E-mail:pfastco@mail.ru
тел.:+8618631800700
www.pfastco.com

Сетка со спецназначением

Полотняная,саржевая,трафаретая,нихромовая, фильтровая,конвейерная,титановая...

➢ Сетка тканая проволочная со спецназначением

Название	Материал	размер ячейки	ГОСТ,ТУ	Применение
Сетка полотняная с квадратными ячейками	Нерж.сталь	0,228÷2,884	ТУ 14-4-1569-89	Для сепарирования продуктов измельчения зерна.
Сетка саржевая,полотняная с квадратными ячейками	Нерж.сталь	0,064÷0,094	ТУ 14-4-167-91	Для фильтрации и просеивания.
Сетка конвейерная, основы из канатика или пряди	Нерж.сталь	24/2; 15/1,5; 12/1; 11/3,6; 3,3/1,6; 3/1; 08	ТУ 14-4-460-88	Для ленточных конвейеров сушильных агрегатов в пищевой.
Сетка саржевая с квадратнымм ячейкамм	Нерж.сталь	0,25÷1,00	ТУ 14-4-1561-89	В качестве армирующего материала при изготовлении асбостальных листов.
Сетка тканая для трафаретов, с каландрованием и без	Нерж.сталь	0,071x0,03; 100-500 mesh	ТУ 14-4-1050-90	Для изготовления трафаретов для нанесения диэлектрических и металлоизоляйионных паст, трафаретной печати.
Сетка тканая фильтровая	Нерж.сталь	№ С450	ТУ 14-4-432-94	Для фильтров спецназначения.
Сетка тканая фильтровая	Нерж.сталь	№ С685	ТУ 14-4-697-2001	Для фильтров спецназначения.
Сетка тканая фильтровая	Нерж.сталь	№ П300	ТУ 14-4-742-98	Для фильтров спецназначения
Сетка фильтровая прядковая саржевого переплетения	НМЖМц 28-2,5-1,5	140/140 x 0,18/0,12	ТУ 14-4-480-90	Для фильтрации нефтепродуктов.
Сетка жаропрочная частично-рифленная	Нихромовая	4,0÷25,0	ТУ 14-4-266-2000	Для проведения термообработки деталей.
Сетки металлические проволочные,типы и размеры	Металличекие	От 0,04-100мм	ГОСТ 2715-75	Для очистки, рассева сыпучих материалов, арматуры,ограждения.

➢ Марки стали для изготовления сеток

Марка стали	аналог зарубежный	Основый химические состава	ГОСТ,ТУ	Плотность г/см³
12Х18Н10Т	AISI 321 (DIN 1.4541)	Cr:17-19% Ni:9-11% Ti: > 5xC%	ГОСТ 5632-2014	7,900
08Х18Н10	AISI 304 (DIN 1.4301)	Cr:18-20% Ni:8-10%	ГОСТ 5632-2014	7,850
03Х17Н14М3	AISI 316L (DIN 1.4404)	Cr:16-18% Ni:12-14% Mo:2-3%	ГОСТ 5632-2014	7,950
10Х17Н13М2Т	AISI 316Ti (DIN 1.4571)	Cr:16-18% Ni:12-14% Mo:2-3% Ti: > 5xC%	ГОСТ 5632-2014	7,950
10Х23Н18	AISI 310S (DIN 1.4842)	Cr:22-25% Ni:18-20% C: < 0,10%	ГОСТ 5632-2014	7,950
20Х25Н20С2	AISI 314 (DIN 1.4841)	Cr:24-27% Ni:18-21% Si:2-3%	ГОСТ 5632-2014	7,700
ХН78Т	GH3030(N06030)2.4951	Cr:19-22% Ni:76-78% Ti:0,15-0,35%	ГОСТ 5632-2014	8,400
ХН65МВ	Hastelloy C-276 (2.4819)	Cr:14.5-16.5 Ni:60-67 W:3-4.5 Mo:15-17 Fe:4-7%	ГОСТ 5632-2014	8,890
06ХН28МДТ	AISI904L(DIN1.4539)	Cr:22-25 Ni:26-29 Mo:2,5-3 Cu:2,5-3,5 Ti:0,5-0,9%	ГОСТ 5632-2014	8,030
Х20Н80	NiCr80/20(N06003)	Cr:20-23% Ni:73-77% Si:0.9-1,5% Fe: < 1,5%	ГОСТ 10994-74	8,400
Х15Н60	NiCr60/15(UNS N06600)	Cr:15-18% Ni:55-61% Si:0,8-1,5%	ГОСТ 10994-74	8,200
Х23Ю5Т	Kanthal A1, Alloy 875	Cr:20-23% Al:5-5,8% Ti:0,2-0,5%	ГОСТ 10994-74	7,210
НП-2	N6(UNS N02200) 2.4060	Ni+Co: > 99.6 %	ГОСТ 492-2006	8,900
НМЖМц28-2,5-1,5	Monel400 (DIN 1.4341)	Cu:27-29% Ni+Co:66-70% Fe:2-3% Mn:1,2-1,8	ГОСТ 492-2006	7,950
Л80	C24000(DIN 2.0250)	Cu:79-81% Zn:18-21%	ГОСТ 15527-2004	8,660
БрОФ6,5-0,15	C51900(DIN2.1020)	Cu:92-94% Sn:6-7% P:0.10-0.25%	ГОСТ 5017-2006	8,800
Медь М-1	C11000(DIN 2.0090)	Cu: > 99,9 %	ГОСТ 859-2014	8,940
Титан ВТ1-0	ТА-1/Grade1(DIN 3.7035)	Ti: > 99,5 %	ГОСТ 19807-91	4,500
Вольфрам ВА	W-1/MO-1/MoLa	W: > 99,96 %	ГОСТ 18903-73	19,200