
Экономическая глубина бурения	25 м
Частота вращения ротора	0–90 об/мин
Максимальный крутящий момент	5000 Н·м (макс.)
Усилие подъёма	40 кН
Скорость движения	0–2,5 км/ч
Угол преодолеваемого подъёма	≤ 30°
Высота над землёй	290 мм
Угол наклона каретки	Вниз: 135°, вверх: 50°, всего: 270°
Угол поворота каретки	Влево: 180°, вправо: 180°, всего: 360°
Угол наклона буровой рамы	Вниз: 42°, вверх: 25°, всего: 67°
Угол поворота буровой рамы	Влево: 32°, вправо: 32°, всего: 64°
Ход подачи за один цикл	2620 мм
Ход компенсатора	600 мм
Двигатель	Yuchai YC4DK80-T302 (58 кВт / 2200 об/мин)
Электродвигатель	YE3-250M-455 кВт / 1460 об/мин
Ударник	3" – 4"
Размер штанги	φ64 × 2000 мм или φ76 × 2000 мм
Расход воздуха	12–25 м ³ /мин
Максимальная высота горизонтального бурения	3500 мм
Минимальная высота горизонтального бурения	350 мм



KL511 — полностью гидравлическая открытая буровая установка

Назначение и особенности



Установка KL511 предназначена для бурения вертикальных, наклонных и горизонтальных шпуров диаметром 76–127 мм. Применяется при дорожных работах, прокладке трубопроводов, строительстве фундаментов и на открытых горных разработках. Комплектация стандартными штангами. Установка оснащена штангами диаметром 45/51 мм, что обеспечивает высокую производительность при бурении в сложных условиях.

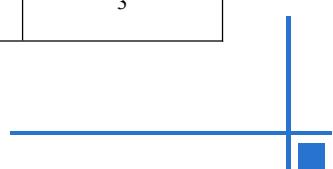
Мощная гидравлическая система бурения. Оборудована ударником HC150 / HC160 с высоким крутящим моментом и ударной мощностью, а также системой продувки шпера, обеспечивающей эффективное удаление шлама. Современная система управления позволяет надёжно работать даже в самых сложных геологических условиях.

Широкий угол поворота рамы. Буровая рама может поворачиваться на 0–180°, что обеспечивает полное покрытие зоны бурения площадью до 26,5 м² при одном позиционировании установки — это значительно повышает эффективность расстановки шпуров и адаптацию к сложным рельефам.

Энергоэффективный компрессор Kaishan. Встроенный винтовой компрессор обеспечивает необходимое давление воздуха для бурения и очистки шпуров, при этом отличается высокой экономичностью и экологичностью. Установка имеет полную самостоятельную интеллектуальную систему управления.

Сбалансированная конструкция силового блока. Двигатель и гидравлические узлы расположены на хвостовой части верхнего поворотного стола, симметрично относительно буровой рамы и подающего механизма — это обеспечивает стабильность машины при любом положении рабочих органов.

Габаритные размеры и масса		Система бурения		Буровая стрела, толкательная балка и перегружатель стволов	
Габариты (Д×Ш×В)	11 100 × 2520 × 3320 мм	Ударник	HC150 / HC160	Угол подъёма буровой рамы	83°
Масса	17500 кг	Ударная мощность	21 кВт/27 кВт	Угол подъёма складной рамы	87°
Шарнирная буровая стрела и шасси		Давление удара	130-140 бар/160-200 бар	Угол поворота каретки	-56°/52°,-20°/94°
Высота над землёй	420 мм	Частота ударов	38-41 Гц/38-45 Гц	Угол наклона каретки	125°
Угол наклона рамы	120°+60°	Максимальный крутящий момент	994 Н·м/1612 Н·м	Ход компенсатора	1353 мм
Площадь покрытия бурения	26,5 м ²	Максимальное давление подачи	140 бар/225 бар	Ход подачи	4150 мм
Угол регулировки гусениц	10°вверх, 10°вниз	Частота вращения	129 об/мин/130 об/мин	Максимальное усилие подачи	19 кН
Скорость движения	0-3,5 км/ч	Смазка хвостовика	Воздух / масляный туман	Способ подачи	Гидромотор + цепная передача
Угол преодолеваемого подъёма	30°	Потребление масла на смазку	15 капель/мин	Экономическая глубина бурения	25 м
Тяговое усилие	120 кН	Диаметр бурения	76-127 мм 64-115 мм	Количество штанг	6+1
Силовой агрегат		Система управления		Размер штанги	T45/T51×3660
Двигатель	Cummins QSC8.3-C26 0-30	Движение	Гидравлический пилот+беспроводное управление (оционально)	Смазка резьбы штанг	Стандарт
Мощность на входе	194 кВт/ 2200 об/мин	Буровая стрела	Прямое гидравлическое управление	Гидравлическая система	
Гидравлический насос	2× переменного объёма + 2× зубчатый	Бурение пород	Управление пилотом (электро/гидравлика)	Режим управления	С нагрузкой по датчику
Компрессор	Zhejiang Kaishan	Управление начальным бурения	Бесступенчатое	Степень фильтрации	10 мкм
Производительность компрессора	9,7 м ³ /мин	Управление ударами	Управление давлением удара	Температурный диапазон	До +50 °C
Давление воздуха	10 бар	Предотвращение заклинивания	Гидравлика	Объём гидробака	200 л
Объем топливного бака	350 л	Напряжение	24 В постоянного тока		
Система пылеудаления					
Производительность системы	23 м ³ /мин; 1000 мм водяного столба	Безопасность	Соответствует стандартам защиты от падения камней и переворота	Сиденье	Регулируемое
Фильтр / материал	13 штук/волокно	Уровень шума внутри кабине	< 85 дБ(А)	Кондиционер	Стандартный климат-контроль
Площадь фильтрации	10 м ²	Функции управления	Бурение, движение, операции буровой стрелы и перегружатель стволов	Аудиосистема	Радиоприёмник+MP3
Мощность гидравлического мотора	12 кВт				



КТ6С — интегрированная открытая буровая установка



Назначение и особенности

Установка КТ6С представляет собой интегрированное решение, объединяющее в одной конструкции систему бурения шпуров и винтовой воздушный компрессор. Предназначена для бурения вертикальных, наклонных и горизонтальных шпуров в открытых карьерах и при дорожном строительстве — для взрывных работ и предварительного раскалывания породы.

Оснащена дизельным двигателем Yuchai, отвечающим требованиям по выбросам и экологичности, а также высокоэффективной системой сухого пылеудаления с гидравлическим приводом вентилятора. Установка отличается высокой энергоэффективностью, безопасностью, мобильностью и стабильностью работы.

Технические параметры

Твёрдость породы	f = 6–20
Диаметр бурового ствола	90–127 мм
Экономическая глубина бурения	20 м
Скорость движения	2,5 / 4 км/ч (двухскоростной режим)
Угол преодолеваемого подъёма	≤ 25°
Высота над землёй	330 мм
Общая мощность	162 кВт
Двигатель	Yuchai YC6J220-T300
Компрессор	Двухступенчатый, 15 м ³ /мин / 18 бар
Габариты (Д×Ш×В)	7900 × 2390 × 2620 мм
Масса	7700 кг
Частота вращения ротора	0–120 об/мин
Максимальный крутящий момент	2000 Н·м (макс.)
Максимальное усилие подачи	25 000 Н
Угол подъёма буровой рамы	вверх 50° / вниз 25°
Угол наклона каретки	125°
Угол поворота каретки	влево 39° / вправо 40°
Угол поворота буровой рамы	влево 44° / вправо 39°
Угол регулировки рамы	вверх 10° / вниз 10°
Ход подачи за один цикл	3000 мм
Ход компенсатора	900 мм
Ударник	3 дюйма / 3"
Размер штанги	φ64 × 3000 мм
Способ пылеудаления	Сухой метод (гидравлический привод вентилятора)



Открыткамерные погружные буровые машины типа KG940A/KG940AH



Назначение и особенности

Остановки KG940A и KG940AH представляют собой модернизированные решения для бурения шпуров на открытых горных работах, в гидротехническом строительстве, при возведении дорог, фундаментов, тоннелей и солнечных электростанций. Конструкция оптимизирована для повышения производительности бурения и удобства эксплуатации.

Высокопроизводительные импортные гидравлические компоненты. Установки оснащены высоконадёжными гидронасосами с высоким давлением и большим расходом, что обеспечивает стабильную работу даже в сложных условиях. Двигатель Yuchai (четырёхцилиндровый) отличается мощностью и простотой обслуживания. Воздушный фильтр выполнен в виде цельного блока, что упрощает очистку.

Улучшенная система вращения. Применён новый импортный двухмоторный редуктор с высоким крутящим моментом и надёжной конструкцией. С помощью переключаемого клапана можно регулировать скорость вращения в двух диапазонах — для оптимальной адаптации под разные типы пород и диаметры шпуров. Повышенная эффективность гидросистемы. Используются гидравлические клапаны и цилиндры от ведущих отечественных производителей, а также импортные гидромагистрали, увеличивающие проходное сечение и общую производительность системы.

Технические параметры		
Модель буровой машины	KG940A	KG940AH
Масса всей установки	6450 кг	6900 кг
Габаритные размеры	6150×2260×2600 мм	6500×2260×2600 мм
Твёрдость породы	f = 6–20	
Диаметр бурового ствола	φ105–203 мм	
Частота вращения ротора	0–65 об/мин (до 130 об/мин)	
Максимальный крутящий момент	≥ 3200 Н·м (250 л.с.)	
Усилие подъёма	30 кН	
Способ подачи	Гидроцилиндр + 24-звенная цепь	
Ход подачи	3800 мм	
Скорость движения	0–3 км/ч	
Угол преодолеваемого подъёма	≤ 30°	
Высота над землёй	320 мм	
Угол наклона каретки	Вниз: 135°, вверх: 50°	
Угол поворота каретки	Влево: 45°, вправо: 45°	
Угол наклона буровой рамы	Вниз: 50°, вверх: 25°	
Угол поворота буровой рамы	Влево: 45°, вправо: 45°	
Угол регулировки гусениц	±10°	
Ход компенсатора	1200 мм	
Двигатель	Yuchai DKC2G3 (73,5 кВт / 2200 об/мин)	
Ударник	3–6 дюйма / 3–6"	
Размер штанги	φ76 × 3000 мм	
Расход воздуха	15–26 м ³ /мин	
Система пылеудаления	Без фильтра	12 элементов



V. Оборудование для очистки и осушки воздуха

Модульные адсорбционные осушители воздуха

Назначение и особенности



Данная серия объединяет преимущества осушителей с регенерацией при подогреве и без подогрева. Регенерационный воздух подвергается слабому подогреву, что позволяет значительно снизить расход воздуха на регенерацию и обеспечить высокую энергоэффективность.

Этот осушитель устраняет недостатки осушителей без подогрева — короткое время переключения и большой расход регенерационного воздуха, а также недостатки осушителей с подогревом — высокое энергопотребление.

Осушитель характеризуется оптимальным временем переключения и минимальным расходом регенерационного воздуха, являясь на сегодняшний день наиболее экономичным энергосберегающим адсорбционным осушителем в химической промышленности. Широко применяется в металлургии, энергетике, электронике, пищевой промышленности, химии, нефтегазовой отрасли, фармацевтике, лёгкой и

Условия эксплуатации и технические характеристики

Температура точки росы при рабочем давлении	Стандартная -20°C (-40°C, -70°C)
Температура входящего воздуха	20-45°C
Рабочее давление	0,6~1,0 МПа
Адсорбент (Сушитель)	Стандартное исполнение — активный оксид алюминия; с низкой точкой росы — комбинация активного оксида алюминия и молекулярного сита 5 Å
Принцип работы	Два адсорбционных резервуара работают поочерёдно в непрерывном режиме
Способ управления	Микропроцессорное программное управление
Содержание масла в входящем воздухе	≤0,1 PPM
Потери давления	≤3% от входного давления
Расход регенерационного воздуха	≤6~8% (слабое нагревание) ≤14~16% (без подогрева)
Монтажа	Без фундамента

Установка для производства азота по технологии PSA



Технология PSA (Pressure Swing Adsorption — адсорбция при переменном давлении) представляет собой современный высокоэффективный метод разделения воздуха. В качестве исходного сырья используется сжатый воздух, а в качестве адсорбента — молекулярные сита. Установка производит азот или кислород за счёт циклического процесса адсорбции при переменном давлении.

При нормальной температуре и атмосферном давлении кислород и азот из воздуха по-разному адсорбируются на поверхности молекулярного сита, а также отличаются скоростью диффузии

внутри углеродного молекулярного сита. С помощью программируемого контроллера осуществляется управление пневматическими клапанами, что обеспечивает циклы адсорбции под давлением и десорбции при пониженном давлении, в результате чего происходит разделение кислорода и азота и получение газа требуемой чистоты.

Серия KSZD — установки азота общепромышленного типа (изготавливаются по требованиям заказчика)	Серия KSZY — установки кислорода (изготавливаются по требованиям заказчика)
--	---

Чистота азота: от 95 % до 99,999 %

Чистота кислорода: более 90 %

Производительность: от 1 Нм³/ч до 3000 Нм³/ч Производительность: от 1 Нм³/ч до 3000 Нм³/ч

Осушители воздуха с продувкой (вентиляторные осушители)



Осушитель с продувкой и подогревом относится к классу адсорбционных осушителей с регенерацией при подогреве. Принцип его работы заключается в том, что вентилятор забирает окружающий воздух, который затем нагревается и используется для регенерации адсорбента в адсорбционной колонне. Такой подход полностью исключает потери сжатого воздуха на этапе подогрева, характерные для осушителей с микроподогревом.

Сжатый воздух поступает в неподвижный адсорбционный слой,

где влага из воздуха адсорбируется в порах адсорбента благодаря его способности избирательно поглощать определённые компоненты за счёт большой удельной поверхности. После определённого времени работы адсорбент достигает состояния насыщения и теряет способность к дальнейшему поглощению влаги. В этот момент его необходимо восстановить — для этого через слой пропускается нагретый воздух, что позволяет удалить поглощённую влагу и полностью восстановить адсорбционную способность материала.

Благодаря возможности многократного циклического использования адсорбента, осушитель с продувкой обеспечивает длительную, надёжную и безопасную эксплуатацию.

Условия эксплуатации и технические характеристики

Входное давление:	0,6~1,0 МПа
Содержание масла на входе	0,1 ppm
Температура входящего воздуха	≤45°C
Давление охлаждающей воды	0,2~0,4 МПа
Расчётная точка росы при атмосферном давлении	-40°C (опционально -60°C)
Температура охлаждающей воды	≤32°C
Расход воздуха на регенерацию	≤2% (с расходом) или 0 (без расхода)
Производительность	20~300 м³/мин (нормальные условия)
	20-50 м³/мин — 4 ч,
Длительность рабочего цикла	60-100 м³/мин — 6 ч,
	более 100 м³/мин — 8 ч