



MIRAFU MACHINERY CO.,LTD



MIRAFU MACHINERY CO.,LTD

ADD: 13th Floor, 592-3 Shengan West Road, Huishan District, Wuxi City

T E L: +86-510-83221997 +86-188-5158-2526

E-mail: info@cyindertubepipe.com

WEBSITE: www.cyindertubepipe.com www.mirafus.com

Дополнительно :13 - й этаж, 592-3 шэнган вест роуд, округ уишань, город вуси

Т е л :+86-510-83221997 +86-188-5158-2526

Электронная почта:info@cyindertubepipe.com

Вебсайт: www.cyindertubepipe.com www.mirafus.com



**STRIVE FOR EXCELLENCE WITH THE STRENGTH
OF QUALITY TO BUILD REPUTATION**

Совершенство использует силу,
чтобы создать репутацию

01 Honed tube

Трубка

Honing pipe is a kind of high-precision steel pipe material processed by cold drawing or hot rolling. Because there are no oxide layers on the inner and outer walls of the precision steel pipe, no leakage under high pressure, high precision, high finish, no deformation in cold bending, no flaring, no cracks in flattening, etc., it is mainly used to produce products for pneumatic or hydraulic components, such as cylinders or Cylinder

Widely used: construction machinery, metallurgical machinery, plastic machinery, opening and closing machinery, mining machinery, road construction machinery, textile machinery and other industries.

- Cold drawn pipe

- Холоднотянутая труба

Steel grade (Марка стали) : C45E, E355, ST52

- Internal chrome plated steel tubes

- Внутренние хромированные стальные трубы

Steel grade (Марка стали) : C45E, E355, ST52

- Stainless steel cylinder tube

- Цилиндрическая трубка из нержавеющей стали

Steel grade (Марка стали) : SUS304,SUS316



*Material can be customized as required

*Материал может быть настроен по мере необходимости

Tolerance for honed or skived and burnished tubes

Терпимость к чести выбритых и отполированных трубок

Processing method Способ обработки	ID диаметр	Length Длина	Straightness Прямолинейность	Tolerance for ID Толерантность	Tolerance for thickness Допуск по толщине	ID Roughness Шероховатость
Cold drawn холоднотянутый	40-320	≤12m	0.2-0.5	H8-H10	±5%	0.8-1.6
Cold drawn-Honing Холоднотянутый -Хонингование	40-500	8m	0.2-0.3	H8-H9	±5%	0.2-0.8
Cold drawn-Rolling холоднотянутый-Роллинг	40-400	7m	0.2-0.3	H8-H9	±5%	0.2-0.4
Deep Hole Boring-Honing глубокий-Хонингование	320-1200	8m	0.2-0.3	H8-H9	±8%	0.2-0.8
Deep Hole Boring-Rolling глубокий-Роллинг	320-1200	7m	0.2-0.3	H8-H9	±8%	0.2-0.4

General size

Условия поставки

OD (mm)	ID (mm)	Weight (kg/m)	OD (mm)	ID (mm)	Weight (kg/m)	OD (mm)	ID (mm)	Weight (kg/m)	OD (mm)	ID (mm)	Weight (kg/m)
40	32	3.55	108	100	10.26	184	160	50.90	351	320	128.24
50	40	5.55	110	100	12.95	194	160	74.20	377	320	244.93
55	40	8.79	112	100	15.68	203	160	96.23	402	320	364.99
55	50	3.24	114	100	18.47	194	180	32.28	426	320	487.50
60	50	6.78	120	100	27.13	203	180	54.31	370	350	88.78
63	50	9.06	118	100	24.19	208	180	66.98	377	350	121.01
65	50	10.63	121	100	28.61	210	180	72.13	400	350	231.19
68	50	13.09	127	100	37.79	213	180	79.95	402	350	241.08
70	50	14.80	120	110	14.18	216	180	87.89	426	350	363.59
70	60	8.01	121	100	15.67	219	180	95.93	380	360	91.24
75	60	12.48	125	100	21.73	235	180	140.72	402	360	197.30
76	60	13.42	127	110	24.84	213	200	33.10	426	360	319.82
80	60	17.26	133	110	34.46	216	200	41.03	450	360	449.43
73	63	8.38	140	110	46.24	219	200	49.08	480	360	621.43
76	63	11.14	146	110	56.82	230	200	79.53	426	380	228.57
78	63	13.04	130	120	15.41	235	200	93.86	420	400	101.11
83	63	18.00	140	120	32.06	245	200	123.45	440	400	207.14
80	65	13.41	145	120	40.84	235	220	42.08	450	400	262.01
85	65	18.50	132	125	11.09	240	220	56.72	460	400	318.11
90	65	23.89	133	125	12.72	245	220	71.67	470	400	375.45
80	70	9.25	135	125	16.03	250	220	86.93	480	400	434.02
83	70	12.26	140	125	24.51	255	220	102.49	490	400	493.82
85	70	14.33	145	125	33.29	260	220	118.37	500	400	554.85
90	70	19.73	152	125	46.11	266	220	137.82	508	400	604.56
95	70	25.43	129	125	59.53	270	220	151.04	520	400	680.62
85	75	9.86	168	125	77.67	273	220	161.09	550	400	878.51
90	75	15.26	152	130	38.25	245	230	43.93	440	420	106.04
95	75	20.96	156	130	45.84	260	230	90.63	510	420	516.01
86	80	6.14	159	130	51.67	273	230	133.34	550	420	777.41
90	80	10.48	159	135	43.50	273	240	104.37	550	450	616.50
93	80	13.87	152	140	21.60	266	250	50.90	470	450	113.44
95	80	16.18	159	140	35.02	273	250	74.16	530	500	190.50
100	80	22.19	168	140	53.17	299	250	165.84	590	500	604.79
102	80	24.68	180	140	78.91	325	250	265.87	600	570	216.39
108	80	32.45	160	150	19.11	351	250	374.22	620	580	295.92
100	85	17.11	168	150	35.29	299	280	67.82	630	600	227.49
100	90	11.71	175	150	50.09	325	280	167.84	720	600	976.54
102	90	14.20	180	150	61.03	351	288	248.18	850	700	1433.36
105	90	18.03	194	150	93.31	377	288	364.88	1000	800	2219.40
108	90	21.97	168	160	16.18	320	300	76.45	1200	1000	2712.60
110	90	24.66	170	160	20.34	351	300	204.68			
114	90	30.18	175	160	30.98	377	300	321.38			
107	100	8.93	180	160	41.92	340	320	81.38			

* If the size is not found please contact us

* Если размер не найден, пожалуйста, свяжитесь с нами

Specification

Спецификация

ID (mm)	Tolerance for ID (μm) Толерантность				ID (mm)	Tolerance for ID (μm) Толерантность			
	H7	H8	H9	H10		H7	H8	H9	H10
>40-50	0~+25	0~+39	0~+62	0~+100	>400-500	0~+63	0~+97	0~+155	0~+250
>50-80	0~+30	0~+46	0~+74	0~+120	>500-630	0~+70	0~+110	0~+175	0~+280
>80-120	0~+35	0~+54	0~+87	0~+140	>630-800	0~+80	0~+125	0~+200	0~+320
>120-180	0~+40	0~+63	0~+100	0~+160	>800-1000	0~+90	0~+140	0~+230	0~+360
>250-315	0~+52	0~+81	0~+130	0~+210	>1000-1200	0~+105	0~+165	0~+260	0~+420
>315-400	0~+57	0~+89	0~+140	0~+230					

Delivery Condition

Условия поставки

BK	BKS	GBK	NBK	Q+T
+C	+SR	+A	+N	Q+T
Cold drawn Холодная вытяжка	Stress relieved Стресс снят	Annealed Отожженный	Normalized Нормализованный	Quenched + Tempered Закаленный + закаленный

Mechanical properties

Механические свойства

Steel grade Марка стали	Tensile strength (MPa) Предел прочности	Yield strength (MPa) Предел текучести	Elongation Удлинение	Hardness(HB) Твердость
C20	550	440	12	175
CK45	813	633	15.5	207
E355	627	520	17	190

02 Chrome plate rod прутки

The piston rods produced by our factory adopt advanced technology like high precision cold drawing, accurate grinding and polishing. They can be used in hydraulic cylinders, air cylinders and shack absorbers directly. Also they are widely used in printing and dyeing textile equipment, guide rods for liner motions, pressure die casting machines, injection molding machines and other equipment.

- Chrome plated steel bars
- Стальные стержни с хромированным покрытием
Steel grade (Марка стали) : C45E, E355, ST52
- Induction hardened and hard chrome plated steel bars
- Стальные стержни с индукционной закалкой и твердым хромированием
Steel grade (Марка стали) : C45E, E355, ST52
- Hollow chrome plated rod
- Полая хромированная стержень
Steel grade (Марка стали) : C45E, E355, ST52



*Material can be customized as required

*Материал может быть настроен по мере необходимости

Specification

Спецификация

Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ16	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ30	Φ32	Φ35
Φ36	Φ38	Φ40	Φ45	Φ50	Φ55	Φ60	Φ65	Φ70	Φ75	Φ80	Φ85
Φ90	Φ100	Φ105	Φ110	Φ120	Φ125	Φ130	Φ140	Φ150	Φ160	Φ170	Φ180
Φ200	Φ220	Φ250	Φ300	Φ350	Φ400	Φ450	Φ500	Φ550	Φ600	Φ650	Φ700-Φ1600
Φ200	Φ220	Φ250	Φ300	Φ350	Φ400	Φ450	Φ500	Φ550	Φ600	Φ650	

* If the size is not found please contact us * Если размер не найден, пожалуйста, свяжитесь с нами

Tolerance

Толерантность

Specification /Спецификация	Φ6-Φ12	Φ16-Φ25	Φ30-Φ50	Φ55-Φ100	Φ105-Φ1600
Length /Длина	800-2000	800-3000	800-5000	100-7000	1000-9000
Roughness /Шероховатость	Ra ≤ 0.4				
Surface Hardness/Твердость поверхности	Above Выше HRC60	Straightness Прямолинейность	0.15/1000mm		
Roundness Tolerance /Допуск на округлость	GB11849 level	Chrome thickness Толщина хрома	20μm to 30μm (customization) (настройка)		
Length Tolerance/Допуск по длине	GB11001T leve	Material Материал	CK45 (as requirement) (как требование)		
Chrome layer hardness Твердость хромового слоя	HV850 to HV1050				
Surface State/Состояние поверхности	Surface with nothing, surface with chrome or nickel or phosphorus Поверхность без покрытия, поверхность с хромом, никелем или фосфором				

03 Product display

Показ продукции



04 Production shop

Производственный цех

