



中国名企



Шэнцзян Трубная пром ышленность

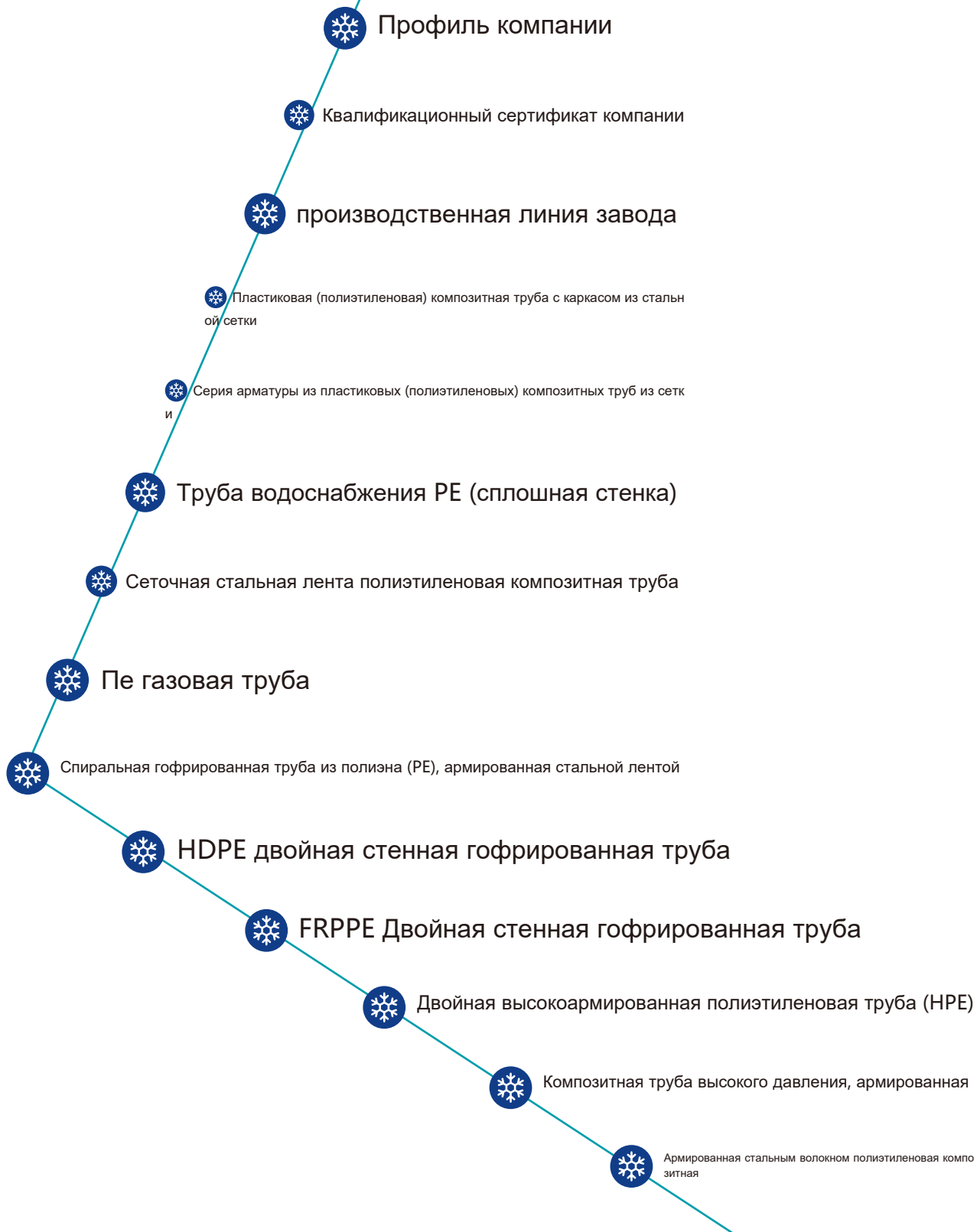
诚信合作 共享荣誉

GOOD FAITH COOPERATION
SHARING OF HONOR



Каталог

Содержание



不断创新 不断突破

Constant innovation constantly breakthroughs



Enterprise introduction

企业简介 关于胜疆

► Основные сведения о предприятии

Синьцзянская компания Shengjiang Gaoke Plastic Pipe Industry Co., Ltd. была основана в 2017 году и расположена в комплектующем парке Циншуйхэ в зоне экономического развития Хоргос, префектура Или, Синьцзян. Это комплексное предприятие, занимающееся разработкой, производством, продажей и монтажом муниципальных труб и арматуры. Это единственное предприятие в префектуре Или, которое производит полиэтиленовые композитные трубы из стальной сетки и трубы с двойным армированным полиэтиленом (HDPE). Продукция компании включает в себя пластиковые (полиэтиленовые) композитные трубы со стальной сеткой (DN50-1000мм), PE спиральные гофрированные трубы (DN20-1000мм), армированные стальными лентами (DN 300-2200мм), двухстенные гофрированные трубы (DN110-800мм), намоточные трубы из полиэтилена (HDPE) (DN300-1200мм), трубы для водоснабжения и канализации (DN300-1200мм).





► концепция

С момента основания компании Shengjiang всегда рассматривала качество продукции как основную конкурентоспособность развития и роста предприятия и придерживалась пути развития качества в первую очередь. Синьцзянская компания Shengjiang Gaoke Plastic Pipe Industry Co., Ltd. всегда придерживается принципа хозяйствования « качество как жизнь, наука и техника как лидер, удовлетворение клиентов как цель », как всегда продвигает индустрию пластиковых труб в Китае, вносит свой вклад в улучшение условий жизни широких слоев населения и повышение качества их жизни.

► Система качества

Высококачественная продукция обязательно исходит из передового оборудования и технологий. Shengjiang лидирует со своими коллегами как в оборудовании заводов, так и в программном обеспечении, таком как таланты, технологии и т.д., синхронизируя Китай. На протяжении многих лет компания активно внедряет систему менеджмента качества ISO, систему менеджмента окружающей среды, систему менеджмента гигиены и безопасности труда и систему метрологического обеспечения, строго соблюдает требования данной системы менеджмента, осуществляет производство и управление, твердо контролирует каждый уровень качества продукции от отбора сырья, контроля рецептуры и производственного процесса до поступления продукции на склад. Каждый процесс, каждая деталь, делается совершенством.

► История развития предприятия

- 2017 Основанная Синьцзян Shengjiang Gaoke Пластиковая труба промышленность Co., Ltd
- Повышение до нормативного предприятия в 2023 году
- 2023 г. Признано специализированным, новым и высокотехнологичным предприятием
- В апреле 2024 года в компании создана партийная ячейка



► Почеты и патенты

Шэньцзян использует высокие и новые технологии для реконструкции традиционных производств, ведет за собой высококачественное развитие предприятий за счет научно-технических исследований и разработок, непрерывно повышает научно-техническое содержание продукции предприятий и в 2023 году было получено 15 патентов на полезные модели, в 2024 году - 2 патента на изобретения и 3 патента на полезные модели. На сегодняшний день Шэньцзян получил в общей сложности более 12 наград, в том числе 315 добросовестных предприятий и национальных предприятий, выполняющих обязательства. Все это обеспечивает наиболее мощную и надежную гарантию качества продукции. Благодаря ускорению научно-технического прогресса и инноваций предприятий непрерывно наращивается способность предприятий к самостоятельным инновациям, а эндогенный рост, стимулируемый научно-техническими

► Стратегия развития и планирование развития

В целях расширения масштабов производства и увеличения доли продукции на рынке, в 2024 году наша компания приобрела землю в комплекующем парке Циншуйхэ в зоне экономического развития Хоргос для инвестирования в строительство стандартизированного производственного здания, все оборудование является автоматизированным оборудованием, в то же время добавляются две новые линии по производству горных труб, непрерывно наращивают усилия по исследованиям и разработкам, усиливают внутреннее обучение и внешнее обучение, всесторонне повышают комплексное качество и профессиональные способности сотрудников. Привлечение высококвалифицированных специалистов по исследованиям и разработкам и контролю качества из внутренних районов страны, оснащение передовым контрольным оборудованием, непрерывное повышение точности и эффективности контроля продукции, строгий контроль качества трубопроводных материалов, неустанные усилия для создания предприятия по производству пластиковых труб Синьцзян-поток.



质量、服务诚信单位证书
Certificate Of Integrity Unit in Quality And Service

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

根据国家标准《质量管理体系 要求》(GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015) 和《服务管理体系 要求》(GB/T 24452-2009/ISO 22700:2008) 认证合格。符合该企业的标准。对其企业诚信进行客观、科学、公正的评价。确定企业的诚信度。

AAA级质量、服务诚信单位
AAA grade quality and service integrity unit

证书编号: XY200706G05-4
发证日期: 2020年07月06日
有效期至: 2023年07月05日
证书查询网址: www.aqrz.org.cn

2021年07月 年度复查
2022年07月 年度复查

重合同守信用企业证书
Enterprise Certificate Of Honoring Contract And Keeping Promise

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

根据国家标准《质量管理体系 要求》(GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015) 和《重合同守信用企业评价标准》(GB/T 20353-2006/ISO 26025:2006) 认证合格。符合该企业的标准。对其企业诚信进行客观、科学、公正的评价。确定企业的诚信度。

AAA级重合同守信用企业
AAA grade honoring contracts and keeping promises enterprise

证书编号: XY200706G05-5
发证日期: 2020年07月06日
有效期至: 2023年07月05日
证书查询网址: www.aqrz.org.cn

2021年07月 年度复查
2022年07月 年度复查

企业资信等级证书
Enterprise Certificate Rating Certificate

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

根据国家标准《质量管理体系 要求》(GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015) 和《企业资信等级评价标准》(GB/T 20353-2006/ISO 26025:2006) 认证合格。符合该企业的标准。对其企业诚信进行客观、科学、公正的评价。确定企业的诚信度。

AAA级
AAA Certificate

证书编号: XY200706G05-2
发证日期: 2020年07月06日
有效期至: 2023年07月05日
证书查询网址: www.aqrz.org.cn

2021年07月 年度复查
2022年07月 年度复查

中国投标企业信用等级证书
Credit Rating Certificate Of Chinese Bidding Enterprise

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

根据国家标准《质量管理体系 要求》(GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015) 和《中国投标企业信用等级评价标准》(GB/T 20353-2006/ISO 26025:2006) 认证合格。符合该企业的标准。对其企业诚信进行客观、科学、公正的评价。确定企业的诚信度。

AAA级
AAA Certificate

证书编号: XY200706G05-6
发证日期: 2020年07月06日
有效期至: 2023年07月05日
证书查询网址: www.aqrz.org.cn

2021年07月 年度复查
2022年07月 年度复查

企业信用等级证书
Enterprise Credit Rating Certificate

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

根据国家标准《质量管理体系 要求》(GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015) 和《企业信用等级评价标准》(GB/T 20353-2006/ISO 26025:2006) 认证合格。符合该企业的标准。对其企业诚信进行客观、科学、公正的评价。确定企业的诚信度。

AAA级
AAA Certificate

证书编号: XY200706G05-1
发证日期: 2020年07月06日
有效期至: 2023年07月05日
证书查询网址: www.aqrz.org.cn

2021年07月 年度复查
2022年07月 年度复查

诚信经营示范单位等级证书
Rating Certificate Of Integrity Management Demonstration Unit

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

根据国家标准《质量管理体系 要求》(GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015) 和《诚信经营示范单位评价标准》(GB/T 20353-2006/ISO 26025:2006) 认证合格。符合该企业的标准。对其企业诚信进行客观、科学、公正的评价。确定企业的诚信度。

AAA级诚信经营示范单位
AAA grade integrity management demonstration unit

证书编号: XY200706G05-3
发证日期: 2020年07月06日
有效期至: 2023年07月05日
证书查询网址: www.aqrz.org.cn

2021年07月 年度复查
2022年07月 年度复查

证书编号: 18KHE4-21-08120-07

中华人民共和国互认结果标准
企业评价证书

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

所建立的信用评价标准经审核符合 NRSRO-2017标准适用条款的要求

中国诚信企业家(甘学良)

评价标准名称: 中国诚信企业家评价标准
评价标准编号: NRSRO-2017
评价标准发布日期: 2017-08-01
评价标准实施日期: 2017-08-01

评价机构名称: 北京中诚信证评中心

评价机构地址: 北京市朝阳区...
评价机构电话: 4001-123456
评价机构网址: www.aqrz.org.cn

北京中诚信证评中心有限公司
质量管理体系认证证书

新疆胜疆高科塑胶管业有限公司

体系适用范围: 中国新疆维吾尔自治区伊犁哈萨克自治州霍城县经济开发区水河路...
注 册 地 址: 中国新疆维吾尔自治区伊犁哈萨克自治州霍城县经济开发区水河路...
产 品 服 务 范 围: 给排水用聚丙烯乙稀管(PPR)管、给排水用聚乙烯(PE)管、给排水用...
质量管理体系符合: GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 (质量管理体系 要求)
发证日期: 2023年8月18日; 有效期至: 2026年8月17日
换证日期: 2024年8月14日

认证依据标准: GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015
认证依据标准: GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015
认证依据标准: GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

总 经 理 签 名: 张 劼

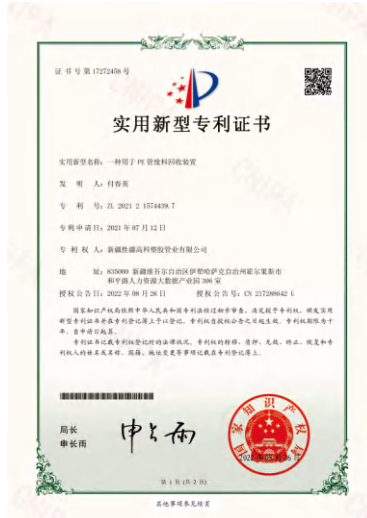
Beijing ZhongDaiYuan Certification Center Co., Ltd.
Quality Management System Certification Certificate

Xinjiang Shengjiang Gaoke Plastic Pipe Industry Co., Ltd.

System scope: Standard Factory Buildings No.12 (Polyethylene Pipe for Water Supply), No.11 (Steel Wire Mesh Reinforced Polyethylene Composite Pipe for Water Supply) and the Phase I of the Sewer and Wastewater Sludge Enterprise Partnership Park of Chengdehuo Reservoir Park in the Economic Development Zone, Karamay, Xinjiang Autonomous Prefecture, Xinjiang Uygur Autonomous Region, P.R.China
Registered address: Room 206, Zhongyuan Business Big Data Industrial Park, Shuang Road, Karamay, Xinjiang Uygur Autonomous Prefecture, Xinjiang Uygur Autonomous Region, P.R.China
Product / service / production of steel wire mesh reinforced polyethylene composite pipe for water supply and polyethylene (PE) pipe for water supply
Quality management system is in conformity with GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 Quality management system-Requirement
Issuing date: 2023.08.18, Expiration date: 2026.08.17
Renewal date: 2024.08.14

张 劼
ZHANG JIE, General Manager







ПЛАНТ
PRODUCTION
LINE

производств
енная линия
завода







Стальная проволока
 Frame Plastic
 (ре) Композитна
 я труба

Пластиковая (полиэтиленовая) композитная труба с каркасом из стальной сетки



▲ Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте

Пластиковая (полиэтиленовая) композитная труба с каркасом стальной сетки представляет собой сетчатую структуру, образованную намоткой и плетением высокопрочной медной стальной проволоки слева и справа в качестве каркаса, полиэтилен высокой плотности в качестве основного материала, с использованием высокопроизводительной модифицированной полиэтиленовой клеевой смолы для непрерывного и частичного экструзионного композита на производственной линии. Продукция широко используется в подземных водопроводных сетях на большие расстояния, противопожарных трубопроводных сетях и системах газопроводов, и в настоящее время является предпочтительным трубопроводом для замены традиционных трубопроводов, таких как стальные трубы в Китае.

Гидростатическая прочность труб и давление разрыва (национальный стандарт)

Static Hydraulic Strength And Blasting Pressure Of Pipes

Тип эксперимента	Температура испытания/°C	Испытательное давление/МПа	Время испытания/ч	Требования к производительности
гидростатическая прочность	20	2ПН	1	неразрывов, непроницаемость
	60	1. 2ПН	165	неразрывов, непроницаемость
	90	1. 1ПН	1000	неразрывов, непроницаемость

09 ШХ ЭНГ ДЖИ ГИ ГУАН ЙЕ



ШЭНЬЦЗЯН
Давление разрыва

20

Непрерывное повышение давления до в
зрыва образца

≥ 3 ПН



Примечание: Диаметр DN315мм и выше, давление 2. Трубы с напряжением 0МПа и выше не подвергаются испытанию на давление разрыва. 60°C, 1000ч испытание

Проверка является требованием к типовому испытанию, требования к заводскому испытанию и общему испытательному испытанию не делаются. При фактическом использовании давление уменьшается в соответствии с таблицей ниже в зависимости от температуры транспортируемой среды:

Температура/°C	$t \leq 20$	$20 < t \leq 30$	$t > 40$
поправочный коэффициент	1.0	0.87	0.74

Физические свойства продукта (национальный стандарт)

Physical Properties Of Products

порядковый номер	Проект	требования	условия эксперимента
1	Изменение массового потока расплава (МФР) МФР полиэтилена до и после обработки не более +25%		5кг, 190°C
2	Время индукции окисления (OIT)	≥ 20 мин	200°C
3	устойчивость к растрескиванию при сжатии и растрескивания	Отсутствие трещин, расслоения	100мм/мин
4	прочность на отслаивание	Средняя прочность на отслаивание > 15 Н/мм, прочность на отслаивание отдельных образцов > 12 Н/мм, А граница раздела отслаивания является пластичным разрушением, а поверхность хлопкуленая	100мм/мин
5	Кольцевая гидростатическая прочность	Резка кольцевой канавки без разрыва и утечки	20°C, 1.5PN, 165H

Длина трубы составляет 6000мм, другие размеры могут быть подгоняны по переговорам между поставщиком и спросом. В зависимости от использования клиента, трубы могут быть настроены в соответствии с корпоративными стандартами нашей компании, чтобы разумно снизить стоимость использования при одновременном удовлетворении давления эксплуатации.

Особенности продукта

Особенности

- Он имеет преимущества прочности, жесткости и ударопрочности, превосходящие пластиковые трубы, аналогичные низкому коэффициенту линейного расширения и стойкости к ползучести стальных труб. Имеет те же антикоррозионные свойства, что и пластиковые трубы. Низкая теплопроводность, гладкая внутренняя стенка, отсутствие накипи, потеря напора трубопровода на 30% ниже, чем в стальных трубах и пластиковых трубах. Трубы с различными классами давления, такими как 0,8-3,5 МПа, могут быть изготовлены путем регулировки толщины трубы, диаметра проволоки или количества проволоки и т. Д.;

- Высокая общая надежность труб. При нормальных условиях срок службы до 50 лет;
- Отличная структура. Армированный каркас трубы и внутренний и внешний пластиковые слои вписываются друг в друга в единое целое, не беспокоясь о том, что внутренний и внешний



ний пластиковые слои отслаиваются от арматуры;

- Легкий вес и легкая установка. Соединение трубопроводов использует электрические пластиковые соединения, которые обладают сильной устойчивостью к осевому растяжению, зрелой и надежной технологией соединения, полными ассортиментами и спецификациями арматуры и могут быть соединены с различными другими трубопроводами, клапанами и оборудованием;

- Поскольку два материала, сталь и пластик, представляют собой структурные композиты, не будет быстрого растрескивания под напряжением пластиковых труб, которые трудно преодолеть;

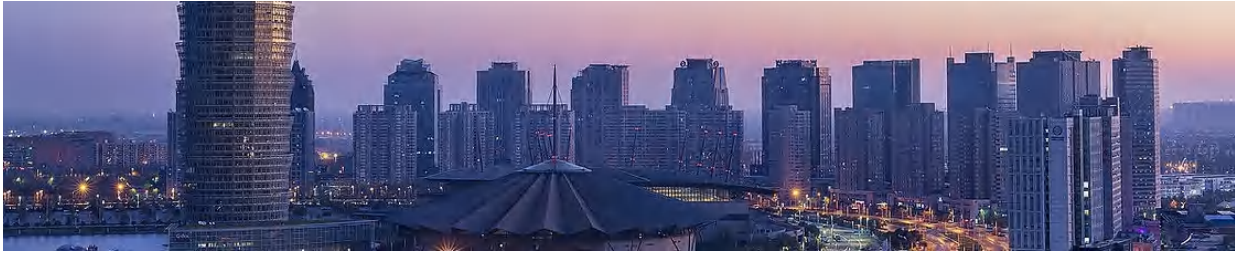
- Это лучшая альтернатива стальным трубам, пластиковым трубам и чистым пластиковым трубам;

- 2. Для труб выше ОМПа, наша компания может помочь заказчику изготовить стальные фитинги для обеспечения давления на соединении;

Спецификация продукта (gb/t32439-2015) Pro- duct Specification

НОМИНАЛЬНЫЙ ИМЯ наружный диаметр ДН ММ	средний наружный диаметр ДЕМ		ПОЛИЭТИЛЭНОВЫЙ экструдированный слот сай Маленькая стенка толщина ст- ки	минимум стальной проволоки НОМИНАЛЬНЫЙ ИМЯ диаметр	Средний наружный диаметр РН/МРА											
	ДЕМ-МИН ММ	ДЕМ-МАКС ММ			Диапазон значений толщины стенки e в любой точке/ ММ											
					0.8	1.0	1.6	2.0	2.5	3.5	≥	≤	≥	≤	≥	≤
50	50.0	51.2	1.5	0.5	—	—	—	—	5.0	6.2	5.5	6.7	6.0	7.5	6.5	8.0
63	63.0	64.2	1.5	0.5	—	—	—	—	5.5	6.7	6.0	7.2	6.5	8.0	7.0	8.5
75	75.0	76.2	1.5	0.5	—	—	—	—	6.0	7.2	6.5	7.7	7.0	8.5	7.5	9.0
90	90.0	91.4	2.0	0.5	—	—	—	—	6.5	8.0	7.0	8.5	7.5	9.0	8.0	9.5
110	110.0	111.5	2.0	0.6	—	—	6.0	7.5	7.0	8.5	7.5	9.0	8.0	9.5	8.5	10.0
125	125.0	126.6	2.0	0.6	—	—	6.0	7.5	7.5	9.0	8.0	9.5	8.5	10.0	9.5	11.0
140	140.0	141.7	2.0	0.6	—	—	6.0	7.5	8.0	9.5	8.5	10.0	9.5	11.0	10.5	12.0
160	160.0	162.0	2.5	0.6	—	—	6.5	8.0	9.0	10.5	9.5	11.0	10.5	12.5	11.5	13.5
200	200.0	202.3	2.5	0.6	—	—	7.0	8.5	9.5	11.0	10.5	12.5	12.5	14.5	13.0	15.2
225	225.0	227.5	2.5	0.6	—	—	8.0	9.5	10.0	12.0	10.5	12.5	12.5	14.5	—	—
250	250.0	252.5	2.5	0.6	8.0	9.5	10.5	12.5	12.0	14.2	12.0	14.2	13.0	15.2	—	—
315	315.0	317.7	3.5	0.8	9.5	11.0	12.0	14.0	13.0	15.5	13.0	15.5	14.5	17.0	—	—
355	355.0	357.8	3.5	0.8	10.0	11.8	12.5	14.7	14.0	16.5	—	—	—	—	—	—
400	400.0	403.0	3.5	0.8	10.5	12.5	13.0	15.2	15.0	17.8	—	—	—	—	—	—
450	450.0	453.2	3.5	0.8	11.5	13.5	14.0	16.5	16.0	18.8	—	—	—	—	—	—
500	500.0	503.2	3.5	0.8	12.5	14.7	16.0	18.8	18.0	20.8	—	—	—	—	—	—
560	560.0	563.3	3.5	0.8	17.0	20.0	20.0	23.0	21.0	24.0	—	—	—	—	—	—
630	630.0	633.3	3.5	1.0	20.0	23.0	22.0	25.0	24.0	27.0	—	—	—	—	—	—
710	710.0	713.8	3.5	1.0	23.0	26.0	26.0	29.5	—	—	—	—	—	—	—	—
800	800.0	803.8	3.5	1.0	27.0	30.5	30.0	33.5	—	—	—	—	—	—	—	—





Стальная сетка Skeieton

Пластиковые (пе) тр
убы, трубы Fittings
Serles

Серия арматуры из пластиковых (по
лиэтиленовых) композитных труб из
сетки



▲ Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Фитинги для литья под давлением, фитинги для труб и стально-пластиковые передачи, произведенные нашей компанией, подходят для различных применений. Полная арматура и удобная эксплуатация. Толщина стенки арматуры усилена, а ее прочность и срок службы выше, чем у обычных электроплавленных арматуры. Наблюдательное отверстие трубопроводной арматуры позволяет наблюдать за состоянием завершения сварки

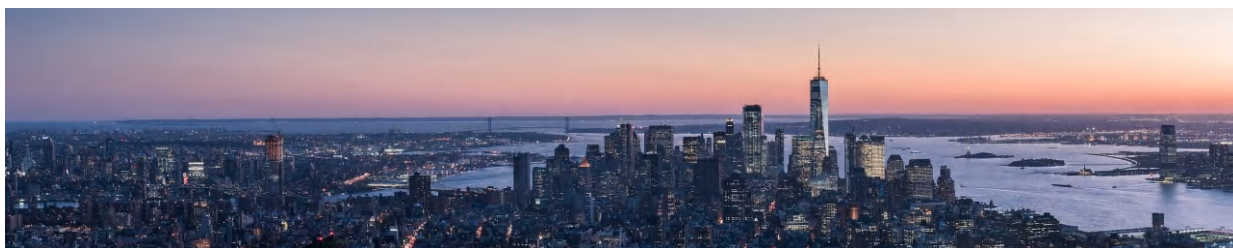
Особенности продукта

Features

- Фитинги для электроплавления полиэтиленовых труб, произведенные компанией, представляют собой фитинги для электроплавления гнездового типа, изготовленные из полиэтилена высокой плотности и резистивной проволоки с медным сердечником, обладающие высокой стойкостью к сжатию, чистотой и гигиенической стойкостью и коррозионной стойкостью;
- Применяется легкий и компактный электросварочный аппарат для сварки. На обоих концах арматуры трубы установлены подключаемые положительные и отрицательные электроды, которые удобны для соединения с электросварочным аппаратом, технология сварки проста и понятна, рабочие быстро осваивают, персонал хорошо обучается, а стоимость строительства низкая;



- Сварочное наблюдательное отверстие предусмотрено на трубной арматуре для удобного наблюдения за эффектом сварки трубы;
- Типы и спецификации прямых, коленых, тройников и различных соединений редуктора полны.



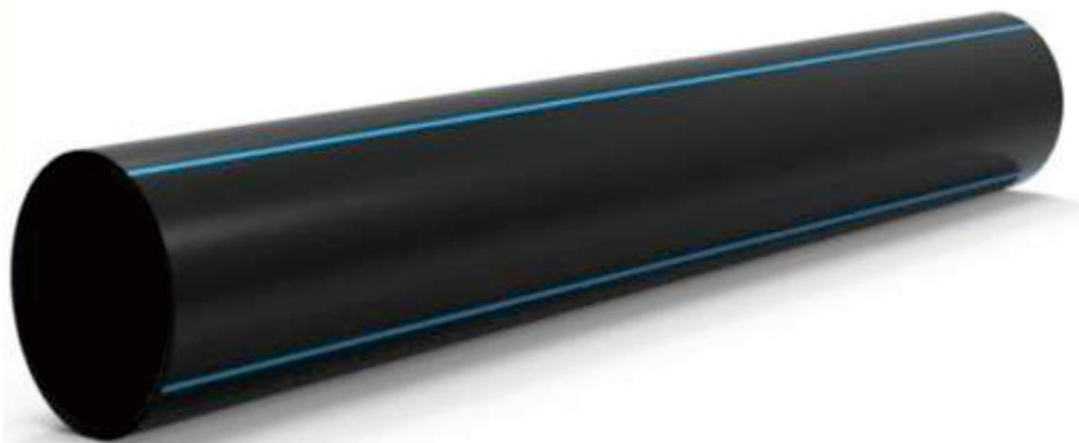
Пе Водоснабже

ние

(solid Wall)

Труба

Трубы питательной воды PE (сплошная стенка)



Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Материал PE относится к полимерной полимеризации, используя процесс двойной пчелы и суспензии для синтеза полимолекулярной конструкции, нерастворимый в воде, биологический, не наносит ущерба грунтовым водам и почве, гигиеничный и надежный. ПЭ трубы и арматуры используют технологию сварки и сварки одного и того же материала для формирования системы водоснабжения; Имеет хорошую сваряемость, устойчивость к растрескиванию под напряжением окружающей среды и устойчивость к быстрому растрескиванию.

В зависимости от использования клиента, трубы могут быть настроены в соответствии с корпоративными стандартами нашей компании, чтобы разумно снизить стоимость использования при одновременном удовлетворении давления эксплуатации.

С учетом характеристик сельскохозяйственной ирригации и цикла производства растений наша компания специализируется на разработке специальной системы полиэтиленовых т

←  рубопроводов для ирригации, которая имеет достаточный и экономичный запас.

▾ Шэньцзян



Технические характеристики продукции (национальный стандарт)

Product Specification

Номинальный наружный диаметр dn	НОМИНАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА СТЕНКИ eп/ мм							
	коэффициент стандартных размеров							
	SDR9	SDR11	SDR3.6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
	2.0	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4
20	2.3	2.3	—	—	—	—	—	—
25	3.0	2.3	2.3	—	—	—	—	—
32	3.6	3.0	2.4	2.3	—	—	—	—
40	4.5	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—	—
50	5.6	4.6	3.7	3.0	2.4	2.4	—	—
63	7.1	5.8	4.7	3.8	3.0	2.5	—	—
75	8.4	6.8	5.6	4.5	3.6	2.9	—	—
90	10.1	8.2	6.7	5.4	4.3	3.5	—	—
110	12.3	10.0	8.1	6.6	5.3	4.2	—	—
125	14.0	11.4	9.2	7.4	6.0	4.8	—	—
140	15.7	12.7	10.3	8.3	6.7	5.4	—	—
160	17.9	14.6	11.8	9.5	7.7	6.2	—	—
180	20.1	16.4	13.3	10.7	8.6	6.9	—	—
200	22.4	18.2	14.7	11.9	9.6	7.7	—	—
225	25.2	20.5	16.6	13.4	10.8	8.6	—	—
250	27.9	22.7	18.4	14.8	11.9	9.6	—	—
280	31.3	25.4	20.6	16.6	13.4	10.7	—	—
315	35.2	28.6	23.2	18.7	15.0	12.1	9.7	7.7
355	39.7	32.3	26.1	21.1	16.9	13.6	10.9	8.7
400	44.7	36.3	29.4	23.7	19.1	15.3	12.3	9.8
450	50.3	40.9	33.1	26.7	21.5	17.2	13.8	11.0
500	55.8	45.4	36.8	29.7	23.9	19.1	15.3	12.3
560	62.5	50.8	41.2	33.2	26.7	21.4	17.2	13.7
630	70.3	57.2	46.3	37.4	30.0	24.1	19.3	15.4
710	79.3	64.5	52.2	42.1	33.9	27.2	21.8	17.4
800	89.3	72.6	58.8	47.4	38.1	30.6	24.5	19.6
900	—	81.7	66.2	53.3	42.9	34.4	27.6	22.0
1000	—	90.2	72.5	59.3	47.7	38.2	30.6	24.5
1200	—	—	88.2	67.9	57.2	45.9	36.7	29.4



Прочность спермы трубы (национальный стандарт) Hydrostatic Strength Of Pipes

порядковый номер	Проект	требования	Параметры испытания
1	давление спермы (20°C, 100ч)	Отсутствие разрушения, отсутствие	Температура испытания-20 °С Время испытания-100 ч Напряжение кольца: PE80 Один один 10. 0МПа PE100 Один один 12. 0МПа
2	давление спермы (80°C, 166ч)	Отсутствие разрушения, отсутствие	Температура испытания-20°C Время испытания-160ч Напряжение кольца: PE80 один один 4. 50МПа PE 10011115.4МПа

Прочность физических свойств труб (национальный стандарт) Physical Properties Of Pipes

порядковый номер	Проект	требования	Параметры испытания
1	Скорость массового потока расплава (г/10мин)	Изменение MER до и после обработки не более 20%	Масса нагрузки-5 кг Температура испытания-190 °С
2	Время индукции окисления	≥20мина	Температура испытания-210°C
3	продольное отступление	≤3%	Температура испытания-110°C Длина образца-200мм
4	зола	≤0.1%	Температура испытания-(850±50) °С
5	Удлинение при разрыве en≤5mm	≥350% д. е	форма образца Скорость испытания 100мм/мин

Особенности продукта

Особенности

- Надежные гигиенические характеристики: нетоксичные, без химического воздействия, без добавок к тяжелым металлам, в соответствии с требованиями оценки безопасности GB/T 17219-1998;
- Внутренние и внешние стенки продукта гладкие, устойчивы к коррозии и мутности, не образуются накипи, что может избежать образования накипи и засорения труб и ржавчины желтых пятен в бассейнах и ваннах;
- Отличные механические свойства: полиэтиленовая труба представляет собой трубу с высокой капризной прочностью, обладает сильной способностью адаптироваться к неравномерному оседанию фундамента трубы, обладает сильной устойчивостью к подземным движениям и нагрузкам и является идеальным материалом для муниципальных сетей водоснабжения;
- Уникальная технология электроплавки и термоплавки делает прочность интерфейса выше, чем у корпуса трубы, реализует интеграцию соединения с трубой и обеспечивает безопас

◀  ость и надежность интерфейса;

• **Цаньцзян** срок службы, при нормальных условиях, использование может достигать более 50 лет;

- Материал продукта легкий, загрузка, разгрузка и транспортировка, простая и надежная установка;



Серия фитингов Pipe Fittings Series



Примечание. Трубы PE100 могут быть сварены термоплавкой стыковой или гнездовой термоплавкой и электроплавкой, что удобно в строительстве и просто в монтаже.

Процесс стыковки горячего расплава Горячий МельтДокингПроцесс

- Подготовка необходимых инструментов;
- Поместите трубу, подлежащую соединению, на приспособление сварочного аппарата и зажмите ее, очистите конец трубы, подлежащий соединению, фрезеруйте соединительную поверхность, выпрямите две стыковые детали, чтобы их смещение не превышало 10% толщины стенки;
- помещение в нагревательную пластину;
- После завершения нагрева извлеките нагревательную пластину, быстро соедините две нагревательные поверхности, повысите давление до давления сварки и удерживайте давление для охлаждения, завершите горячий расплав;

Установка продукта показывает намерение

Product Installation Diagram







Hole Mesh Стальная Belt Poly-b Compound Pipe

Сеточная стальная лента полиэтиленовая композитная труба



▲ Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте

Этот продукт представляет собой композитную трубу из холоднокатаной стальной полосы, сваренной с отверстиями в качестве армированного каркаса и композитной термопластичной пластиковой трубы. Благодаря введению армированного каркаса прочность трубы на сжатие значительно улучшается. Полиэтиленовые композитные трубы из стальной полосы с отверстиями, произведенные нашей компанией, делятся на водоснабжение, промышленное использование и могут использоваться для транспортировки жидкостей в других специальных областях, таких как сельское хозяйство, медицина и горнодобывающая промышленность.



Коэффициент снижения давления продукта Product Pressure Reduction Coefcient

Температура/°C	0 < t ≤ 20	20 < t ≤ 30	30 < t ≤ 40
коэффициент снижения давления	1.0	0.95	0.90

Особенности продукта

Особенности

- Обладает высокой жесткостью и устойчивостью к ударному разрушению, по сравнению с чистыми пластиковыми трубами он не только подходит для прямого залегания, но и может удовлетворить потребности воздушной прокладки;
- Коэффициент расширения аналогичен стальной трубе, обладает высокой способностью адаптироваться к изменению температуры окружающей среды
- Хорошая стойкость к коррозии и износу, позволяющая поддерживать гидравлические характеристики трубопровода в течение длительного времени;
- Легкий вес, удобство транспортировки и строительства;
- Зеленый, экологически чистый и незагрязненный, может поддерживать качество воды в течение длительного
- Удобное строительство, простая технология сварки, низкая комплексная стоимость проекта;

Спецификация продукта

Product Specification

Номинальный наружный диаметр и отклонение дн/мм	Номинальная толщина стенки и отклонение ен/мм	неокруглость мм	Номинальное давление МПа	Длина и отклонение мм
50 ^{+0.5} ₀	+0.54.0 ₀	1.0	2.0	6000 ⁺²⁰ ₀ 9000 ⁺²⁰ ₀
63 ^{+0.6} ₀	+0.64.5 ₀	1.26		
7 ^{+0.7} ₅	+0.75.0 ₀	1.5		
90 ^{+0.9} ₀	+0.85.5 ₀	1.8		
+1.0110 ₀	+0.96.0 ₀	2.0		
+1.1140 ₀	+1.08.0 ₀	2.8		
+1.2160	+1.110.0 ₀	3.2	1.6	+2012000 ₀
0+1.3200 ₀	+1.211.0 ₀	4.0		
+1.4250 ₀	12.0 ₀ ^{+1.3}	5.0		



$+1.5 \begin{matrix} 315 \\ 0 \end{matrix}$	$+1.4 \begin{matrix} 13.0 \\ 0 \end{matrix}$	6.3	1.25	
$400 \begin{matrix} 0 \\ +1.6 \end{matrix}$	$+1.5 \begin{matrix} 15.0 \\ 0 \end{matrix}$	8.0		
$500 \begin{matrix} 0 \\ +1.7 \end{matrix}$	$+1.6 \begin{matrix} 16.0 \\ 0 \end{matrix}$	10	1.0	
$630 \begin{matrix} 0 \\ +1.8 \end{matrix}$	$+1.7 \begin{matrix} 17.0 \\ 0 \end{matrix}$	12.3		

Механические свойства продукта Mechanical properties of products

порядковый номер	Проект	требования	Параметры испытания
1	Жесткость кольца/(КН/м ²)	>8	ГБ/Т9647
2	Коэффициент продольного отступления 110°C, 1h%	≤0.3%	ГБ/Т6671
3	тест на плоскость	Не разрывается GJ/Т181	
4	Температура: 20°C; Время: 1 час; Давление: 3.0МПа		отсутствие разрыва от отсутствия утечки
	Гидравлическое испытание: Температура: 90°C; Продолжительность: 165 ч; Давление: 1.5МПа (композитные трубы, армированные инженерными пластиками PE-RT электроплавленные арматуры)		
5	Температура испытания под давлением разрыва: 20 °C; Давление разрыва ≥4.5МПа		ГБ/Т15560
6	Время индукции окисления (200°C) мин	≥20	ГБ/Т17391

взрывные ра

Примечание: при dn ≥ 250 не применяется обязательное требование при испытании на давлении разрыва.

Способ соединения Connection Method

Полиэтиленовая композитная труба из стальной полосы с отверстиями, соединенная электрическими плавкими соединениями, является безопасной, надежной и удобной в использовании. В то же время соединение с различными типами труб, таких как металлические трубы, пластиковые трубы и другие металлопластиковые композитные трубы, также особенно удобно и простое.





ПЭ
Газ
Пайп
Газовая труба PE



Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Газопровод PE марки «Шэньцзян» использует высококачественное сырье марки PE 1000, которое производится в соответствии с стандартом GB/T15558 после строгой сушки. 1-2015 безопасная газовая труба стандартного исполнения. Он в основном используется для передачи и распределения природного газа и искусственного газа. Трубы обладают сильной антикоррозионной способностью и не будут корродированы кислотой и щелочью в течение длительного времени. Это лучший продукт для замены подземной стали.



Дисплей арматуры Pipe Display



Продукт использует горячую стыковку или газовую электроплавленную трубную арматуру, которая удобна в строительстве, безопасна и надежна.

Производительность продукта

Properties Of Products

Проект	требования	Параметры испытания
Гидростатическая прочность (20 °С.100ч)	Отсутствие разрушения, отсутствие проникивания	Напряжение кольца Re80: 9. 0МПа PE 100 Напряжение кольца: 12. 0МПа
Гидростатическая прочность (80 °С.165ч)	Отсутствие разрушения, отсутствие проникивания	Напряжение кольца Re80: 4. 5МПа PE 100 Напряжение кольца: 5. 4МПа
Гидростатическая прочность (80 °С.1000ч)	Отсутствие разрушения, отсутствие проникивания	Напряжение кольца Re80: 4. 0МПа PE 100 Напряжение кольца: 5. 0МПа
удлинение при разрыве	≥350%	
Время индукции окисления (термостабильность)	> 20 мин	200°C, (15±2) мг
Скорость массового потока раствора (MFR)	Изменение mfr до и после обработки < 20%	190°C, 5кг
Коэффициент продольного отступления (толщина стенки ≤16мм)	≤3% поверхность без разрушения	110°C, 200мм, 1ч

Особенности продукта Features

- Высокая прочность, превосходная стойкость к растрескиванию под напряжением окружающей среды и хорошая стойкость к ползучести;
- Хорошая ударная вязкость и гибкость, сильная способность адаптироваться к неравномерности и смещению фундамента, может противостоять суровым условиям, таким как землетрясения и тайфуны;
- Обладает хорошей атмосферной стойкостью (включая устойчивость к ультрафиолетовым излучениям) и длительной термостабильностью;
- Хорошая коррозионная стойкость и длительный срок службы;
- Внутренняя стенка гладкая, пропускная способность большая, скорость потока газа может достигать 20 м/с, что экономит затраты на строительство;
- Хорошая износостойкость и сильная износостойкость;
- Удобное и надежное соединение термоплава (или электроплава), простое



строительство и обслуживание;



Шеньцзян

Экологически чистое сырье содержит только углерод и водород, которые безвредны для окружающей среды и экологически чисты.





Производительность продукта
Properties Of Products

Номинальный наружный диаметр dn	Класс давления							
	SDR11		SDR17		SDR21		SDR26	
	Толщина стенки/мм	Цена за единицу (юань/метр)	Толщина стенки/мм	Цена за единицу (юань/метр)	Толщина стенки/мм	Цена за единицу (юань/метр)	Толщина стенки/мм	Цена за единицу (юань/метр)
16	3.0	5.05	—	—	—	—	—	—
20	3.0	6.63	—	—	—	—	—	—
25	3.0	8.61	—	—	—	—	—	—
32	3.0	11.37	3.0	11.37	—	—	—	—
40	3.9	17.04	3.0	14.57	—	—	—	—
50	4.6	26.37	3.0	18.52	3.0	18.52	—	—
63	5.8	41.18	3.8	28.67	3.0	23.65	—	—
75	6.8	57.98	4.5	41.09	3.6	33.50	3.0	28.84
90	8.2	84.89	5.4	58.98	4.3	48.05	3.5	39.64
110	10.0	126.99	6.6	87.47	5.3	71.89	4.2	58.17
125	11.4	163.84	7.4	110.60	6.0	92.60	4.8	74.40
140	12.7	204.59	8.3	140.05	6.7	114.49	5.4	94.10
160	14.6	268.04	9.5	184.02	7.7	151.28	6.2	124.43
180	16.4	342.22	10.7	232.41	8.6	190.04	6.9	154.12
200	18.2	416.60	11.9	286.44	9.6	235.28	7.7	191.19
225	20.5	528.63	13.4	363.75	10.8	296.97	8.6	240.24
250	22.7	655.93	14.8	445.05	11.9	363.08	9.6	297.41
280	25.4	822.55	16.6	559.21	13.4	458.86	10.7	370.59
315	28.6	1040.63	18.7	707.72	15.0	578.68	12.1	472.78
355	32.2	1321.52	21.1	901.59	16.9	730.65	13.6	596.26
400	36.4	1672.54	23.7	1137.70	19.1	932.82	15.3	755.26
450	40.9	2121.87	26.7	1441.04	21.5	1178.26	17.2	955.94







Steel Belt Reinforced Polyethylene (PE) spiral Corrugated Pipe

Спиральная гофрированная труба из полиэтилена (PE), армированная стальной лентой



▲
Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте

Спиральная гофрированная труба из полиэтилена (PE), армированная стальной полосой, представляет собой спиральную гофрированную трубу, состоящую из полиэтилена высокой плотности (PE) в качестве матрицы (внутреннего и внешнего слоев), а гофрированная труба из стальной полосы, покрытая высокопроизводительной клеевой смолой и изогнутая в качестве основной опорной конструкции, на производственной линии путем намотки и экструзии.

Изменяя толщину, прочность стальной ленты и толщину стенки трубы, жесткость кольца трубы достигает SN8, SN10, SN12.5, SN16, что не только решает проблему неустойчивости к коррозии, но и компенсирует слабость, заключающуюся в том, что жесткость кольца подземной дренажной трубы большого диаметра полностью пластиковой, как правило, может достигать только SN8.

Система трубопроводов соединяется с помощью экструзионной сварки горячим расплавом, термоусадочных рукавов (ремней), ремней электроплавки и т. Д., Которые соответствуют потребностям различных проектов и условий эксплуатации и лучше отвечают требованиям надежного уплотнения и удобного соединения. Трубопроводы имеют широкие перспективы применения и в настоящее время являются первым выбором для замены традиционных цементных

← тных дренажных труб большого диаметра.

Шэньцзян



Особенности продукта

Особенности

- Высокая коррозионная стойкость: трубопровод изготовлен из антикоррозионного полиэтиленового материала, который не будет корродирован кислотой, щелочью и маслом в сточных водах;
- Сильная устойчивость к внешнему удару: продукт представляет собой гибкую трубу. Когда он подвергается внешнему удару, он обладает превосходными характеристиками восстановления первоначальной формы и не легко разрываться;
- Сильная устойчивость к старению: полиэтилен имеет сильную устойчивость к старению и длительный срок службы;
- Хорошая морозостойкость: полиэтилен обладает сильной морозостойкостью и не легко замерзнуть и растрескивать при использовании в условиях низких температур;
- Простое строительство и низкая стоимость: трубопровод легкий вес, удобное соединение и низкие требования к проектам раскопок. При строительстве городских дренажных проектов он может сэкономить много времени и затрат на проекты;
- Удобное соединение: разнообразные и простые методы соединения, легкое и быстрое строительство на месте;
- Хорошая текучесть: внутренняя стенка трубопровода гладкая, коэффициент трения маленький, не легко образовывать накипь, а способность транспортировки среды сильная;
- Зеленая защита окружающей среды: полиэтилен и сталь являются перерабатываемыми ресурсами, зеленая защита окружающей среды

Технические характеристики продукта (маркировка линии)

Product Specification

порядковый номер	номинальный внутренний диаметр $D N / D$	минимальное среднее внутреннее диаметр $d_{i \min}$	Минимальная толщина стенки внутреннего слоя e_1 , мм	Минимальная толщина стенки ламинирования e_{\min}	максимальная спираль P_{\max}	Минимальная толщина стальной полосы t_{\min}	Минимальная защита от коррозии толщина слоя t_{\min}
1	300	294	2.5	4.0	75	0.4	2.2
2	400	392	3.0	4.5	85	0.4	2.2
3	500	490	3.5	5.0	100	0.5	2.5
4	600	588	4.0	6.0	110	0.5	2.5
5	700	685	4.0	6.0	115	0.5	2.5
6	800	785	4.5	7.5	120	0.7	3.0
7	900	885	5.0	7.5	135	0.7	3.0
8	1000	985	5.0	8.0	150	0.7	3.0
9	1100	1085	5.0	7.5	135	0.7	3.0
10	1200	1185	5.0	8.0	150	0.7	3.0
11	1300	1285	5.0	8.0	210	1.0	3.0
12	1400	1385	5.0	8.0	210	1.0	3.0
13	1500	1485	5.0	8.0	220	1.0	3.0
14	1600	1585	5.0	9.0	230	1.0	3.5
15	1700	1785	5.0	8.0	230	1.0	3.0
16	1800	1985	6.0	9.0	235	1.0	3.5



17	2200	2185	6.0	9.0	235	1.2	3.5
----	------	------	-----	-----	-----	-----	-----

Примечание: длина трубы составляет 6000 мм, другие размеры могут быть настроены между поставщиками и спросом. В соответствии с различными потребностями, такими как назначение и срок службы продукта;

Наша компания специализируется на разработке стандартных продуктов предприятия, которые могут не только удовлетворить потребности в использовании, но и разумно снизить стоимость использования.



Физические свойства продукта (маркировка линии)

Physical Properties Of Products

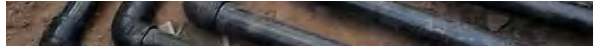
порядковый номер	Проект		требования
1	Жесткость кольца/(КН/м ²)	СН8	≥ 8
		СН10	≥ 10
		СН12.5	≥ 12.5
		СН16	≥ 16
2	Ударные свойства (тир/%)		≤ 10
3	Прочность на отслаивание (23°C±2°C)/(Н/см)		≥ 100
4	гибкость кольца	отсутствие разрыва, отсутствие разрыва рук	
5	Эксперимент в печи	Отсутствие расслоения, отсутствие	
6	Прочность на растяжение ламинированной стенки трубы /Н	300≤DN/ID≤500	≥600
		600≤DN/ID≤800	≥840
		900≤DN/ID≤1200	≥1020
		1300≤DN/ID≤2000	≥1460
		2200≤DN/ID≤2600	≥1600
7	коэффициент ползучести		≤2

Сфера применения

Application Range

- Городские муниципальные подземные дренажные и канализационные трубы;
- Дренажные и канализационные трубы заводов, очистных сооружений, мусороперерабатывающих сооружений;
- транспортировка химических и горнодобывающих жидкостей;
- системы трубопроводов для оболочек кабелей и волоконно-оптических кабелей;
- Подземные дренажные и канализационные трубы обычных автомагистралей или скоростных автомагистралей;
- Подземные дренажные и канализационные трубы аэропорта;
- трубопроводы системы вентиляции;
- Трубопроводы для транспортировки морской и дождевой воды
- водосборная система, система просачивания воды;
- Трубопроводы для орошения воды в сельском







Способ соединения Connection Method

- Этот тип трубопровода имеет множество надежных методов соединения, которые могут быть адаптированы к потребностям различных проектов. В настоящее время существует пять широко используемых форм: соединение термоплавкой экструзионной сварки, соединение электроплавкой ленты, соединение термоусадочной рукавы (ленты), соединение хомута (рукава Хаффа) и соединение гнездового электроплава или уплотнительного кольца.

- Соединение экструзионной сварки горячим расплавом: способ соединения, при котором соседние концы труб нагреваются специальными инструментами экструзионной сварки горячим воздухом и экструзионными электродами, чтобы плавить полиэтиленовый материал в целое;

- Соединение термоусадочной рукавы (ленты): способ соединения трубопроводов, при котором термоплавкий клей на внутренней поверхности термоусадочной рукавы (ленты) склеивается с наружной поверхностью трубы путем пламенного нагрева термоусадочной рукавы (ленты) из сшитого материала, а термоусадочная рукава (лента) охлаждается и затвердевает с образованием постоянного уплотнения;

Электроплавление или соединение уплотнительного кольца типа гнезды-это способ соединения, при котором резиновое уплотнительное кольцо устанавливается между зазором между гнездой и гнездой, и упругая деформация резинового уплотнительного кольца обеспечивается для достижения герметичного соединения;

- Соединение электроплавильной ленты: способ соединения, при котором полиэтиленовая лента плавится между волнами стальной полосы, армированной полиэтиленовой спиральной гофрированной трубы, путем нагрева электрической нагревательной проволоки, инкрустированной на внутренней поверхности полиэтиленовой ленты;

- Соединение хомута (втулки Хаффа): способ соединения, при котором две половины наружной втулки закреплены болтами через соседние торцы трубы, чтобы резиновое уплотнение между втулкой и наружной стенкой трубы было уплотнено. При использовании хомута (втулки Хаффа) для соединения, поскольку наружная стенка трубы имеет спиральную гофрированную форму, в долину на конце трубы, подлежащей соединению, необходимо добавить водонабухающую резиновую пробку. Рукав Хаффа использует антикоррозионную способность и ограничительное устройство для обеспечения долгосрочных характеристик рукава Хаффа и не может смещаться или скользить наружную стенку трубы.

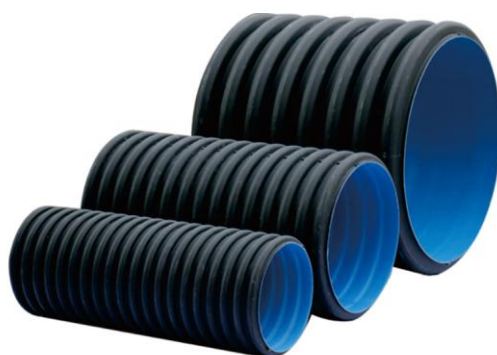
Метод соединения показывает намерение Schematic Diagram Of Connection Method





HDPE
Двойной
Wall Bellows

HDPE двойная стенная гофрированная труба



▲
Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Двойная стенная гофрированная труба HDPE-это специальная труба с полиэтиленом в высокой плотности в качестве сырья, обработанная экструзией и специальным процессом формования. Внутренняя стенка продукта гладкая, а наружная стенка-закрытая волна. В процессе обработки материал экструзируется при высокой температуре, а внутренний и внешний слои материалов разделяются на вершине волны в специальной головке формовочной машины и формовочной матрице и сливаются в корыте волны в целое целое, которое формирует и охлаждается вакуумным способом в форме.

Спецификация продукта Product Specification

номинальный внутренний диаметр	Средний минимальный внутренний диаметр	Продукт м/корень
200	195	6000
300	294	6000
400	392	6000
500	490	6000
600	588	6000
800	785	6000



Особенности продукта

Особенности

- Высокая устойчивость к внешнему давлению: наружная стенка имеет кольцевую гофрированную конструкцию, что повышает жесткость кольца трубы, тем самым повышая устойчивость трубы к нагрузке грунта;
- Низкая стоимость проекта: при одинаковой нагрузке двухстенная гофрированная труба HDPE требует только более тонкой стенки трубы для удовлетворения требований. По сравнению с трубой с твердой стенкой того же материала можно сэкономить около половины сырья;
- Удобная конструкция: легкий вес, удобная обработка и соединение, быстрая конструкция и простое техническое обслуживание;
- Малый коэффициент трения и большой поток: двухстенная гофрированная труба HDPE может проходить больший поток, чем другие трубы того же калибра;
- Хорошая химическая стабильность: почва, электричество, кислотные и щелочные факторы в обычной среде не повредят трубопровод, не размножают бактерии и не образуют накипи; • Длительный срок службы: срок службы двухстенных гофрированных труб HDPE может быть выше, чем у цементных труб и стальных труб в условиях отсутствия солнечных ультрафиолетовых лучей;
- Надлежащий прогиб: двухстенная гофрированная труба HDPE определенной длины может быть слегка прогнута в осевом направлении и не зависит от определенной степени неравномерного осадка земли. Можно проложить непосредственно в слегка неровную траншею без арматуры труб.

Области применения продукции

Product Usage Area

Дренаж и канализация различных зданий. Муниципальные работы, канализация и дренаж рек, проекты по упорядочению охраны окружающей среды в городах. Проекты по очистке бытовых сточных вод и сточных вод на свалках, проекты по очистке сточных вод на водопроводных станциях, сельскохозяйственные угодья, орошение водного хозяйства, транспортировка и дренаж воды и другие

Примечание. В соответствии с проектными требованиями и требованиями к водоизмещению, мы разрабатываем серию продуктов с корпоративными стандартами и наружным диаметром для удовлетворения различных индивидуальных потребностей клиентов.

Монтаж трубопроводов

Pipe Installation

1. Пилить трубу: после пиления трубы торцевая поверхность должна быть ровной, гладкой и без заусенцев;
2. Резиновое уплотнительное кольцо должно быть фиксировано в первом долине торца на заглушке трубы;
3. Внутри расширения трубы поверхность головки вставки трубы и уплотнительного резинового кольца должны быть очищены, а затем нанесены специальная смазка. Примечание: Уплотнительное резиновое кольцо имеет направление, при монтаже оно должно быть установлено в указанном направлении.





Фрпп Двойной Wall Bellows

FRPP двойная стенная гофрированная труба



▲
Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Двухстенная армированная гофрированная труба из армированного полипропилена (FRPP), новая подземная дренажная труба с использованием полипропилена в качестве основного полимера с добавлением соответствующего количества армированных материалов, модификационных вспомогательных агентов и вспомогательных материалов, непрерывной экструзионной формовочной установки, гладкая внутренняя стенка, высокая прочность, наружная стенка с продольными и поперечными усилителями.

Подходит для сброса продукции, сброса промышленных сточных вод, дренажных проектов в микрорайонах, транспортировки соленой воды, транспортировки рыбной воды, проектов вентиляции и дренажа шахт, сельскохозяйственного и лесного дренажа, ирригации и сохранения воды и



Особенности продукта

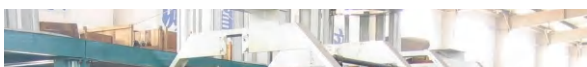
Особенности

- Конструкция наружной стенки, разработанная с использованием физико-механических принципов, является научной и рациональной, обладает хорошими физико-механическими свойствами;
- Внутренняя стенка гладкая и ровная, расход большой, при одинаковом расходе можно уменьшить диаметр трубы и уменьшить объем архитектурных работ;
- Легкий вес, удобное соединение и быстрое строительство;
- Резиновое кольцо соединения гнезда, удобное строительство, надежное качество;
- Гибкий интерфейс, сильная устойчивость к неравномерному оседанию, не легко просачиваться;
- Рабочее внутреннее давление до 0.15 МПа, анти-утечка, хороший эффект защиты окружающей среды;
- В обычных условиях не нужно делать бетонный фундамент для дренажных труб, скорость строительства высокая;
- Устойчивость к коррозии большинства кислотных и щелочных сред, отсутствие образования накипи в трубе, в основном не нужно разблокировать;
- Низкая комплексная стоимость и длительный срок службы;
- Характеристики продукта: DN200-DN800.

Области применения продукции

Product Usage Area

- Муниципальные проекты: могут быть использованы для дренажных и канализационных труб;
- Строительные работы: используются для здания дождевых труб, подземных дренажных труб, канализационных труб, вентиляционных труб и т. Д.;
- Промышленность: широко используется в канализационных трубах в химической, фармацевтической, экологической и других;
- Сельское хозяйство: садовые проекты, используемые для орошения и дренажа сельскохозяйственных угодий, фруктовых садов, чайных садов и лесных полос;
- Дорожные работы: используются в качестве просачивающейся дренажной трубы для железных дорог и автомагистралей;
- Шахта: может быть использована для вентиляции шахты, притока воздуха и дренажа;
- Проект поля для гольфа: трубы для просачивания воды для поля для гольфа и футбольного поля;
- Используется для дренажа, дренажа и т. Д. В различных отраслях промышленности, таких как крупные терминалы, портовые проекты, крупные проекты аэропортов и т. Д.







Double-reforced Полетилен (hpe) Winding Pipe

Двойная высокоармированна
я полиэтиленовая труба
(HPE)



▲
Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте

Двойная армированная полиэтиленовая труба с высоким армированием (HDPE) изготовлена из полиэтилена высокой плотности (HDPE) и полипропилена (PP) в качестве основного сырья, а в качестве вспомогательной опорной конструкции используются две противоположные полипропиленовые (PP) направленные изогнутые гофрированные трубы. Две симметричные прямые кромки полипропилена (PP) объединяются в направляющие арматуры с вертикальной помощью. Полиэтилен высокой плотности в расплавленном состоянии покрывает армирующие ребра специальной формы и расплаивает их в корпус, а также обмотывает наружную стенку корпусной трубы полиэтилена высокой плотности в расплавленном состоянии. Жесткость кольца, гибкая труба. Трубы одновременно соответствуют групповому стандарту T/GDC19-2 019 и национальному стандарту типа GB/T19472.2-2017C. Двойная высокоэнергетическая структура PP способствует повышению жесткости и устойчивости кольца, а также устраняет недостатки концентрации напряжений в намо

точной трубе. Хороший эффект сварки и повышение прочности на растяжение шва. Труба имеет большую внешнюю площадь, образуя грунт трубы и общую устойчивость к сжатию.

Компания может производить трубы различных спецификаций DN300-DN3000мм, длина труб составляет 6 метров и 9 метров.



Характеристика труб

Pipe characteristics

- Двойная армированная полиэтиленовая труба (HDPE) использует процесс расплавленной горячей намотки, что устраняет недостатки концентрации предварительного напряжения в гофрированной трубе намотки, которые не могут быть устранены с использованием процесса изгиба и намотки с водяным охлаждением для других полиэтиленовых намоток; В то же время значительно повышает прочность на растяжение шва, так что труба имеет большое сопротивление

Сила тяги.

- Сечение высокого армирования имеет прямоугольную трапециевидную форму, инновационная конструкция этой конструкции и ее направленной изгибной конструкции выше, чем у традиционной круглой и однослойной гофрированной трубы PP, в то же время внешняя гофрированная конструкция с большой высотой конструкции имеет большую внешнюю площадь, что способствует формированию грунта трубы и совместному сопротивлению сжатию.

- Формирование вертикальных внутренних ребер между двойными высотными ребрами позволяет двухвысотным ребрам PP образовать взаимную поддержку и непрерывно намотать всю трубу, что может значительно улучшить структуру пика волны и устойчивость жесткости кольца, а также повысить ударную вязкость и стойкость к ползучести трубы.

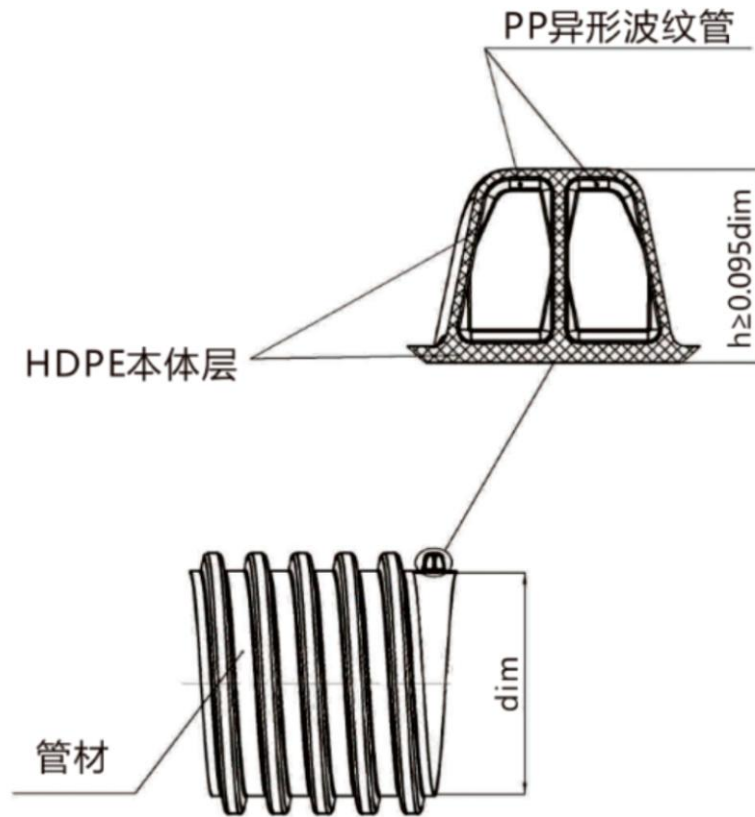
- Двойная высота ребер и внутренняя помощь непрерывно обматывают всю трубу, так что внешняя нагрузка быстро разлагается и передается во весь трубопровод, что минимизирует воздействие в



нешней нагрузки на саму трубу. Вертикальная армированная склеивающая поверхность посередине двойных высотных ребер широкая и толстая, а структура высока, что значительно повышает прочность на растяжение шва и делает трубу более устойчивой к поперечному растяжению.

- Двойная армированная полиэтиленовая труба (HDPE) с высоким армированием использует гибкое соединение с двойным резиновым кольцом для уплотнения и соединение с потенциальным плавлением для соединения с потенциалом для удовлетворения потребностей различных строительных сред и достижения нулевой утечки.

структура продукта
Product structure



双高筋增强聚乙烯(HDPE)缠绕管结构解剖图

双高筋增强聚乙烯 (HDPE) 缠绕管结构解剖图



Спецификация и размер трубы Specification and size of pipe

200	195	1.5	20
250	245	1.8	25
300	294	2.0	30
400	392	2.5	40
500	490	3.0	50
600	588	3.5	60
700	680	4.0	70
800	785	4.5	80
900	885	5.0	90
1000	985	5.0	100
1100	1085	5.0	110
1200	1185	5.0	120
1300	1285	5.0	130
1400	1385	5.0	140
1500	1485	5.0	1560
1600	1585	5.5	160
1700	1685	5.5	170
1800	1785	6.0	180
1900	1885	6.0	190
2000	1985	6.0	200
2100	2085	6.0	210
2200	2185	7.0	220
2300	2285	8.0	230
2400	2385	9.0	240
2500	2485	10.0	250
2600	2585	10.0	260
2700	2685	10.0	270
2800	2785	10.0	280
2900	2885	10.0	290
3000	2985	10.0	300

Физико-механические свойства изделия Physical and mechanical properties of products

Физические свойства труб

Проект	Параметры испытания	требования	Экспериментальная основа
Эксперимент в печи	Температура испытания: 110 °C ± 2 °C время испытания : e ≤ 8мм, 30мин e > 8мм, 60мин	Место сварки должно быть без расслоения и растрескивания	ГБ/Т19472.2-2017
Содержание золы/%	Температура испытания: 850 °C ± 50 °C	≤ 2	GB/T 9345. 1-2008
ОИТ/ МИН	Температура испытания: 200 °C (алюминиевая тарелка)	≥ 5	GB/T 19466. 6-2009
Р/(КГ/МЗ)	Температура испытания: 23°C ± 0. 5°C	930 ≤ p ≤ 980	GB/T1033. 1-2008
e- максимальная измеренная толщина стенки трубы, исключая высоту конструкции.			

Механические свойства труб

Проект	требования	Экспериментальная основа
жесткость кольца /(кН/м2) SN4 SN6. 3 SN8 SN10 SN12. 5 SN16	≥ 4 ≥ 6. 3 ≥ 8 ≥ 10 ≥ 12. 5 ≥ 16	GBT/T9647-2015
ударные свойства Т ИР/%	≤ 10	GB/T14152-2001
гибкость кольца	Образец гладкий, отсутствие обратного изгиба, отсутствие трещины, испытание Трещина образца, начинающаяся вдоль ребра, допускается быть менее 0. 0 7 5 DN/ID или 7 5 мм (если меньше)	GB/T9647-2015
коэффициент ползучести	≤ 4	GB/T18042-2000
Испытание на разрушение при кольцевом	После 8. 1 2 После испытания размер затянутого или раскрытого разреза трубы должен быть менее 0. 0 7 DN/ID	T/GDC19-2019
Усилие растяжения в месте сварки/Н DN/ ID ≤ 300 400 ≤ DN/ ID ≤ 500 600 ≤ DN/ ID ≤ 700 800 ≤ DN/ ID ≤ 1700 1800 ≤ DN/ ID ≤ 2400 DN/ ID 2. 2500.	≥ 380 ≥ 510 ≥ 760 ≥ 1020 ≥ 1420 ≥ 2040	GB/T 8804. 3-2003

Физико-механические свойства изделия Physical and mechanical properties of products

Физические свойства труб

Проект	Параметры испытания	требования	Экспериментальная основа
Эксперимент в печи	Температура испытания: 110 °C ± 2 °C время испытания : e ≤ 8мм, 30мин e > 8мм, 60мин	Место сварки должно быть без расслоения и растрескивания	ГБ/Т19472.2-2017
Содержание золы/%	Температура испытания: 850 °C ± 50 °C	≤ 2	GB/T 9345. 1-2008
ОИТ/ МИН	Температура испытания: 200 °C (алюминиевая тарелка)	≥ 5	GB/T 19466. 6-2009
Р/(КГ/МЗ)	Температура испытания: 23°C ± 0. 5°C	930 ≤ p ≤ 980	GB/T1033. 1-2008
e- максимальная измеренная толщина стенки трубы, исключая высоту конструкции.			

Механические свойства труб

Проект	требования	Экспериментальная основа	
жесткость кольца /(кН/м ²)	SN4 SN6. 3 SN8 SN10 SN12. 5 SN16	≥ 4 ≥ 6. 3 ≥ 8 ≥ 10 ≥ 12. 5 ≥ 16	GBT/T9647-2015
ударные свойства Т ИР/%		≤ 10	GB/T14152-2001
гибкость кольца		Образец стандартный, отсутствие обратного изгиба, отсутствие трещины, испытание Трещина образца, начинающаяся вдоль ребра, допускается быть менее 0. 0 7 5 DN/ID или 7 5 мм (если меньше)	GB/T9647-2015
коэффициент ползучести		≤ 4	GB/T18042-2000
Испытание на разрушение при кольцевом		После 8. 1 2 После испытания размер затянутого или раскрытого разреза трубы должен быть менее 0. 0 7 DN/ID	T/GDC19-2019
Усилие растяжения в месте сварки/Н	DN/ ID ≤ 300 400 ≤ DN/ ID ≤ 500 600 ≤ DN/ ID ≤ 700 800 ≤ DN/ ID ≤ 1700 1800 ≤ DN/ ID ≤ 2400 DN/ ID 2. 2500.	≥ 380 ≥ 510 ≥ 760 ≥ 1020 ≥ 1420 ≥ 2040	GB/T 8804. 3-2003



Способ соединения
Connection mode

Гнездовое электрическое термопластиковое соединение





Glass Fiber Reinforced High Pressure Composite Pipe

Композитная труба высокого давления, армированная



Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Композитная труба высокого давления, армированная стекловолокном, широко применяется в области водоснабжения высокого давления, дренажа, вентиляции, подачи и возврата распыления и эмульсии в угольных шахтах, а также в коммунальном водоснабжении. Широко применяется в таких областях, как транспортировка нефти и природного газа на большие расстояния под высоким давлением, подводная нефтяная труба высокого давления и т.д., получила положительные отзывы от клиентов. Армированная волокном полиэтиленовая труба не только обладает эффективной и стабильной антикоррозионной функцией, но и может значительно улучшить устойчивость к давлению, обладает превосходной коррозионной стойкостью, непроницаемостью пластиковых труб и устойчивостью к высокому давлению стальных труб, а также имеет легкий вес и удобную транспортировку и к



Преимущества компании

Преимущество компании

- Высококачественные материалы: используйте отечественные и зарубежные высококачественные материалы для производства, чтобы обеспечить долговечность продукта и стабильность производительности
- Современное производственное оборудование: с современным производственным оборудованием и процессом, мы можем эффективно завершить производство продуктов
- Техническая команда: Мы имеем опытную техническую команду, сосредоточенную на исследованиях и разработках продуктов, получили более десяти патентов на продукты
- Тонкое изготовление: Обратите внимание на детали и точность, строго контролируйте каждое звено в процессе производства, имейте строгую систему управления качеством и оборудование для контроля качества, чтобы обеспечить согласованность и надежность продуктов
- Гибкое производство: с гибкими производственными мощностями, мы можем сделать индивидуальное производство в соответствии с потребностями клиентов, чтобы обеспечить тесное соответствие продукции потребностям рынка

Производственный процесс

Процесс производства

Введение в процесс		Дисплей готовой продукции
Полностью автоматический процесс герметизации труб	Уплотнение торца композитной трубы использует технологию полностью автоматической уплотнительной машины — формования тела, не падает при сварке, обладает хорошей ударной вязкостью и коррозионной стойкостью, по сравнению с традиционной ручной уплотнительной машиной, сила соединения порта лучше, не легко упадет, эффективность высока, не нужно корректировать шлифовальную обработку.	
Полностью автоматический станок с ЧПУ	В настоящее время на нашем заводе имеется более десяти автоматизированных станков с ЧПУ, высокая точность, высокоавтоматизированная и высокоэффективная продукция, используя передовую технологию, используя высококачественную сталь в качестве основного материала, самостоятельно производит высококачественные зажимные соединения, может производить и обрабатывать трубные фитинги с высокой эффективностью и качеством, качество обработки стабильно.	
Полностью автоматический процесс захвата	Оборудование движется плавно и быстро возвращается, чтобы избежать заблокированного состояния после закрытия пресс-формы; Пресс-форма и основание пресс-формы обеспечивают обработку без	



з ошибок, линии пресс-формы изделия равномерно расположены, по сравнению с оборудованием ручного пресс-формы, они имеют более высокую прочность и глубину и более высокую степень стандартизации.



Производительность трубопровода производительность трубопроводов



Высокая стойкость к давлению: полиэтиленовая труба, армированная волокном, обладает более высокой стойкостью к давлению, чем обычная пластиковая труба с твердыми стенками, труба каркаса из стальной сетки, стеклотруба стальная труба и т. Д., Рабочее давление может достигать 30Мра.

Высокая прочность: армированная труба имеет высокую прочность, прочность на растяжение в несколько раз выше, чем обычная пластиковая труба сплошной стены.

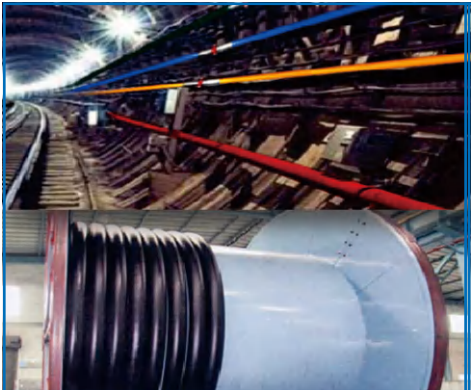


устойчивость к коррозии и длинный срок

Армированная волокном полиэтиленовая труба обладает высокой коррозионной стойкостью, срок службы в 5-7 раз больше, чем обычная стальная труба, по сравнению с каркасом полиэтиленовой трубы из стальной сетки, она может эффективно избежать дефектов коррозионного разрушения и несущей способности стальной проволоки, поэтому срок службы армированной волокном полиэтиленовой трубы из каркаса полиэтиленовой трубы длиннее и имеет более высокие характеристики безопасности.

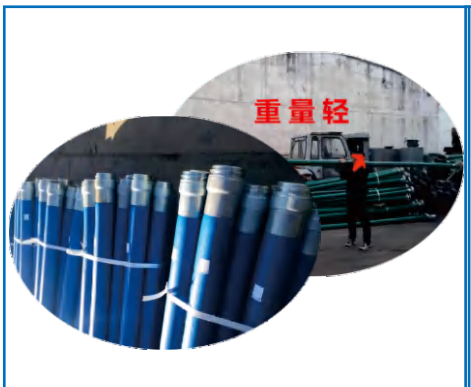
Коэффициент теплового расширения и усадки волокна и полиэтилена близок, что решает проблему расслоения, вызванную большой разницей температур между днем и ночью.

Он обладает отличной гибкостью и гибкостью и более эффективно противостоит геологическим изменениям и вызывает смещение трубопровода.



Может быть высокой и прямой: процесс подземного применения имеет характеристики а куратности и прямоты, с небольшим количеством точек подвески, что устраняет недостатки обычных пластиковых труб с большим количеством точек подвески и очевидным проседанием и полностью соответствует стандартизированным требованиям монтажа угольных шахт.

Изгибимость: армированная волокном полиэтиленовая труба обладает отличной гибкостью и гибкостью, трубы ниже Ф160 могут быть изготовлены в змеевые трубы длиной 100м-300 м, уменьшают количество соединений труб, значительно повышают эффективность монтажа и использования, более подходят для спасения и ликвидации последствий стихийных бедствий.



Вес легко подключить

Армированная волокном полиэтиленовая труба имеет легкий вес, менее 1/3 стальной трубы, и ее можно легко переносить, что значительно снижает трудоемкость и повышает эффективность строительства.

Методы соединения-самоцентрирующееся соединение сверхвысокого давления, саморегистрирующееся гибкое соединение хомута с двумя плечами, фланцевое соединение, новое соединение гнездового хомута, обычное соединение хомута.

Самоцентрирующееся соединение сверхвысокого давления, самопозиционирующееся гибкое соединение хомута с двумя плечами, более сильные характеристики несущего давления и герметизации, удобная и быстрая установка, более чем в 10 раз быстрее, чем скорость установки обычных соединений.



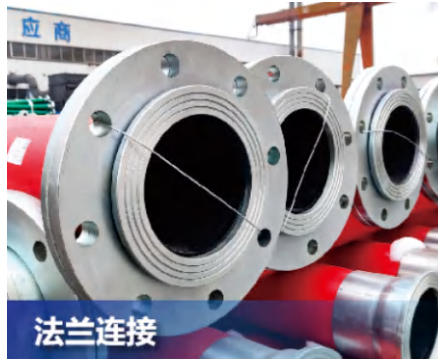
Способ соединения трубопроводов

How the pipe is connected

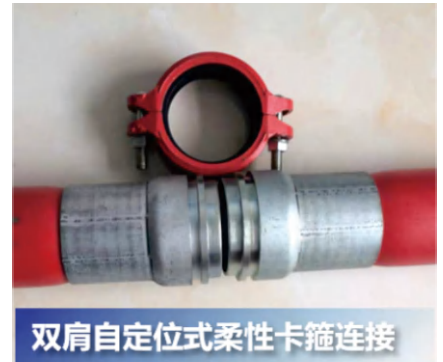
▶ Шесть способов соединения



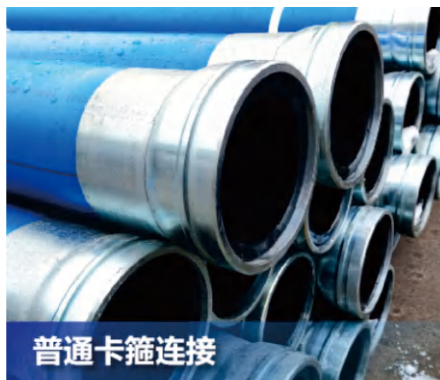
超高压自定心柔性卡箍连接



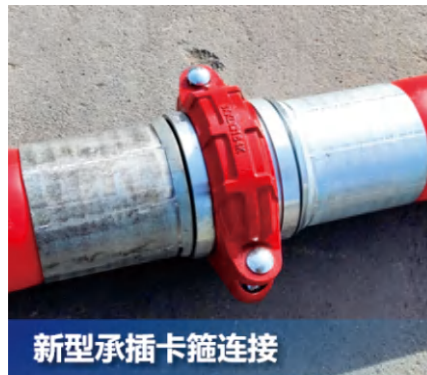
法兰连接



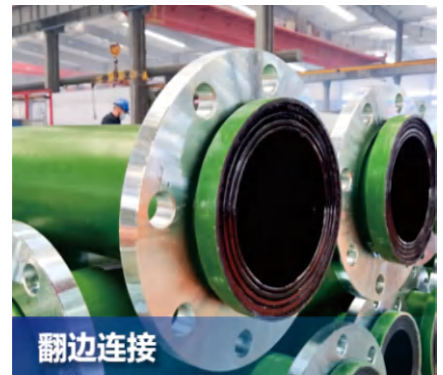
双肩自定心式柔性卡箍连接



普通卡箍连接



新型承插卡箍连接



翻边连接

▶ Важный способ соединения-самоцентрирующееся соединение сверхвысокого давления

Применяется высокопрочный кованый хомут для соединения, оба конца стальной трубы оснащены самоцентрирующимися интерфейсами, простая и удобная установка, гибкая уплотнение размещена внутри стальной трубы, хорошая герметичность, высокая несущая способность, может выполнить быстрое соединение и монтаж в течение 2 минут, рабочие не нуждаются в обучении и специальных инструментах.

▶ Важный способ соединения-гибкое соединени
е саморегулирующегося хомута с двумя плечами

**Двойное плечо самонамещающееся гибкое
зажимное соединение**

кованный хомут



Превосходная производительность

Может реализовать функцию сам
опозиционирования и самоуплот
нения резинового кольца, сильная
несущая способность соединител
ьного конца, безопасное и надежн
ое уплотнение, удобная и быстра
я установка, общая работа трубоп
ровода более безопасна и надеж
на

Удобная установка

Специальный монтажный инстру
мент с самокорректирующимся
шаговым усилителем для компл
ектующего трубопровода для по
вышения эффективности устано
вки



Преимущества трубопровода Преимущество Pipeline

- **Автоматическое выравнивание, повышение эффективности**

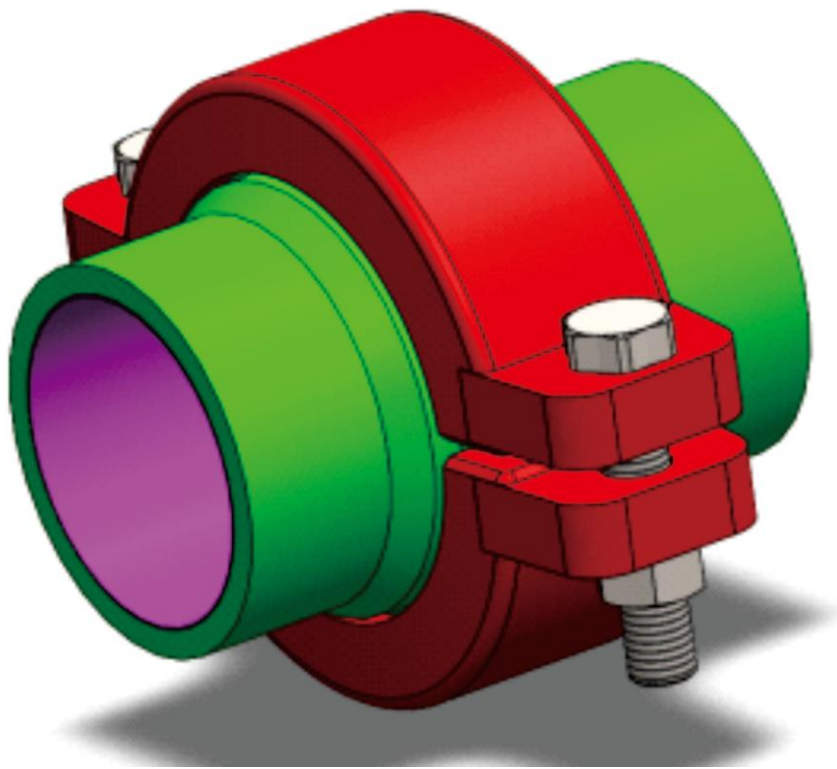
Самоцентрирующая структура позволяет стальному индентору автоматически выравниваться на оси, вместо ручного центрирования, простая и удобная установка, повышает эффективность установки и снижает трудоемкость

- **Высокая точность строительства и укладки**

Автоматическое совпадение осей, повышение точности стыковки, значительное улучшение внутренней плоскостности и трубопровода, благоприятное для выпрямления трубопровода

- **Безопасность и надежность**

Используйте фиксацию хомута, чтобы обеспечить силу зажима, безопасность и надежность





стальной фибер
реинфорсированная пол
этиленовая композитная
давленная труба

Армированная стальным
волокном полиэтиленовая
КОМПОЗИТНАЯ



▲ Рендеры для справки, пожалуйста, сосредоточьтесь на фактическом продукте продукции

Высокопроизводительная гибкая композитная труба из полиэтилена, армированная стальными волокнами, представляет собой высокопроизводительную гибкую композитную трубу, изготовленную из сверхмолекулярного полиэтилена или полиэтилена и ТРЕ в качестве внутренней сердечной трубы, в качестве промежуточного усиливающего слоя.



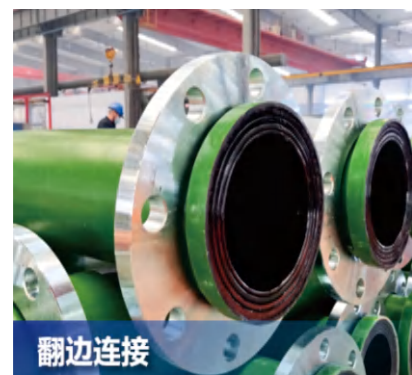
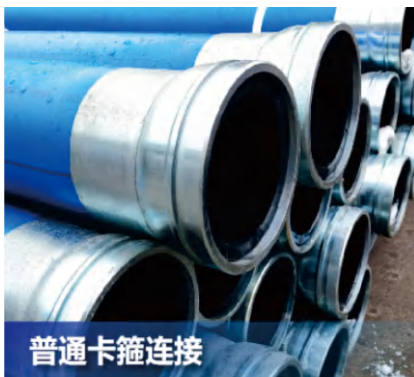
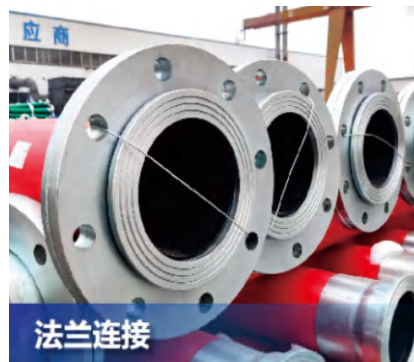
область применения Applicable areas

- Нефть: закачка сбора и транспортировки нефти, водоснабжение высокого давления;
- Угольная шахта: водоснабжение и канализация высокого давления, заполнение пасты у гольных пород, распыление, цемент, шлаковая суспензия и т. Д. Транспортировка;
- Муниципальные: пожарное водоснабжение, водопроводное водоснабжение, городское водоснабжение, обратная вода тепловой сети, подземный дренаж;
- Химическая промышленность: например, пылевидный уголь, пылевидный кремний, солевая суспензия, щелочная суспензия и другие трубопроводы для транспортировки
- Электроэнергия: например, технологические трубопроводы для удаления золы, шлака, подачи порошка, возврата порошка и десульфурации на тепловых электростанциях;
- Metallurgy: например, концентрат суспензии, транспортировка хвостов на большие расстояния трубопроводом.

Применяемое поле: Особенно подходит для водоснабжения высокого давления и дренажа и транспортировки суспензии в нефтяной, горной и муниципальной промышленности, а также для горного водоснабжения и т. Д.

Способ соединения трубопроводов How the pipe is connected

▶ Шесть способов соединения



Профессиональная автоматизированная производственная Профессиональная линия производства автоматизации

- **Автоматизированное оборудование, производство высокой эффективности**

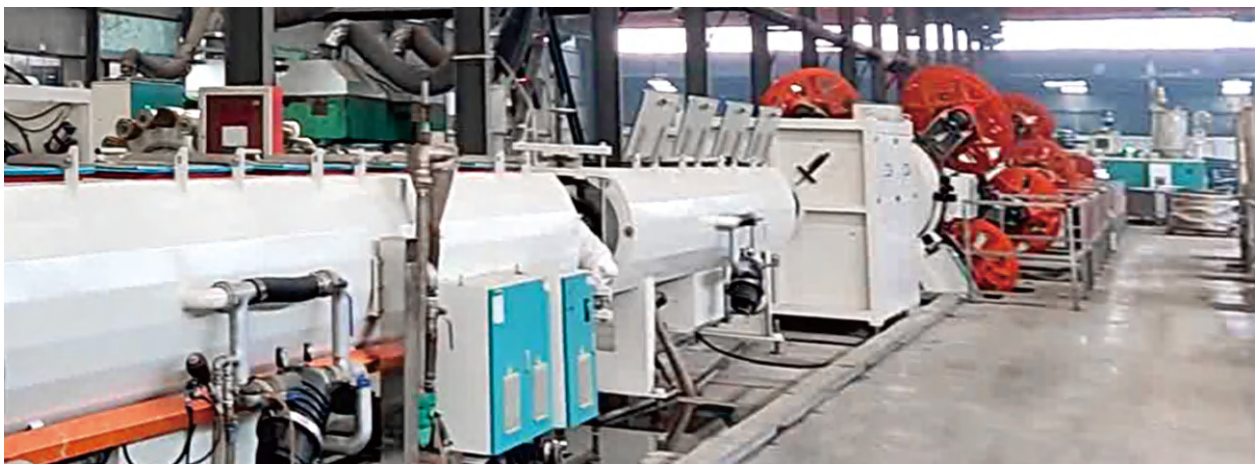
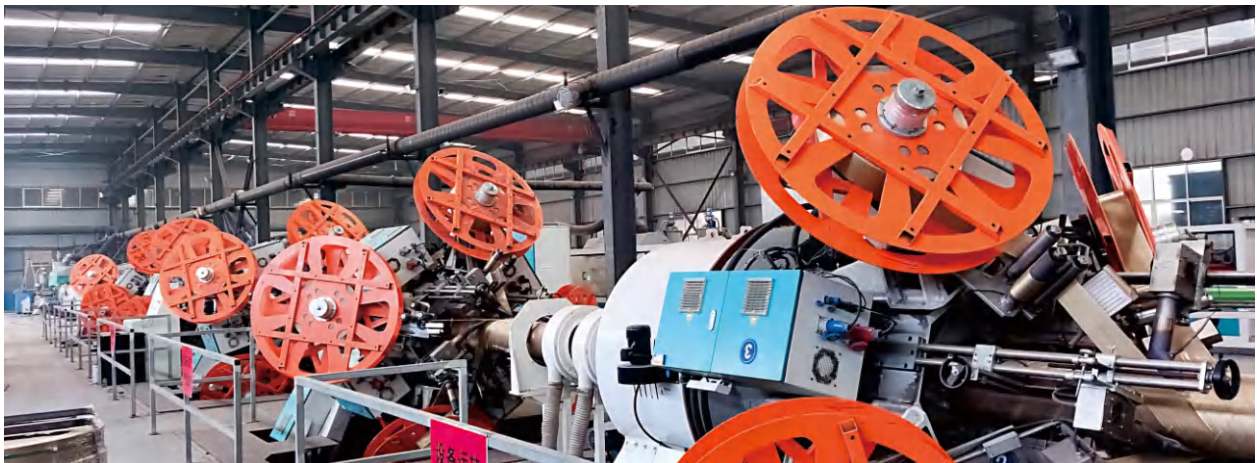
Линия по производству полиэтиленовых композитных труб, армированных стальными волокнами, имеет уникальную структуру, высокую степень автоматизации, удобную эксплуатацию, стабильное и надежное непрерывное производство. Несколько стальных волокнистых лент непрерывно наматываются спирально слева и справа. Эффективность обработки составляет 1. Линия по производству 5 раз больше.

- **бережливое производство**

Угол наклона такой же, как и угол намотки усиливающей ленты, что обеспечивает точность намотки и предотвращает повреждение усиливающей ленты из-за проблемы угла поворота. Погрешность точности менее ± 0.01 мм.

- **Контроль натяжения стабилизирован**

Контроль замкнутого цикла серводвигателя и датчика натяжения обеспечивает постоянный выход натяжения, стабильную скорость, быструю скорость реакции, хорошую производительность синхронизации, равномерную намотку и стабильное производство.





Производительность трубопровода и преимущества Pipeline performance and advantages

- **Высокая устойчивость к давлению**

Арматура состоит из непрерывной многослойной спиральной обмотки высокопрочной стальной ленты или стальной канатной ленты, которая в основном выполняет функцию несения давления композитной трубы, которая более чем в 10 раз выше, чем у полиэтиленовой трубы с каркасом обычной стальной сетки, и рабочее давление может достигать 35 МПа.

- **Сверхвысокая износостойкость, превосходные свойства самосмазки, очень низкий коэффициент трения**

Внутренняя стенка добавляет специальный эластомер или полиэтилен сверхмолекулярной массы в качестве износостойкого слоя внутренней футеровки, износостойкость более чем в 3 раза превышает обычный износостойкий материал, что может значительно повысить износостойкость трубопровода, увеличить срок службы трубопровода, снизить мощность насоса для перекачки суспензии, снизить энергопотребление и значительно повысить пропускную способность и эффективность трубопровода. Особенно подходит для раствора, цемента, шлаковой суспензии и других транспортирующих трубопроводов.

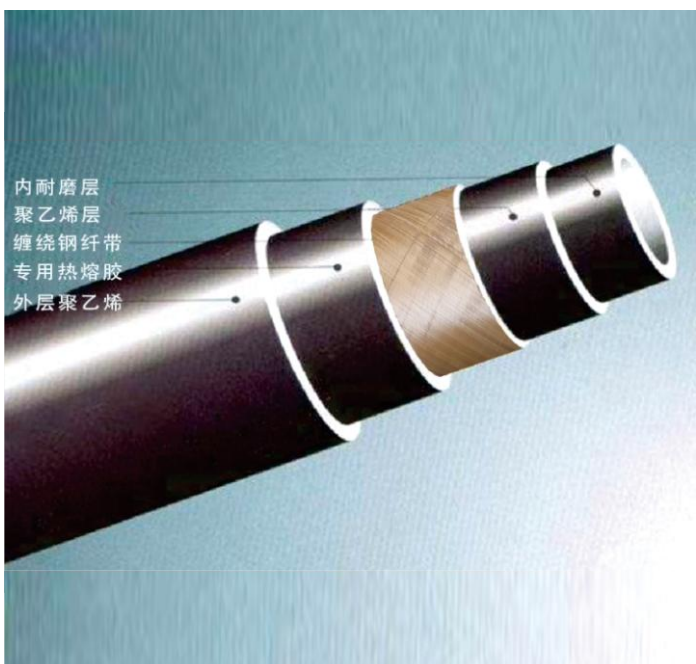
- **Легкий вес, определенная гибкость, подходит для извилистой укладки в горных районах водоснабжения**

Специальная конструкция трубопровода обладает высокой прочностью и легким весом, что удобно для прямой прокладки на волнистой местности и решает проблему трудной прокладки трубопровода из-за большого колебания местности.

- **Отличная прочность на изгиб и ударная вязкость**

Эффективно противостоит смещению трубопровода, вызванному подземными геологическими изменениями, а также удобно и гибко регулировать при укладке в скважину и обладает сильной способностью предотвращать царапины крупными частицами.

- **С устойчивостью к кислоте и щелочи и коррозии различных органических растворителей**







Синьцзянская Шэнцзянская высокотехнологичная пластиковая трубная промышленность Лтд

XINJIANG SHENGJIANG HIGH-TECH PLASTIC PIPE INDUSTRY CO.LTD.

Адрес завода: Индустриальный парк поселка Циншуйхэ уезда Хочэн Или-Казахского автономного округа Синьцзян

Телефон: 18399062229 18981930586 17767590075
0999-3118988

Центр продаж: 306-307, 3-й этаж, 2-й этаж, город строительных материалов Zhongke, город Хоргос, Синьцзян, Китай

Телефон: 18399062229 18981930586 18097877877

Компания по продажам: Shengjiang Pipe Industry, задняя дверь, город строительных материалов нового мира, город Инин, Синьцзян, Китай

Телефон: 18399062229 15828511787 18981930586